

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-515

Sigillante STP multiuso

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a Terminazione Silanica
Colore (CQP001-1)	Bianco, grigio chiaro, nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità	dipende dal colore 1.5 kg/l
Tixotropia	Buona
Temperatura di applicazione	ambiente 5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	25 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	3 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	1.1 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	5.0 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	4 ore 120 °C
	cartuccia / unipack 12 mesi ^B
	fustino / fusto 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare al di sotto di 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-515 è un sigillante monocomponente basato sulla tecnologia dei Polimeri a Terminazione Silanica (STP) che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Si lega bene a un'ampia varietà di superfici di incolaggio quali metalli, ABS, PC, FRP e legno senza necessità di trattamenti speciali ed è adatto per la maggior parte delle applicazioni interne ed esterne.

VANTAGGI

- Rapida formazione della pelle superficiale
- Si lega bene su un'ampia varietà di substrati senza la necessità di un pre-trattamento speciale
- Privo di isocianati, solventi, siliconi e PVC
- Eccellente lavorabilità
- Può essere verniciato
- Bassa emissione odori

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-515 è un sigillante multiuso adatto alla maggior parte delle sigillature in ambito industriale. Il prodotto possiede ottime proprietà sigillanti per applicazioni interne ed esterne. Sikaflex®-515 si lega bene a materiali come metalli, ABS, PC, FRP e legno.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-515 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è dedicato al solo uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-515 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di polimerizzazione procede più lentamente (vedere diagramma 1)

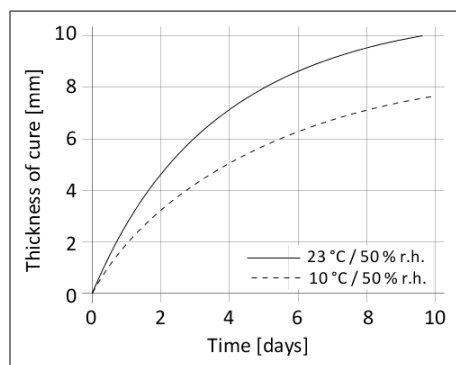


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-515

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-515 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-515 può essere lavorato tra 5°C e 40°C, ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15°C e 25°C. Sikaflex®-515 può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe. Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-515 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover- 208 o un altro solvente adatto. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con asciugamani di pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriali adatto e acqua.

Non usare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

Sikaflex®-515 può essere verniciato entro il tempo di formazione della pelle. Se il processo di verniciatura ha luogo dopo che il sigillante ha costruito una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator- 205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80°C), si ottengono le migliori prestazioni lasciando polimerizzare prima il sigillante. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è generalmente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nella zona di giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'ufficio tecnico dell'industria Sika.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella pre-trattamento Sika
Per polimeri a terminazione silanica
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Drum	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-515
Versione 06.01 (04 - 2023), it_IT
012201205150001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

