



SCHEDA TECNICA



SERIE / W6000



SISTEMA DI BASE OPACA A BASE ACQUA /
WATERBORNE BASECOAT SYSTEM

PRODOTTI

- WS** / Basi pastello
- WM** / Basi metallizzate
- WP** / Basi perlate
- WX** / Basi Xirallic
- WT** / Bases Colorstream
- WA** / Additivi
- WSO** / Diluenti a base acqua

DESCRIZIONE

La Serie **W6000** è un sistema di miscelazione di basi opache a base acqua ad altissime prestazioni con un'eccellente potere coprente e possibilità di sfumatura che garantiscono un'elevata produttività e una finitura eccellente.

Il lavoro meticoloso dei nostri laboratori di colorimetria ed un rigoroso controllo di qualità sia delle materie prime sia delle basi del sistema, garantiscono una corrispondenza perfetta sui colori pastello, metallizzati, perlati o ad effetto speciale.

La disposizione cromatica della documentazione colore è di grande aiuto nell'allineamento delle tinte, così come l'utilizzo dello Spettrofotometro che permette il pieno accesso al database completo, convertendo le letture dei colori nella migliore e più accurato attrezzo per l'allineamento delle tinte.

In combinazione con gli stucchi, i fondi ed i trasparenti SINNEK, la serie W6000 garantisce una perfetta finitura dell'auto, con un'eccellente brillantezza, estetica e durata.

SUPPORTI

Applicazione su acciaio:

- **PF/9110, PF/7040, PF/7016** dopo carteggiatura con P320, P400.
- **PW/9110, PW/7040, PW/7016** bagnato su bagnato.

Applicazione su plastiche:

- **PL/7870, PL/9005** per la verniciatura di paraurti
- **PL/1895** per la verniciatura di diversi particolari in plastica: PP, PUR, PS, PA, PP-EPDM, ABS, PVC, GRP.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Sgrassare con **SO/1020 - SO/4020**, predetergente a base acqua; asciugare con panni puliti ed usare un panno rimuovi polvere.

SERIE / W6000

SISTEMA DI BASE OPACA A BASE ACQUA /
WATERBORNE BASECOAT SYSTEM

SERIE W6000 PREPARAZIONE

PROCESSO PER DOPPIO STRATO

	COLORI PASTELLO	COLORI METALLIZZATI, PERLATI E AD EFFETTO SPECIALE
	Rapporto di miscelazione Proporzione a peso Color W6000 100 WSO/6000 [>30°C] 15-25 WSO/6001 [20-30°C] WSO/6002 [10-20°C]	Proporzione a peso Color W6000 100 WSO/6000 [>30°C] 15-35 (1) WSO/6001 [20-30°C] WSO/6002 [10-20°C] <small>(1) In base alla tonalità</small>
	Viscosità di applicazione raccomandata a 20°C 25-35"	25-35" Massima copertura con 10-15% WSO/6000-6001-6002. Con alte temperature diluire fino al 35% per evitare fumi di spruzzatura (overspray) ed ottenere una corretta distribuzione ed orientamento delle particelle di alluminio e di pigmento perlato.
	Filtri raccomandati Filtro consigliato 125 µm.	Filtro consigliato 125-190 µm.

PROCESSO PER TRIPLI STRATI / COLORI AD EFFETTO SPECIALE

	PRIMO STRATO, COLORE WS	STRATO PERLATO / COLORE AD EFFETTO COLORI SPECIALI WP-WX-WM- WT
	Rapporto di miscelazione Proporzione a peso Colore W6000 100 WHA/6050 5 WSO/6000 [>30°C] 15-25 WSO/6001 [20-30°C] WSO/6002 [10-20°C]	Proporzione a peso Colore W6000 100 WSO/6000 [>30°C] 25-35 WSO/6001 [20-30°C] WSO/6002 [10-20°C]
	Viscosità di applicazione raccomandata a 20°C 25-35"	25-35"

ATTENZIONE. Una volta attivato il prodotto con WHA/6050, la miscela deve essere usata entro 60'.

SERIE / W6000



SISTEMA DI BASE OPACA A BASE ACQUA /
WATERBORNE BASECOAT SYSTEM

SERIE W6000 PREPARAZIONE

PROCESSO PER DOPPIO STRATO

CICLO RIDUCENDO I TEMPI DI ESSICCAZIONE, L'UMIDITÀ ELEVATA E/O LE BASSE TEMPERATURE

	COLORI PASTELLO	COLORI METALLIZZATI, PERLATI E AD EFFETTO SPECIALE
	<p>Rapporto di miscelazione</p> <p>Proporzione a peso Color W6000 100 WA/6080 10 [1] SO/5100 20 [1]</p> <p>[1] Agitare ogni ingrediente prima di aggiungere il successivo.</p>	<p>Proporzione a peso Color W6000 100 WA/6080 10 [1] SO/5100 10 [1]</p> <p>[1] Agitare ogni ingrediente prima di aggiungere il successivo.</p>
	<p>Viscosità di applicazione raccomandata a 20°C</p> <p>25-35"</p>	<p>25-35"</p> <p>Massima copertura con 10-15% WSO/6000-6001-6002.</p> <p>Con alte temperature diluire fino al 35% per evitare fumi di spruzzatura (overspray) ed ottenere una corretta distribuzione ed orientamento delle particelle di alluminio e di pigmento perlato.</p>
	<p>Filtri raccomandati</p> <p>Filtro consigliato 125 µm.</p>	<p>Filtro consigliato 125-190 µm.</p>

PROCESSO PER TRIPLOI STRATI / COLORI AD EFFETTO SPECIALE

	PRIMO STRATO, COLORE WS	STRATO PERLATO / COLORE AD EFFETTO COLORI SPECIALI WP-WX-WM- WT
	<p>Rapporto di miscelazione</p> <p>Proporzione a peso Colore W6000 100 WHA/6050 5 WA/6080 10 [1] SO/5100 20 [1]</p> <p>[1] Agitare ogni ingrediente prima di aggiungere il successivo.</p>	<p>Proporzione a peso Colore W6000 100 WA/6080 5 [1] SO/5100 30 [1]</p> <p>[1] Agitare ogni ingrediente prima di aggiungere il successivo.</p>
	<p>Viscosità di applicazione raccomandata a 20°C</p> <p>25-35"</p>	<p>25-35"</p>

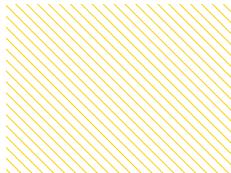
ATTENZIONE. Una volta attivato il prodotto con WHA/6050, la miscela deve essere usata entro 60'.

SERIE / W6000



SISTEMA DI BASE OPACA A BASE ACQUA /
WATERBORNE BASECOAT SYSTEM

SERIE W6000 APPLICAZIONE

	Pistola a gravità Pressione di applicazione	1,2 - 1,3 mm 1,5-2 bar	1,2 - 1,3 mm 1,5-2 bar [normale] / 1-1,5 bar [sfumatura]
	Nr. Di strati	Pastello 1-2 mani Con appassimento tra le mani	Metallizzati /Perlati 1-2 mani. 1 mano leggera per controllo dell'effetto Con appassimento tra le mani Triplo strato perlato Applicare strati sottili fino ad ottenere il colore originale. Prima applicare il colore di fondo corrispondente.
	Evaporazione a 20 °C Essiccazione con Dry Jet	15-20' 5-10'	15-20' 5-10'
	Essiccazione a 20 °C	15-20' Fino a completa evaporazione o aspetto opaco della superficie prima di applicare il trasparente	15-20' Fino a completa evaporazione o aspetto opaco della superficie prima di applicare il trasparente
	Trasparente bicomponente	Usare trasparenti: CC/1758 CC/1770 CC/1700 CC/1800 CC/1764	

Per ridurre il tempo di applicazione e essiccazione della serie **W6000** in condizioni di **temperatura molto bassa e umidità elevata**, utilizzare **SO/5100 + WA/6080 DRY ADDITIVE** nelle proporzioni indicate.

Successivamente procedere alla diluizione e all'applicazione del prodotto in base alla scheda tecnica del sistema di verniciatura. Può essere utilizzato anche per evitare la comparsa di segni del nastro di mascheramento durante i processi di frangitura e per migliorare l'aderenza tra gli strati quando queste condizioni estreme di bassa temperatura e alta umidità sono presenti.

Inoltre, l'uso di **W6000** con questi additivi consente di ridurre i tempi di evaporazione di oltre il 20% rispetto alle applicazioni convenzionali, migliorando così i costi.

INFORMAZIONI ADDIZIONALI

- Identificare e controllare il colore prima di verniciare il veicolo.
- Utilizzare tazze di miscelazione **SINNEK** per preparare i colori.
- Mescolare tutti gli ingredienti correttamente per ottenere la corrispondenza del colore.
- Si consiglia di applicare la serie **W6000** sul colore di fondo indicato per ogni caso.

SERIE / W6000

SISTEMA DI BASE OPACA A BASE ACQUA /
WATERBORNE BASECOAT SYSTEM



SALUTE E SICUREZZA

Esclusivamente per uso professionale. E' raccomandato utilizzare l'equipaggiamento protettivo appropriato durante l'applicazione per evitare l'irritazione del tratto respiratorio, l'irritazione della pelle e degli occhi.

Solo per uso professionale.

STOCAGGIO

Colori pronti all'uso: 2-3 mesi. Dopo questo tempo, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

Tenere chiuso in un luogo asciutto e ventilato, evitando l'esposizione diretta alla luce solare. Consigliamo temperature superiori a 5°C, raccomandate tra 15-30°C



>5°C

VOC

La Serie **W6000** ha un basso contenuto di solventi organici rispetto ai prodotti tradizionali, conforme alla Norma Europea 2004/42/CE II[D] <420 g/l

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze e con essa proviamo a consigliare ed informare, essendo responsabilità dell'utente di adottare le misure necessarie a garantire lo scopo previsto del prodotto. ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE.

SINNEK

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia [Gipuzkoa] - Spain

T: + 34 943 74 28 00
sinnek@sinnek.com
www.sinnek.com

GUIDA ALLA DILUIZIONE PER I DIVERSI PROCESSI**SERIE / W6000**

PASTELLO

PROCESSO RACCOMANDATO

	STANDARD	SFUMATURA	
Bianco	[Color Box]	15-20%	15-25%
Rosso	[Color Box]	15-20%	15-25%
Giallo	[Color Box]	10-15%	15-20%
Blu	[Color Box]	15-20%	15-25%
Verde	[Color Box]	15-20%	15-25%
Nero	[Color Box]	25-30%	25-35%

PROCESSO ALTERNATIVO

STANDARD	SFUMATURA
15%	15-20%
15%	15-20%
10-15%	15%
15-20%	20%
10-15%	15-20%
20-25%	25-35%

METALLIZZATO

PROCESSO RACCOMANDATO

	STANDARD	SFUMATURA	
Chiaro	[Color Box]	25-30%	30-35%
Medio	[Color Box]	25-30%	30-35%
Scuro	[Color Box]	25-30%	30-35%
Beige	[Color Box]	25-30%	30-35%
Blu	[Color Box]	25-30%	30-35%

PROCESSO ALTERNATIVO

STANDARD	SFUMATURA
20-25%	25-30%
20-25%	25-30%
20-25%	25-30%
20-25%	25-30%
20-25%	25-30%

* Se la formula contiene più del 50% di pigmento alluminio grosso, ridurre la diluizione di un 5% rispetto alla guida sopra riportata

PERLATO

PROCESSO RACCOMANDATO

	STANDARD	SFUMATURA	
Rosso	[Color Box]	15-20%	30-35%
Green	[Color Box]	15-20%	30-35%
Viola	[Color Box]	20-25%	25-30%
Bianco	[Color Box]	15-20%	20%
Nero	[Color Box]	25-30%	30-35%
Arancio	[Color Box]	15-20%	20%

PROCESSO ALTERNATIVO

STANDARD	SFUMATURA
15%	20%
15%	25-30%
20-25%	25-30%
15%	20%
20-25%	25-30%
15-20%	20%

*Colori a triplo strato - 1° strato [colore di fondo 15-20%.

*Colori a triplo strato - 2° strato [colore ad effetto 30-35%.

* Tutte le percentuali indicate devono essere considerate come una guida.