

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



Aluminium



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300A. Alimentazione 3ph da 400V. Su ruote.
- Rapida regolazione sinergica: facile da usare. Curve sinetiche predisposte.
- Display LCD immediato e di facile lettura.
- ATC (Advanced Thermal Control) per saldatura facilitata su spessori sottili.
- Dispositivo VRD per maggiore sicurezza nelle operazioni di saldatura in ambienti umidi.

DATI TECNICI

CODICE	816065	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	10 A	D.FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1,2 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	400 V	POTENZA ASSORBITA MAX	9 kW	D.FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,2 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA AL 60%	6,5 kW	D.FILO BRASATURA	0,8 - 1,2 mm
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	20 - 300 A	RENDIMENTO	90 %	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
CORRENTE MAX DC EN60974-1	270 @ 30% A	FATTORE DI POTENZA (cosphi)	0,9	DIMENSIONI (LxWxH)	86,5 x 39 x 91,5 cm
CORRENTE AL 60% IN DC	205 A	D.ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 6 mm	PESO	37 kg
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	63 V	D.FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1,2 mm		
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	15 A	D.FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1,2 mm		

ACCESSORI IN DOTAZIONE

742183	MT25 TORCIA MIG 3M
645704	GANCIO APPENDI TORCIA
713192	CAVO 25MMQ 3M-PINZA MASSA-ATLAS 50MMQ0
742576	RULLINO TRAINO 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"

ACCESSORI SU RICHIESTA

PINZE PORTAELETRODO CON CAVO

804123 PINZA PORTAELETRODO + CAVO 25MMQ 4M AX50

RIDUTTORI DI PRESSIONE

722119 RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min

804208 ATTACCO RAPIDO GAS

KIT SALDATURA MIG/MAG

802663 KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,2 MM

TORCE MIG

742184 MT25 TORCIA MIG 4M

742185 MT25 TORCIA MIG 5M

TRAINAFILO E ACCESSORI

802486 ADATTATORE BOBINA B-300

TORCE TIG

742058 ST26V TORCIA TIG AX50 4M

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX con gas/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift, con trainafilo a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria.

La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;

- 30 curve sinergiche predisposte;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot, spessori materiali inch e mm;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



ELENCO RICAMBI



BROCHURE