

PUR 840-M

Poliuretano 2K Opaco Anticorrosivo

PRODOTTI

Basi pigmentate	DISOLAC	20
Legante	PUR 840-M	80
Catalizzatore	E9005 normale	4:1
	E9003 lento	4:1
	E9006 rapido	4:1
Solvente	SOLV UNIVERSAL 5	0-20%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-20%

DESCRIZIONE E PROPRIETÀ

- Finitura monostrato poliuretanica.
- Opaco - può essere miscelato con il PUR 840G per ottenere il grado di brillantezza desiderato (tabella di brillantezza indicativa ne ll'Allegato A)
- Buona resistenza chimica.
- Vernice con protezione anticorrosiva.
- Adesione diretta su ferro, acciaio inossidabile, zincato, ghisa, elettrozinc, alluminio, AND, PVC, metacrilato e gelcoat.
- Resistenza al fuoco CLASE B-s1,d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010).
- Prodotto da applicare in impianti conformi allà Direttiva 1999/13/CE.

CARATTERISTICHE DI PUR 840-M

Aspetto	Opaco	
Brillantezza	aprox. 10% a 60°, 20-25% a 85°	
Peso specifico di Legante	1,1 kg/l a 20°C	
Contenuto solido (legante)	50-54 % (peso)	38-43% (volume)
Contenuto solido pronto all'uso	48-55 % (peso)	37-42% (volume)
VOC pronto all'uso 20% diluizione	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Spessore fim secco	60-70 micron (2 mani)	
Resa teorica 1 µm per litro di legante	380-430 m²/l	
Resa teorica 1 µm per litro di miscela 20% diluizione	370-420 m²/l	
Categoria di corrosività sistema 840-M (ISO 12944)	C3 alto /C4 mezzi	

SUPPORTO E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	PULIZIA	CARTEGGIATURA	PULIZIA FINALE
Vernice vecchia	DA93	P360/400	DA93
Parti in plastica	--	--	--
Acciaio	DA93	P360/400	DA93
Acciaio galvanizzato	DA93	P360/400	DA93
Alluminio	DA93	P360/400	DA93
FONDI			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opzionale (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opzionale (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opzionale (P320)	DA93

Per altri tipi di supporti contattare il servizio tecnico (SAT).

APPLICAZIONE

	PICCOLE SUPERFICI		GRANDI SUPERFICI	
T(°C)	Catalizzatore	Solvente	Catalizzatore	Solvente
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Rapporto di miscelazione Disolac/Legante (in peso)				20/80			
	Rapporto di miscelazione Catalizzatore (in volume)				Pigmenti	Transparente		
	Applicazione elettrostatica (in volume)				4:1	---		
	Appliazione	% Diluente (VOLUME)	Viscosità (20°C) COPA FORD 4	Pressione (BAR)	Pressione del Prodotto (BAR)	Ugello (mm)	Num. di mani x µm secco	Flash off (min)
	Pistola a caduta	10-15%	20"-23" F/4 20°C	2-3	---	1,3-1,5	2x25	10' 20°C
	Pot life:	8 horas						

Se l'applicazione richiede l'uso di un additivo è da conteggiare nell'addizione del solvente.

ESSICCAMENTO

 TEMPERATURA	 MANIPOLAZIONE	ESSICCAZIONE COMPLETA
20° C	1h-1h30'	3h-3h30'
60° C	---	30'

Il prodotto raggiunge le massime prestazioni dopo 15 giorni di essiccazione all'aria (temperatura ambiente 18-22 ° C) o in un tempo più breve a una temperatura più elevata.

PRODOTTI AGGIUNTIVI PER USI SPECIALI

CASO	ADDITIVO	DESCRIZIONE	EFFETTO
Crateri	Additivo Anticrateri Disolac	Protezione del film da agenti inquinanti esterni	Anticrateri; protezione del film.
Resistenza agli agenti atmosferici / filtri UV	Additivo UV	In casi particolari dove è richiesta una maggiore protezione del film dai raggi UV	Aumenta la durata del film di rivestimento
Sensibilità Overspray / Essiccazione troppo rapida del film	Additivo Flow	Migliora l'applicazione, ad esempio su grandi superfici o in condizioni di particolare asciutto	Mantiene il film aperto per un tempo più lungo.
Essiccazione rapida	E9006	Se necessario riduce i tempi di essiccazione	Riduce i tempi di essiccazione
Essiccazione lenta	E9003	Se necessario aumenta i tempi di essiccazione	Aumenta i tempi di essiccazione
Sgrassante	DIS226 DA93	DIS226 per materie plastiche e superfici cariche elettrostaticamente. DA93 per superfici unte.	

Per l'uso corretto e le istruzioni degli additivi consultare la scheda tecnica di ciascun prodotto.

OSSERVAZIONI

- Si raccomanda di usaré in cabine ventilate a 20°C.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

- Pulire con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

- Rispettare le indicazioni dell'etichetta.
- Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza.
- Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

- Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole.
- Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

- Un anno nell'imballo originale mai aperto.

ALLEGATO A

Tabella di brillantezza (angolo di 60°)

PUR 840G	PUR 840M	E9005 (in volume)	BRILLANTEZZA (^60°)	CATEGORÍA
100	0	4:1	>90	LUCIDO
75	25	4:1	70-90	SEMILUCIDO
50	50	4:1	40-70	SATINATO
25	75	4:1	20-40	SATINATO
0	100	4:1	<20	OPACO

Grado di brillantezza ottenuto attraverso il rapporto di miscelazione Base pigmentata / Legante (20/80)

Il grado di brillantezza dipende dalla tinta applicata, dallo spessore del film secco, dal substrato, dalla temperatura di essiccazione ...

Prodotto solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso e osservare le precauzioni indicate sulla confezione del prodotto. Il suo corretto utilizzo, in base al suo scopo e nel rispetto dei dati tecnici e di sicurezza, forniti in questi documenti, è a sola ed esclusiva responsabilità dell'utente. ROBERLO S.A.U declina ogni responsabilità a causa dell'uso errato di qualsiasi prodotto.

Le informazioni incluse in questa documentazione si basano sulle nostre conoscenze scientifiche e tecniche alla data della sua emissione. ROBERLO S.A.U si riserva il diritto di modificare e / o interrompere in tutto o in parte le informazioni in qualsiasi momento e senza preavviso. È responsabilità dell'utente verificare l'aggiornamento delle informazioni. L'ultima versione di questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.

Tutte le clausole contenute nel presente documento, si applicano a eventuali cambiamenti o modifiche future. Per ulteriori informazioni tecniche, consultare il nostro Servizio clienti o il nostro ufficio tecnico.