

SCHEMA DATI PRODOTTO

SikaCor® ZP Primer

PRIMER POLIURETANICO BICOMPONENTE

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

SikaCor® ZP Primer è un primer poliuretanico bicomponente con pigmenti anticorrosivi attivi e basso contenuto di solventi.

Basso contenuto di solventi in riferimento alle Direttive di Rivestimento e Protezione del German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

IMPIEGHI

SikaCor® ZP Primer può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Protezione anticorrosiva durevole, a rapido indurimento per strutture in acciaio. Particolarmente idoneo per l'applicazione in officina.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Sovraverniciabile rapidamente con rivestimenti poliuretanici
- Rivestimento elastico, duro, ma non fragile
- Eccellente resistenza agli impatti e agli shock
- Rapido indurimento anche a basse temperature

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Il sistema SikaCor® EG-120 e SikaCor® ZP Primer è testato per applicazione su aree piane di contatto di unioni bullonate precaricate secondo la ISO 12944.

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Imballaggio	SikaCor® ZP Primer	30 kg
	Diluente EG	25 l, 10 l e 3 l
Aspetto / Colore	Grigio, rosso, giallo sabbia, grigio chiaro, circa RAL 9002	
Durata di conservazione	Min. 2 anni	
Condizioni di immagazzinamento	Negli imballi originali sigillati non danneggiati in ambiente fresco e asciutto	
Densità	~1.5 kg/l	
Contenuto di solidi	~62 % in volume ~78 % in peso	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Elevata resistenza al danneggiamento durante trasporto e costruzione.
Resistenza chimica	SikaCor® ZP Primer è resistente agli agenti atmosferici, acqua, liquami, sali disgelanti, vapori acidi e basici, oli, grassi e all'azione saltuaria di carburanti e solventi.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistemi

Acciaio:

1 x SikaCor® ZP Primer

1 - 2 x SikaCor® ZP-1

1 x rivestimento bicomponente poliuretanico delle linee SikaCor® e Sika® Permacor®

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione

In peso

Componente A : B

92 : 8

In volume

8 : 1

Diluyente

Diluyente EG

Se necessario, aggiungere fino a un massimo di 3% di Diluyente EG per ridurre la viscosità

Consumo

Consumo teorico del materiale senza sfrido per uno spessore medio di:

Spessore film secco

80 µm

Spessore film bagnato

130 µm

Consumo

~0.195 kg/m²

VOC

~42.6 g/m²

Temperatura del prodotto

Min. + 5°C

Umidità relativa dell'aria

Max. 85 %, a meno che la temperatura superficiale sia molto più alta della temperatura di rugiada. In ogni caso la temperatura superficiale deve essere sempre almeno 3°C maggiore del punto di rugiada. La superficie deve essere asciutta ed esente da ghiaccio.

Temperatura della superficie

Min. + 5°C

Tempo di lavorabilità

A + 10°C

~3 h

A + 20°C

~2 h

A + 30°C

~1 h

Essiccazione Stage 6

+ 5°C

Spessore film secco 80 µm

(ISO 9117-5)

+ 10°C

4 h

+ 20°C

3.5 h

+ 30°C

3 h

1.5 h

Tempo di attesa / sovracopertura

Tra SikaCor® ZP Primer e un rivestimento poliuretanico:

Min. 3 h a + 20°C

Max. illimitato

Tra SikaCor® ZP Primer e un rivestimento epossidico:

Min. 12 h a + 20°C

Max. illimitato

Tempo di essiccazione

A seconda dello spessore dello strato e della temperatura, l'indurimento completo avviene dopo numerosi giorni.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio:

Sabbatura Sa 2 ½ secondo la norma DIN EN ISO

12944, parte 4.

La superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e sporco.

Per vecchie superfici contaminate, pulire a fondo con SikaCor® Wash.

MISCELAZIONE

Rimescolare bene e a fondo il componente A. Aggiungere il componente B e miscelare accuratamente, con miscelatore elettrico (cominciando con un basso numero di giri che verrà poi incrementato fino a 300 giri/min), incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni, per almeno 3 minuti fino a completa omogeneizzazione. Travasare la miscela in un contenitore pulito e miscelare brevemente, con le stesse modalità descritte sopra. Durante dette operazioni vestire indumenti e presidi protettivi adatti.

APPLICAZIONE

La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spruzzo si possono ottenere i risultati migliori. Lo spessore richiesto è facilmente ottenibile tramite applicazione a spruzzo airless. Aggiungendo solvente si riduce la resistenza alla colatura e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, a seconda del colore, della conformazione e delle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o rullo:

- Applicare non diluito

Spruzzo Airless:

- Pressione di spruzzo in pistola: min. 180 bar
- Ugello: 0.38 - 0.53 mm (0.015" - 0.021")
- Angolo di spruzzo: 40° - 80°

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Diluyente EG

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

DIRETTIVA 2004/42/CE - LIMITAZIONE DI EMISSIONI DI VOC

< 500 g/L per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo sb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06) (limite 2010).

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaCorZPPrimer-it-IT-(02-2020)-5-2.pdf

Scheda Dati Prodotto

SikaCor® ZP Primer
Febbraio 2020, Version 05.02
02062000010000001