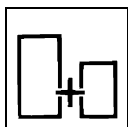
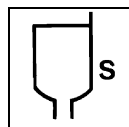


LS452 (29452)

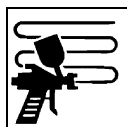
STOVE 120° OPACO ULF



1000 ml +
300-350 ml



25° Ford 4
a 20° C



Ø 1,2-1,5 mm
3,5-4,0 Atm
N° mani: 1+1



A forno:
60-70 min. a 100° C
30-40 min. a 120° C
20-25 min. a 140° C

DESCRIZIONE

Smalto opaco alchidico-melamminico di nuova generazione a forno per finiture industriali con bassissimo contenuto di formaldeide.

UTILIZZO SPECIFICO

Verniciatura di biciclette, scaffalature, armadi metallici e minuterie varie.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Elevata durezza
- Buon potere antigraffio
- Ottima adesione su acciaio (non contiene pigmenti anticorrosivi, protezione per effetto barriera)
- Prodotto con bassissimo contenuto di formaldeide inferiore a 0,1%

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Lamiera di acciaio: eliminare la ruggine e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW

Acciaio, alluminio e sue leghe: applicare 1K FAST PRIMER

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS452 STOVE 120° OPACO ULF (derivato da binder 29452)
00580 VITREX THINNER

a peso e a volume

1000 parti

300-350 parti

Viscosità di applicazione a 20 °C: 25° FORD 4

Ø ugello: 1,2 - 1,5 mm

Pressione: 3,5 – 4,0 Atm

N° mani: 1+1

Spessore consigliato: 50 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 7 - 7,5 m² a 50 µ

1 kg di miscela = 6,5 - 7,5 m² a 50 µ

V.O.C. medio della miscela pronta all'uso: ~ 560 g/l

ESSICCAZIONE

Appassimento: 20-30' a 20°C

A forno (temperatura oggetto):

60-70 min. a 100 °C

30-40 min. a 120 °C

20-25 min. a 140°C

OSSERVAZIONI

Il prodotto può essere applicato con apparecchiature elettrostatiche.

Non è possibile realizzare cicli B/B su primer epossidici.

SCHEDA TECNICA N° 0743-I
REV. 06/2023

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.