



SCHEDA TECNICA



PF/9110 | 7040 | 7016

FONDO UHS / UHS PRIMER FILLER

DESCRIZIONE

PF/ è un fondo UHS progettato per il settore carrozzeria auto. Si distingue per il suo alto potere coprente, la facile applicazione e la rapida carteggiabilità. Adesione su: acciaio, alluminio, acciaio zincato, vetroresina, GRP, PP-EPDM, ABS.

COLORI

Mescolando i 3 colori di base della gamma PF si possono ottenere diverse tonalità di grigio per un giusto potere coprente di ciascuno dei colori della **serie W6000**.

	9110	7035	7040	7107	7016
PF/9110	100	75	—	—	—
PF/7040	—	25	100	75	—
PF/7016	—	—	—	25	100

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima di iniziare la riparazione, carteggiare, pulire e sgrassare correttamente con lo sgrassante SO / 1020 - SO / 4020. Sopraverniciare con la Serie W6000. Sulle superfici plastiche non presenti in questa Scheda tecnica, usare SP/1895 come promotore di aderenza.

APPLICAZIONE

Rispettare un tempo di appassimento di 5 minuti tra le mani oppure attendere fino all'opacizzazione della superficie. Evitare spessori elevati del film per non ritardare il processo di lavorazione e per evitare cali della finitura. Applicare in modo da realizzare uno strato di fondo sottile ed uniforme per ottenere una finitura del sistema di verniciatura con un eccellente distensione e brillantezza.

PF/9110 | 7040 | 7016

FONDO UHS / UHS PRIMER FILLER

APPLICAZIONE

			 Peso	
	Rapporto di miscelazione a volume	PF/ 9110-7040-7016 HA/8010 Slow HA/8020 Medium HA/8030 Fast HA/8040 Extra-Fast	100 11 11 11 11	1,25h. 1,25h. 1,25h. 1h.
	Rapporto di miscelazione a volume	PF/ 9110-7040-7016 HA/8045 Slow HA/8055 Medium HA/8065 Fast HA/8070 Extra-Fast	100 13 13 13 13	1,25h. 1,25h. 1h. 45'
	Viscosità di applicazione	25-30" SO/5000 10-15% SO/5040 10-15% per temperature >25°C		
	Pistola a gravità Presione di applicazione	1,4 – 1,8 mm 2-2,5 bar		
	Nr di strati Spessore	1 – 3 mani 75-100 mµ		
	Tempo di appassimento	5'-10' tra le mani 5'-10' prima dell'essiccazione forzata		
	Tempo di essiccazione 20°C [per manipolare] IR Onda media 60°C	HA/8010 HA/8020 HA/8030 HA/8040 HA/8045 HA/8055 HA/8065 HA/8070 30' 10-12' 20' 30' 10-12' 20' 30' 15-20' 8-10' 15-20'		

NOTA: Per supporti plastici flessibili o semiflessibili è possibile aggiungere 5% di additivo SINNEK PL/7078 sul componente A. Le proporzioni di catalizzatori e solventi rimangono uguali.

CARTEGGIATURA

	Carteggiatura	20°C P320 P400	HA/8010/8045 2h. HA/8020/8055 2h. HA/8030/8065 1,5h. HA/8040/8070 1h.	IR Onda media Dopo essiccazione e raffreddamento	60°C
---	---------------	----------------------	--	---	------

PF/9110 | 7040 | 7016

FONDO UHS / UHS PRIMER FILLER



SALUTE E SICUREZZA

Esclusivamente per uso professionale. E' raccomandato utilizzare l'equipaggiamento protettivo appropriato durante l'applicazione per evitare l'irritazione del tratto respiratorio, l'irritazione della pelle e degli occhi.

Solo per uso professionale.

STOCCAGGIO

Tenere chiuso in un luogo asciutto e ventilato, evitando l'esposizione diretta alla luce solare. Consigliamo temperature superiori a 5°C, raccomandate tra 15-30°C.

VOC

PF/ ha un basso contenuto di solventi organici rispetto ai prodotti tradizionali, conforme alla Norma Europea 2004/42/CE II(C) [540]

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze e con essa proviamo a consigliare ed informare, essendo responsabilità dell'utente di adottare le misure necessarie a garantire lo scopo previsto del prodotto. ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE.

SINNEK

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia [Gipuzkoa] - Spain

T: + 34 943 74 28 00
sinnek@sinnek.com
www.sinnek.com