



ZINK

Spray zincante galvanico

per la zincatura galvanica a freddo

Prodotto monocomponente pronto all'uso. Protegge efficacemente serbatoi, tralicci, giunti saldati, inferriate, opere di carpenteria. Indicato anche dopo operazioni di filettatura, taglio o saldatura per ripristinare la resistenza alla corrosione. Forma un film elastico resistente a tutti gli agenti atmosferici che può essere lasciato come protezione finale o essere sovraverniciato con qualsiasi tipo di vernice.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Bombola in banda stagnata da 15 bar
Contenuto netto: 400 ml
Aspetto: Bombola contenente liquido sotto pressione
Colore: Tipico
Odore: Caratteristico di solvente
Densità a 20°C: 0,75 ÷ 0,80 g/ml
Pressione a 20°C: 4,0 ± 0,5 bar
Pressione a 50°C: 8,0 ± 0,5 bar
Punto di infiammabilità: inf. 0° C
Percentuale di zinco su residuo secco 1,35%
Viscosità Coppa Ford 4 13''
Residuosecco in bombola 18,50%
Granulometria al grindometro Da 6 a 7 Micron
Lucentezza – Grado Gloss 55 Gloss
Spessore 1 mano 10 Micron
Spessore 3 mani 30 Micron
Temperatura di resistenza 120 °C

TEMPI DI ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 10 minuti
Asciutto al tatto: 20 minuti
Asciutto in profondità: 24 ore

CONFEZIONI

400 ml

ZINK

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.