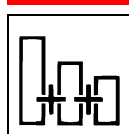
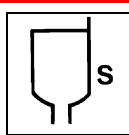


# Y175100 HYDROPOX PRIMER HCR



1000 g +  
300 g +  
150-250 g

Pot life a 20° C:  
120 min.



40-55° TF4



Ø 1.6-1.9 mm  
2,5-3,0 Atm  
N° mani: 2-3



Ad aria a 20°C  
Fuori polvere: 40-60 min.  
Riverniciabile B/B:  
2-72 ore  
Carteggiabile dopo 12-16  
ore a 20°C.  
A forno:  
60 min. a 60° C



+ 5°- +35°C

## DESCRIZIONE

Primer bicomponente all'acqua con elevatissimo potere anticorrosivo a basso impatto ambientale.

## UTILIZZO SPECIFICO

Primer per utilizzi in carrozzeria industriale e nella General Industry.

## CARATTERISTICHE PECULIARI

- Ottime bagnabilità e distensione
- Rapidità di essiccazione
- Possibilità di applicazione in ciclo bagnato su bagnato o secco su secco
- Eccellente potere anticorrosivo
- Elevato potere riempitivo
- Ottima adesione su acciaio, lamiera zincata EG e HDG, cataforesi, alluminio e sue leghe, vecchie verniciature.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Lamiere d'acciaio:** Sabbiare o carteggiare a fondo, sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Lamiere elettrozincate e zincate a caldo, alluminio e sue leghe:** pagliettare con scotch brite, sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**PRFV:** carteggiare, sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW

**Vecchie verniciature:** Carteggiare e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

## APPLICAZIONE

A spruzzo

### Preparazione della miscela:

|         |                       | a peso    | a volume   |
|---------|-----------------------|-----------|------------|
| Y175100 | HYDROPOX PRIMER HCR   | 1000 g    | 1000 ml    |
| YD378   | HYDROPOX HARDENER HCR | 300 g     | 500 ml     |
| 00089   | DESALTED WATER o      | 150-250 g | 240-400 ml |
| 00079   | HYDROPOX REDUCER*     | 150-200 g | 240-320 ml |

\* indicato per applicazioni su grandi superfici, in caso di geometrie complesse o per temperature superiori a 25°C.

Pot life a 20°C: 120 min.  
Viscosità di applicazione a 20°C: 40-55 sec TF4  
Ø Ugello: 1,6 – 1,9 mm  
Pressione aria: 2,5-3,0 Atm  
N° mani: 2-3  
Intervallo tra le mani: 10-30 min.  
Spessore consigliato: 100-150 µ  
Ambito applicativo: da 15 a 35°C  
Umidità relativa: da 40 a 80%  
Resa teorica a 80 µ: 5,4 m²/l  
**VOC RFU (INCLUSA L'ACQUA): 40 g/l**

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Primer-Primer 2K universali per metallo IIB/c - COV pronto all'uso 540 g/l.**

**Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 140 g/l di COV (esclusa l'acqua).**

**N.B.** La fine del pot life **NON** provoca aumento di viscosità. Il prodotto **NON** deve essere utilizzato a 25°C dopo 2 ore dalla preparazione della miscela, si rischia il decadimento delle proprietà meccaniche del film applicato.

---

## ESSICCAZIONE

### **Ad aria a 20°C 40-50%UR:**

Fuori polvere: 40 - 60 min.  
Maneggiabile: 5 - 6 ore  
Carteggiabile: 12-16 ore

Riverniciabile B/B: 2-72 ore

### **A forno:**

60 min. a 60°C.  
Carteggiabile utilizzando carta P320-360

La massima resistenza del film si ottiene dopo 7 gg a temperatura ambiente.

---

## SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLATE

Finiture dei sistemi:

**LECHSYS HYDRO** (LH144 – LH155 consigliate), **LECHSYS** e **ISOFAN**, in ciclo B/B entro 72 ore oppure in ciclo S/S.

In combinazione con le finiture HYDROCRYL 2K costituisce il nuovo **CICLO OPTIFAN**, conforme alla norma ISO 12944 nella Classe di Corrosività C4 High.

---

## NOTE

**Stabilità allo stoccaggio:** 12 mesi.

**Teme il gelo.** Temperatura di stoccaggio: +5° ÷ +35°C

**SCHEDA TECNICA N° 0712-I**  
**REV. 02/2024**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.