

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-552 AT

Adesivo STP elastico per incollaggi negli assemblaggi di veicoli

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	cartuccia unipack	Bianco, nero Bianco
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con l'umidità atmosferica
Densità		1.5 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)		Molto buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		30 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		20 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Stabilità	cartuccia unipack	15 mesi ^B 12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-552 AT è un adesivo monocomponente elastico basato sulla tecnologia dei Polimeri a Terminazione Silanica (STP) appositamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni nell'assemblaggio di veicoli. È adatto per l'incollaggio di metalli verniciati, vetroresina, materiali ceramici e materie plastiche. Si lega bene a una vasta gamma di substrati con un pre-trattamento minimo.

VANTAGGI

- Buona adesione ad un'ampia varietà di substrati
- senza utilizzo del primer
- Privo di isocianati e solventi
- Può essere verniciato
- Capace di resistere a sollecitazioni dinamiche
- Resistente ad invecchiamento ed agenti atmosferici

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-552 AT è adatto per giunzioni che saranno sottoposte a sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono materiali quali metalli, in particolare alluminio, primer per metalli, superfici verniciate, lamiere d'acciaio, materiali ceramici e plastici. Buona adesione ad un'ampia varietà di substrati con pre-trattamento minimo

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-552 AT su materiali soggetti a stress cracking.

Sikaflex®-552 AT è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-552 AT polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di in procede più lentamente (vedere diagramma 1).

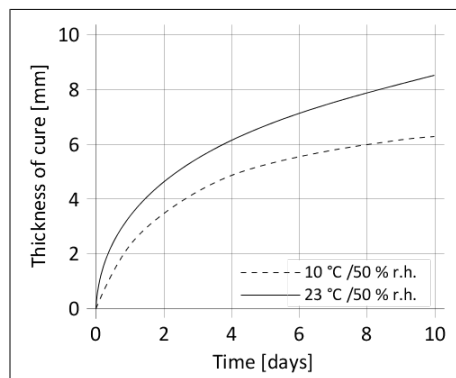


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-552 AT

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-552 AT è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente temporaneamente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool glicolico, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti.

Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-552 AT può essere lavorato tra 5°C e 40°C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.

Bisogna considerare l'aumento della viscosità a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Per garantire uno spessore uniforme della linea d'incollaggio, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere figura 1).

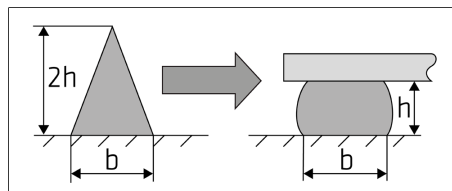


Figura 1: Configurazione consigliata del cordolo

Sikaflex®-552 AT può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, così come con apparecchiature di pompaggio.

Il tempo aperto è significativamente più breve con clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non installare mai un vetro dopo che l'adesivo ha formato la pelle.

Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle dell'adesivo. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-552 AT non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-552 AT può essere verniciato in maniera ottimale entro il tempo di formazione della pelle. Se il processo di verniciatura avviene dopo la formazione dello strato superficiale, l'adesione potrebbe migliorare trattando la superficie della giunzione con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), si ottengono le migliori prestazioni consentendo al sigillante d'indurire completamente prima. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari nelle medesime condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Questo potrebbe portare alla rottura della vernice nell'area della giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry:

- Scheda di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti
- Per Polimeri Silano Terminati (STP)
- Linee guida generali
- Incollaggio e sigillatura con Sikaflex®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-552 AT
Versione 04.02 (04 - 2024), it_IT
012201215523001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

