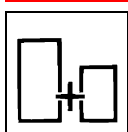
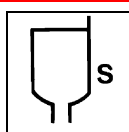


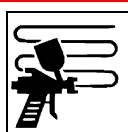
LH130 (YD130) HYDROCRYL 1K GRIP



1000 ml +
50-100 ml



40-45° TF 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm

N° mani: 2-3



Ad aria a 20° C
Maneggiabile: 2h
In profondità: 24 h



+ 5 - +35°C

DESCRIZIONE

Finitura a mano unica monocomponente satinata a base acqua.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciature industriali a basso V.O.C. dove sono indispensabili notevoli proprietà di adesione su metallo, alluminio, lamiera zincata EG e rapidità di esecuzione del ciclo di verniciatura.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicabilità
- Rapida essiccazione
- Eccellenti caratteristiche meccaniche
- Basso V.O.C.
- Buona resistenza agli agenti atmosferici, per cui può essere impiegato come mano unica a finire
- Elevata resa e copertura.
- Ottima adesione su acciaio, alluminio e sue leghe, lamiera zincata EG.
- Aspetto uniformemente satinato
- Discreta resistenza alla corrosione

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporti metallici: Per ottenere il massimo grado di adesione al supporto e di protezione anticorrosiva, è consigliata la sabbiatura del metallo; se ciò non fosse possibile, effettuare una buona carteggiatura o pagliettatura e un accurato grassaggio con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Lamiera nera: microsabbiare.

Acciaio: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, e carteggiare o sabbiare

Alluminio e sue leghe: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW, carteggiare o pagliettare.

Acciaio zincato elettroliticamente: sgrassare accuratamente con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Acciaio zincato a caldo: sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW e carteggiare o pagliettare.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela per applicazione a spruzzo:

A peso e a volume

LH130 HYDROCRYL 1K GRIP (derivato da binder YD130)	1000 parti
00089 DESALTED WATER (acqua demineralizzata)	50-100 parti

Viscosità di applicazione a 20 °C: 40-45" TF 4

Ø ugello: 1,4 mm

Pressione aria: tradizionale 4 Atm;

N° mani: 2-3

Spessore consigliato: 40-50 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 6.6 m² a 40 µ

Ambito applicativo: temp.: 15-30°C U.R.: 30-80%

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finiture (Topcoat) IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 160 g/l di COV (esclusa l'acqua)

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Pitture per finiture e rivestimenti interni/esterni di legno e metallo

Valore limite UE per questo prodotto (cat. d/BA) 130 g/l (2010) di COV prodotto pronto all'uso

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 70 g/l di COV (inclusa l'acqua)

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20°C:

Fuori polvere: 15 – 20 min.

Maneggiabile: 2 h

In profondità: 24 h ca.

A forno a 60°C:

60'

OSSERVAZIONI

TEME IL GELO. Temperatura di stoccaggio: + 5- +35°C

SCHEDA TECNICA N° 0540-I

REV. 02/2024

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.