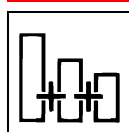
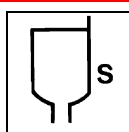


LH155 (YD155) HYDROCRYL 2K

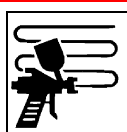


1000 ml +
500 ml +
250-350 ml

Tempo max. utilizzo
a 20° C:
2 ore



20-25° TF 4
a 20° C



Ø 1.2-1,4 mm
4 Atm

N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 6-7 ore
In profondità: 48 ore
A forno a 60°C
60 min.



+5° - +35°C

DESCRIZIONE

Smalto acrilpoliuretano lucido all'acqua a due componenti 2:1.

UTILIZZO SPECIFICO

Finitura lucida per utilizzi in carrozzeria industriale, veicolato commerciale e nella General Industry.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Elevato aspetto estetico e brillantezza
- Facile applicabilità anche su superfici estese
- Eccellenti caratteristiche meccaniche
- Alta resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- Colori esenti da cromo e piombo
- Ottima resa e copertura
- Rapida essiccazione
- Basso V.O.C.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Può essere applicato sui seguenti fondi in ciclo B/B o essiccati e carteggiati con P360:

- LH101 (YD101) HYDROPRIMER 1K HP
- Y175001 HYDROPOX PRIMER R-EC
- Y106001 HYDROPUR SEALER 2K GREY
- Tutti i fondi 2K a solvente adeguatamente carteggiati

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LH155 HYDROCRYL 2K (derivato da binder YD155)
YD344 HYDROCRYL 2K HARDENER
00089 DESALTED WATER (Acqua demineralizzata)

a peso	a volume
1000 g	1000 ml
500 g	500 ml
200-300 g	250-350 ml

NOTA: Consigliamo porre sotto miscelazione il prodotto da reticolare e, sempre mescolando, aggiungere l'hardener a filo, fino a completa omogeneizzazione. Diluire dopo catalisi. Nel caso non fosse possibile questa operazione, aggiungere l'hardener al prodotto da reticolare e mescolare o agitare immediatamente in maniera energica fino a completa omogeneizzazione. Diluire sempre dopo catalisi.

Tempo massimo di utilizzo a 20 °C: 2 h
Viscosità di applicazione a 20°C: 20 - 25" TF 4
Ø ugello: convenzionale 1.2- 1.4 mm
Pressione: convenzionale 4 Atm
N° mani: 2-3
Spessore consigliato: 30-40 µ
Resa teorica: 1 l di miscela = 9,1-9,3 m² a 40 µ
Ambito applicativo: temp. 15-30°C U.R. 30-80%

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 323-345 g/l di COV (esclusa l'acqua)

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 60-70 min.
Maneggiabile: 6-7 ore
In profondità: 48 ore

A forno a 60°C

60 min.

L'indurimento prosegue nei 3-4 giorni successivi.

OSSERVAZIONI

TEME IL GELO. Temperatura di stoccaggio: +5° - +35°C

E' possibile miscelare il binder YD155 HYDROCRYL 2K con il corrispondente opaco YD142 HYDROCRYL 2K MATT per regolare il livello di gloss.

SCHEDA TECNICA N° 0543-I

REV. 02/2024

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.