

DISOTRANS

Acrílico 2K brillante

PRODOTTI

Basi pigmentate	DISOLAC	30
Legante	DISOTRANS	70
Catalizzatore	E105 UHS normale	5:1
	E105 UHS rapido	5:1
Solvente	SOLV UNIVERSAL 5	0-5%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-5%

DESCRIZIONE E PROPRIETÀ

- Legante acrilico, reticolato con isocianato, per la preparazione degli smalti DISOTRANS di elevata brillantezza.
- Prodotto ad alto contenuto solido, adatto alla verniciatura di carrozzerie sia durante il processo di realizzazione, sia per la loro riparazione ed è stato progettato appositamente per la verniciatura di veicoli commerciali, autobus e camion.
- Basso contenuto di solventi, il quale combinato il suo catalizzatore specifico e diluente nei rapporti raccomandati, è in conformità con la direttiva 2004/42/CE della Comunità Europea sui VOC.
- Eccellente resistenza all'ingiallimento e agli agenti atmosferici, con una buona durezza superficiale.
- Può essere usato come trasparente, senza l'uso di basi colorate, applicandolo sulla base. In questo caso, si consiglia l'aggiunta dell'additivo UV.
- La finitura dello smalto consente sia l'essiccazione a temperatura ambiente oppure l'essiccazione a forno ad un massimo di 60°C.

CARATTERISTICHE DI DISOTRANS

Aspetto	Lucido	
Brillantezza	>90% 60°, >88% 20°	
Peso specifico di Legante	1,0 kg/l a 20°C	
Contenuto solido (legante)	52-56 % (peso)	50-54% (volume)
Contenuto solido pronto all'uso (senza diluizione)	52-63 % (peso)	51-55% (volume)
VOC pronto all'uso	<420 g/l - 2004/42/EC - IIB(d)(420)	
Spessore fim secco	45-60 micron (½ + 1 mani)	
Resa teorica 1 µm per litro di legante	650-850 m²/l	
Resa teorica 1 µm per litro di miscela senza diluizione	520-560 m²/l	







SUPPORTO E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	PULIZIA	CARTEGGIATURA	PULIZIA FINALE
Vernice vecchia	DA93	P360/400	DA93
FONDI			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Per altri tipi di supporti contattare il servizio tecnico (SAT).



APPLICAZIONE

	PICCOLE SUPERFICI		GRANDI SUPERFICI	
T(°C)	Catalizzatore	Solvente	Catalizzatore	Solvente
18-25	E105 UHS STD - E105 UHS R	SOLV UNIVERSAL 5	E105 UHS STD	SOLV UNIVERSAL 5/ SOLV UNIVERSAL 3
>25	E105 UHS STD	SOLV UNIVERSAL 5/ SOLV UNIVERSAL 3	E105 UHS STD	SOLV UNIVERSAL 3

	Rapporto di miscelazione Disolac/Legante (in peso)				30/70			
	Rapporto di miscelazione Catalizzatore (in volume)				Pigmenti		Transparente	
					5:1		2,7:1	
Applicazione elettrostatica (in volume)								
	Applicazione	% Diluente (VOLUME)	Viscosità (20°C) COPA FORD 4	Pressione (BAR)	Pressione del Prodotto (BAR)	Ugello (mm)	Num. di mani x µm secco	Flash off (min)
	Pistola a caduta	0-5%	25"-30"	2-2,5	---	1,3-1,5	½ + 1	5-10' 20°C
	Pistola a caduta HVLP	0-5%	25"-30"	3-3,5	---	1,3-1,8	½ + 1	5-10' 20°C
	Pistola ad aspirazione	0-5%	25"-30"	2-2,2	---	1,3-1,5	½ + 1	5-10' 20°C
	Pot life:	2-3 horas E105 UHS STD 1,5 horas E105 UHS R 45 minuti E105 UHS STD + 4% T907 accelerante 20 minuti E105 UHS R + 4% T907 accelerante						

Se l'applicazione richiede l'uso di un additivo è da conteggiare nell'addizione del solvente.

ESSICCAMENTO

 TEMPERATURA		 MANIPOLAZIONE	ESSICCAZIONE COMPLETA
20° C	E105 UHS STD + PU 74 L	3h30'	5h
	E105 UHS STD + PU 74 N	3h30'	5h
	E105 UHS R + PU 74 N	3h	4h30'
	E105 UHS STD + 4% T907 acelerante	1h	3h
	E105 UHS R + 4% T907 acelerante	30'	1h30'
60° C	E105 UHS STD + PU 74 L	30-40'	-
	E105 UHS STD + PU 74 N	30'	-
	E105 UHS R + PU 74 N	25'	-
	E105 UHS STD + 4% T907 acelerante	-	-
	E105 UHS R + 4% T907 acelerante	-	-

PRODOTTI AGGIUNTIVI PER USI SPECIALI

CASO	ADDITIVO	DESCRIZIONE	EFFETTO
Crateri	Additivo Anticrateri Disolac	Protezione del film da agenti inquinanti esterni	Anticrateri; protezione del film.
Sensibilità Overspray / Essiccazione troppo rapida del film	Additivo Flow	Migliora l'applicazione, ad esempio su grandi superfici o in condizioni di particolare asciutto	Mantiene il film aperto per un tempo più lungo.

Sgrassante	DIS226 DA93	DIS226 per materie plastiche e superfici cariche elettrostaticamente. DA93 per superfici unte.	
------------	------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Per l'uso corretto e le istruzioni degli additivi consultare la scheda tecnica di ciascun prodotto.

OSSERVAZIONI

- Si raccomanda di usare in cabine ventilate a 20°C.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

- Pulire con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

- Rispettare le indicazioni dell'etichetta.
- Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza.
- Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

- Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole.
- Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

- Un anno nell'imballo originale mai aperto.

Prodotto solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso e osservare le precauzioni indicate sulla confezione del prodotto. Il suo corretto utilizzo, in base al suo scopo e nel rispetto dei dati tecnici e di sicurezza, forniti in questi documenti, è a sola ed esclusiva responsabilità dell'utente. ROBERLO S.A.U declina ogni responsabilità a causa dell'uso errato di qualsiasi prodotto.

Le informazioni incluse in questa documentazione si basano sulle nostre conoscenze scientifiche e tecniche alla data della sua emissione. ROBERLO si riserva il diritto di modificare e / o interrompere in tutto o in parte le informazioni in qualsiasi momento e senza preavviso. È responsabilità dell'utente verificare l'aggiornamento delle informazioni. L'ultima versione di questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.

Tutte le clausole contenute nel presente documento, si applicano a eventuali cambiamenti o modifiche future. Per ulteriori informazioni tecniche, consultare il nostro Servizio clienti o il nostro ufficio tecnico.