

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex® Tank N

Sigillante elastico per giunti esposti ad agenti chimici



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex® Tank N è un sigillante elastico, monocomponente, igroindurente, per sigillatura di giunti.

IMPIEGHI

Sikaflex® Tank N può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sikaflex® Tank N è studiato per l'utilizzo in aree di stoccaggio e trattamento di acque e liquidi inquinanti, ad es. giunti a pavimento di distributori di benzina, giunti in aree di lavorazione, serbatoi di stoccaggio, strutture di contenimento e giunti di movimento e di connessione in parcheggi e garages.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Elevata resistenza chimica
- Elevata resistenza meccanica
- Capacità di movimento di $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Buone proprietà di applicazione

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Approvazione Tecnica Europea ETA-09/0272

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliuretana
Imballaggio	Unipack (sacchetti) da 600 mL, scatole da 20 pz.
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione per confezioni originali integre, sigillate e mantenute nelle corrette condizioni di immagazzinamento
Condizioni di immagazzinamento	Sikaflex® Tank N deve essere conservato in ambiente asciutto e protetto dalla luce diretta del sole, a temperatura compresa tra +5°C e +25°C.
Colore	Grigio cemento
Densità	~1.50 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~35 (dopo 28 giorni) (ISO 868)
Modulo di elasticità secante	~0.60 N/mm ² a 100% di allungamento (+23 °C) ~1.10 N/mm ² a 100% di allungamento (-20 °C) (ISO 8339)
Allungamento a rottura	~700% (ISO 37)

Capacità di movimento	± 25%	(ISO 9047)
Recupero elastico	~80%	(ISO 7389)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~8.0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +70 °C max.	

Resistenza chimica

Elenco delle sostanze alle quali Sikaflex® -Tank N è impermeabile e resiste al contatto sino a 72h (contatto medio). Per queste sostanze Sikaflex® -Tank N ha ottenuto l'approvazione secondo la normativa TRwS (Technical Rules on Substances Hazardous to Water) per la sigillatura di superfici atte allo stoccaggio e trattamento di liquidi inquinanti.

Group n° *	Liquidi
DF 1 + 1a	Benzine per veicoli a motore DIN 51600 and DIN EN 590
DF 2	Carburanti aeronautici
DF 3 + 3a + 3b	Oli da riscaldamento extra-leggeri (DIN 51603-1), gasolio (DIN EN 590), oli per combustione interna in motori, non usati, oli per la lubrificazione di ingranaggi, non usati, miscele di idrocarburi saturi e aromatici con contenuto di aromatico in peso < 20% e con punto di infiammabilità >55°C.
DF 4	Tutti gli idrocarburi
DF 4a	Benzene e miscele di benzene
DF 4b	Oli grezzi
DF 4c	Oli per motore a combustione interna e oli usati nel cambio di veicoli con flash point maggiore di 55°C
DF 5	Alcool monoidrici e polidrici (aventi contenuto massimo di metanolo pari al 48% in volume), eteri glicoli.
DF 5a	Tutti gli alcoli e gli eteri glicoli
DF 5b	Alcoli monoidrici e polidrici ≥ C ₂
DF 11	Alcali inorganici e sali inorganici derivanti da idrolisi alcaline (pH >8) escluso soluzioni di ammoniaca e soluzioni di sali ossidanti (es.: ipoclorito).

* Come specificato nelle linee guida per la sigillatura di giunti in impianti di stoccaggio e trattamento di liquidi inquinanti, Parte 1. Si veda la documentazione DIBt (German Institute for Construction Technology), libro 16,1.

Progettazione dei giunti

Osservare le principali norme tecniche relative a giunti per sigillature elastiche. Qualsiasi sigillatura di giunti in applicazioni di stoccaggio / manipolazione di liquidi inquinanti e nel controllo di acque inquinate deve essere effettuata in accordo con la certificazione tecnica per Sikaflex®-Tank N (n° Z-74.6.73) e suoi annessi. Al fine di evitare danneggiamenti degli spigoli di elementi in calcestruzzo gettato in opera, dovrà essere eseguito un idoneo smusso (ca. 3-5 mm) delle pareti del giunto.

La larghezza del giunto deve essere progettata per rispettare la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza del giunto deve essere ≥ 10 mm e ≤ 35 mm. Deve essere adottato un rapporto tra larghezza e profondità di ~ 1 : 0,8 (per eccezioni vedere la tabella sottostante).

Larghezze di giunti tra elementi di calcestruzzo:

Distanza tra i giunti [m]	Spessore min. giunto [mm]	Profondità min. giunto [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Tutti i giunti devono essere correttamente progettati e dimensionati in accordo con le disposizioni vigenti, prima della realizzazione. Le basi di calcolo per la larghezza di giunto necessaria sono i dati tecnici del sigillante e dei materiali da costruzione adiacenti, in considerazione anche della esposizione della costruzione e del giunto, del suo metodo costruttivo e delle sue dimensioni.

Per giunti di larghezza maggiore contattare il nostro Servizio Tecnico

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Consumo	Lunghezza giunto [m] per unipack da 600 ml	Larghezza giunto [mm]	Profondità giunto [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24
Tixotropia	0 mm (profilo da 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C sopra il punto di rugiada		
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +40 °C max.		
Materiale di supporto	Usare solo cordoni di fondo giunto di polietilene a cellule chiuse		
Indice di indurimento	~2.5 mm/24 ore (+23 °C / 50% U.R.)		(CQP 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~90 minuti (+23 °C / 50% U.R.)		(CQP 019-1)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Schede di Sicurezza
- Tabella primer Sealing and Bonding

LIMITAZIONI

- Sikaflex® Tank N può essere verniciato con molti dei più comuni sistemi di verniciatura di facciate, la compatibilità della vernice però deve essere preventivamente testata (es. in accordo con il Documento Tecnico ISO: Verniciabilità e Compatibilità alle Vernici dei Sigillanti). Una migliore verniciabilità si ottiene quando il sigillante è completamente polimerizzato. Nota: vernici non flessibili possono essere soggette a fessurazione e possono ridurre l'elasticità del sigillante.
- L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV possono generare variazioni cromatiche del prodotto (in particolare per il colore bianco). Tali variazioni di colore, comunque, non compromettono le prestazioni o la durabilità del prodotto.
- Non utilizzare Sikaflex® Tank N su pietra naturale.
- Non utilizzare Sikaflex® Tank N come sigillante su vetri, su substrati bituminosi, pietra naturale, gomma naturale, EPDM, e tutti i materiali da costruzione che possano trasudare oli, plastificanti o solventi che possano attaccare il sigillante.
- Non usare Sikaflex® Tank N per sigillature all'interno o in prossimità di piscine.
- Evitare il contatto di Sikaflex® Tank N ancora fresco (non polimerizzato) con alcoli o sostanze che possano interferire con la reazione di polimerizzazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

Regolamento (CE) N° 1907/2006 (REACH) - Formazione obbligatoria.

A partire dal 24 agosto 2023 è richiesta un'adeguata formazione prima dell'utilizzo industriale o professionale di questo prodotto. Per maggiori informazioni visitare il link www.sika.com/pu-training.



ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere asciutto e pulito, omogeneo, privo di oli e grassi, polvere, parti friabili o in fase di distacco. Rimuovere lattime. Una leggera smerigliatura della superficie di substrati non porosi con idonea spugna abrasiva può migliorare l'adesione di Sikaflex® Tank N.

Il sistema di sigillatura di giunti con Sikaflex® Tank N è approvato per l'applicazione su elementi in calcestruzzo prefabbricato impermeabilizzato non rivestito. Sikaflex® Tank N è provvisto di approvazione tecnica per l'utilizzo in impianti per lo stoccaggio / trattamento di liquidi inquinanti. Idoneo su calcestruzzo di classe C35/C45 e C50/60 (EN 206-1), calcestruzzo gettato in opera impermeabile "FD" o calcestruzzo impermeabile testato alla penetrazione "FDE" (DIN 1045).

Substrati non porosi

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate devono essere pulite e pretrattate con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Tempo di attesa tra la pulizia e l'applicazione del prodotto: almeno 15 min. - Max 6 ore.

Anche altri metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, devono essere puliti e pretrattati con Sika® Aktivator-205 utilizzando un panno pulito. Dopo il necessario tempo d'attesa applicare Sika® Primer-3 N e attendere un ulteriore tempo di asciugatura di almeno 30 min. - Max 8 ore prima di sigillare il giunto.

Per supporti in PVC impiegare il promotore di adesione Sika® Primer-215 applicato con pennello pulito. Prima di eseguire la sigillatura attendere un tempo di asciugatura del primer di almeno 30 min. - Max 8 ore.

Substrati porosi

Calcestruzzo, calcestruzzo aerato, intonaci, malte cementizie e mattoni devono essere trattati con Sika® Primer-215, per applicazioni in accordo con la ETA-09/0272, o con Sika® Primer-3 N, applicato a pennello o a rullo. Prima di sigillare attendere un tempo di asciugatura > 30 minuti (< 8 ore).

Per consulenze e istruzioni più dettagliate contattare il nostro Servizio Tecnico.

Nota importante: I primer sono solo promotori di adesione. Essi non sostituiscono la corretta pulizia della superficie e non ne migliorano significativamente la resistenza.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Sikaflex® Tank N è fornito pronto all'uso.

Dopo l'opportuna preparazione del sottofondo, inserire il cordone di pre-riempimento alla profondità richiesta e, qualora necessario, applicare il primer. Inserire la cartuccia o l'unipack nella pistola ed estrarre Sikaflex® Tank N nel giunto assicurandosi che sia in completo contatto con la sede del giunto. Riempire il giunto evitando di inglobare aria e applicando Sikaflex® Tank N contro i lati del giunto, lavorandolo qualora necessario, per assicurare una buona adesione. Se sono richiesti contorni netti è opportuno mascherare i bordi del giunto con del nastro adesivo di protezione, da rimuovere una volta eseguita la sigillatura e prima che il sigillante cominci la sua reazione di indurimento. Per un'ottimale finitura superficiale, lisciare il sigillante con idoneo liquido esente da solventi. Non utilizzare prodotti che contengono solventi.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'uso con idoneo solvente o con le salviette Sika®Hand-clean. Il prodotto indurito (polimerizzato) può essere rimosso solo meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sikaflex® Tank N
Marzo 2023, Version 01.03
020515010000000013

SikaflexTankN-it-IT-(03-2023)-1-3.pdf