



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300A. Alimentazione 3ph da 400V. Su ruote.
- Rapida regolazione sinergica: facile da usare. Curve sinergiche predisposte.
- Display LCD immediato e di facile lettura.
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.
- Dispositivo VRD per maggiore sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi.

DATI TECNICI

CODICE	816065	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	10 A	D.FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1,2 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	400 V	POTENZA ASSORBITA MAX	9 kW	D.FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,2 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA AL 60%	6,5 kW	D.FILO BRASATURA	0,8 - 1,2 mm
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	20 - 300 A	RENDIMENTO	90 %	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE MAX DC EN60974-1	270 @ 30% A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,9	DIMENSIONI (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
CORRENTE AL 60% IN DC	205 A	D.ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 6 mm	PESO	37 kg
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	63 V	D.FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1,2 mm		
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	15 A	D.FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1,2 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742183	MT25 TORCIA MIG 3M
645704	GANCIO APPENDI TORCIA
713192	CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-ATLAS 50MMQO
742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"

ACCESSORI SU RICHIESTA

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO

804123	PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50
--------	---

RIDUTTORI DI PRESSIONE

722119	RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min
804208	ATTACCO RAPIDO GAS

KIT SALDATURA MIG/MAG

802663	KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,2 MM
--------	-------------------------------------

TORCE MIG

742184	MT25 TORCIA MIG 4M
742185	MT25 TORCIA MIG 5M

TRAINAFILO E ACCESSORI

802486	ADATTATORE BOBINA B-300
--------	-------------------------

TORCE TIG

742058	ST26V TORCIA TIG AX50 4M
--------	--------------------------

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria.

La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;

- 30 curve sinergiche predisposte;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot, spessori materiali inch e mm;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



ELENCO RICAMBI



BROCHURE