



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versione 3.1

RAPTOR NERO



SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO RESISTENTE

Il rivestimento protettivo resistente e tintegeggiabile RAPTOR U-POL è un rivestimento in poliuretano 2K che fornisce alle superfici una barriera protettiva.

CARATTERISTICHE

- **TINTEGGIABILE**
Può essere tintegeggiato con il colore desiderato.
Disponibile anche in nero e bianco.
- **RESISTENTE**
Offre una superficie resistente ai danni meccanici e alle macchie.
Protegge da ruggine e corrosione.
- **RESISTENTE AI RAGGI UV**
Offre un alto livello di resistenza allo sbiadimento.
- **IDRORESISTENTE**
Fornisce una finitura resistente all'acqua, all'umidità e riduce il rischio di ruggine.
- **RESISTENTE**
Resistente a combustibili, oli idraulici, urina animale, acqua salata e altro.
- **USO SEMPLICE E RAPIDO**
Semplice come Riempire-Agitare-Spruzzare.
Offre un'adesione perfetta a molti substrati.
Può essere applicato con pistola Schutz, HVLP, rullo o pennello.

CERTIFICATI

- **INFIAMMABILITÀ**
RAPTOR ha superato i test di infiammabilità per autoveicoli secondo i metodi FMVSS 302, ISO 3795 e BS AU 169A.
- **ANTISCIVOLO**
Quando utilizzato con l'additivo antiscivolo RAPTOR TRACTION produce una finitura conforme all'ASTM E303-93.

SUBSTRATI E PREPARAZIONE

Substrati	• Vernice originale	• Stucchi poliesteri	• SMC
	• Alluminio*	• La maggior parte dei materiali plastici*	• Materiali cataforetici*
	• Metallo nudo*	• Vetroresina	• Calcestruzzo*
	• Zincato*	• GRP	• Legno*
* Alcuni substrati richiedono una preparazione aggiuntiva della superficie prima di applicare RAPTOR. Per ulteriori dettagli rivolgersi alla sezione Preparazione dei substrati.			



Preparazione dei substrati

Per ottenere i migliori risultati con RAPTOR, una buona preparazione è fondamentale.

1. Rimuovere la ruggine ed eventuali materiali residui dalla superficie da verniciare.
2. Pulire e sgrassare la superficie.
3. Carteggiare la superficie con carta abrasiva con grana 80 - 180.
4. Pulire nuovamente la superficie.
 - * Alluminio, metallo nudo e zincato:
Aree localizzate di metallo nudo: applicare un primer mordenzante, ad esempio due strati di primer acido mordenzante RAPTOR.
Aree di metallo nudo di grandi dimensioni: per un'adesione e una resistenza alla corrosione ottimali è richiesto un sistema primer 2K completo.
 - * Plastica rigida: carteggiare, pulire, sgrassare e poi utilizzare un promotore di adesione, ad esempio il promotore di adesione RAPTOR.
 - * Legno: RAPTOR può essere applicato direttamente su legno stabile.
 - * Calcestruzzo: per i migliori risultati, pulire la superficie e rimuovere la polvere. Sigillare in primo luogo con sigillante originale prima di applicare RAPTOR.
 - * Materiali cataforetici OEM: carteggiare la superficie con una pastiglia abrasiva ruvida, pulire e sgrassare.
5. Per le aree difficili da raggiungere come gli angoli interni, per ottenere un'adesione ottimale, applicare prima un promotore di adesione idoneo.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versione 3.1

RAPTOR NERO



SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO RESISTENTE

MISCELAZIONE



Rapporto miscelazione

Semplice come
RIEMPIRE-AGITARE-SPRUZZARE

	Pistola SCHUTZ	Pistola HVLP
RAPTOR:Indurente	3:1	3:1
Colore	Fino al 10% in base al colore*	Fino al 10% in base al colore*
Diluenti rapidi	Pronto all'uso, non è richiesto diluente	Fino a un massimo del 15-20% per ridurre la consistenza. Circa il 25% di copertura in più*. *L'aggiunta di diluente/riduttore influirà sul COV.

*Per raggiungere un buon grado di opacità, in genere è richiesto un 5% di colore. Con tinteggiature superiori al 5%, il prodotto dovrà essere miscelato in un contenitore idoneo. Per un migliore controllo sul colore, è consigliato aggiungere colore in base al peso.

Per ottenere i migliori risultati si deve utilizzare i pigmenti a base di solvente dei sistemi di miscelazione della base. RAPTOR può essere anche tinteggiato con basi solventi e tinte isocianiche 2K a base solvente. In tal caso, anche le tinte 2K dovranno essere attivate prima dell'uso. Non utilizzare sistemi a base acquosa per tinteggiare RAPTOR.

Miscelazione in base al peso

Grammi	RAPTOR (A)	Indurente (B)	Colore (5%)
1.000 g	777 g	223 g	50 g
500 g	388 g	112 g	25 g

Semplice come RIEMPIRE la bottiglia di RAPTOR con 237 ml di indurente, chiuderla nuovamente e AGITARE energicamente per almeno 2 minuti. Aggiungere il colore e AGITARE nuovamente per altri 2 minuti. SPRUZZARE.

Una volta attivato RAPTOR deve essere applicato entro 60 minuti a 20°C (68°F).

Non sono richiesti acceleratori.

Si deve miscelare una sola bottiglia di RAPTOR alla volta. Tra una miscelazione e l'altra è necessario pulire la pistola.

Non stringere troppo il tappo poiché potrebbe spaccarsi.

INDURENTE 2K CON ISOCIANATO

- Progettato per garantire risultati ottimali indipendentemente dalle condizioni climatiche e dalle dimensioni della riparazione.
- L'indurente RAPTOR non deve essere utilizzato da solo; può essere utilizzato esclusivamente in combinazione con il rivestimento protettivo RAPTOR.



Scadenza

12 mesi in confezione chiusa. I coperchi devono essere sostituiti dopo ogni utilizzo.

Temperatura di conservazione

+5°C (41°F) - +25°C (77°F)

APPLICAZIONE

Applicazione Schutz standard

1. Rimuovere il tappo dalla bottiglia RAPTOR, una volta miscelato.
2. Collegare la bottiglia RAPTOR alla pistola U-POL SCHUTZ.
3. Regolare la pressione su 2,75 - 4,10 bar (40 - 60 PSI).
4. Applicare sulla superficie preparata con un movimento ampio e continuo, fino a ottenere la finitura desiderata.
5. Se è necessario applicare strati aggiuntivi, lasciar asciugare per 60 minuti tra uno strato e l'altro.

U-POL consiglia di spruzzare RAPTOR prima su un'area campione, per assicurarsi di aver ottenuto la finitura desiderata.

Come ottenere le finiture comuni con una pistola U-POL Schutz:

1. Finitura standard con la pistola Schutz:

Ø 4 Bar (60 PSI)

Ø Distanza di 50 cm dall'oggetto

Ø 2 strati con movimento ampio e continuo





DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versione 3.1

RAPTOR NERO



SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO RESISTENTE

2. Finitura grezza con la pistola Schutz:

- Ø Miscelare RAPTOR e lasciar stare per 10 minuti
- Ø 3 Bar (45 PSI)
- Ø Distanza di 50 cm dall'oggetto
- Ø 2 strati: 1) movimento ampio e continuo; 2) spruzzando sul primo strato



Come ottenere le finiture comuni con una pistola HVLP:

3. Finitura sottile con pistola HVLP 1,6 - 2 mm

- Ø Aggiungere 15% di diluente
- Ø 2 Bar (29 PSI)
- Ø Distanza di 20 cm dall'oggetto
- Ø 1) uniforme bagnato; 2) ridurre la pressione e il flusso di materiale per ottenere uno strato con una nebulizzazione



4. Finitura standard con pistola HVLP 1,6 - 2 mm

- Ø Aggiungere 15% di diluente
- Ø 2 Bar (29 PSI)
- Ø Distanza di 20 cm dall'oggetto
- Ø 2 strati applicati in un modo uniforme bagnato



Le suddette indicazioni si basano sulla nostra esperienza con RAPTOR e rappresentano solo alcuni esempi dei tipi di finiture che è possibile ottenere. Si consiglia di effettuare delle prove per garantire la finitura desiderata, prima dell'applicazione sulla superficie da trattare.

Come applicare RAPTOR col rullo

1. Versare RAPTOR già attivato in un vassoio per vernici.
2. Utilizzare un pennello nelle aree difficili da raggiungere e in tutti gli angoli.
3. Applicare RAPTOR mediante un rullo poroso.
4. Caricare il rullo con il prodotto e applicare lentamente esercitando una pressione media.
5. Strati di RAPTOR applicati col rullo risultano di essere più bassi. Saranno necessari strati aggiuntivi. Per applicare strati aggiuntivi, si deve lasciar asciugare RAPTOR per 60 minuti tra uno strato e l'altro.

Non utilizzare se le temperature sono estremamente alte o basse.
La temperatura ideale per l'applicazione è 20°C (68°F) con umidità inferiore al 60%.



Strati

Spessore/micron
Applicato con pistola Schutz

U-POL consiglia di applicare mediamente 2 strati di RAPTOR.

strato 1: 230µ (9,0 mil) strato 2: 475µ (18,7 mil)

Tutte le misurazioni sono approssimative e dipendono dal metodo di applicazione. Rivolgersi al documento "Consumo indicativo" per le varie applicazioni disponibile sul sito www.u-pol.com.



Pausa tra applicazioni degli strati, minuti a 20°C (68°F)

Tra uno strato e l'altro 60 minuti

IMPORTANTE: non posizionare carichi pesanti sulla superficie finché RAPTOR non sia completamente asciutto. Rivolgersi ai tempi di asciugatura di seguito.



Tempi di asciugatura

Asciutto al tatto a 20°C (68°F) Meno di un'ora

Completamente asciutto a 20°C (68°F) 5 - 7 giorni

La riduzione della pausa tra gli strati, l'applicazione di uno strato eccessivo e/o con temperature ridotte possono alterare i tempi di asciugatura. Non far entrare RAPTOR in contatto con l'acqua per almeno 72 ore.

Temperature più elevate comporteranno la pausa tra gli strati inferiore, mentre quelle più basse comporteranno la pausa tra gli strati maggiore. La formazione di strati più spessi comporterà tempi di asciugatura maggiori.

Cottura

È possibile far cuocere RAPTOR per 30 minuti a 60°C (140°F).
La cottura accelera il trattamento iniziale, ma si consiglia di attendere comunque 7 giorni prima dell'utilizzo.

Trattamento I.R.

Il trattamento con raggi I.R. è sconsigliato.



Verniciatura

È possibile tingere RAPTOR con i più moderni sistemi di verniciatura. Per la verniciatura si deve preparare la superficie come segue:

1. Lasciar asciugare RAPTOR per 24 ore.
2. Carteggiare con pastiglia abrasiva fine.
3. Pulire e sgrassare.

Aggiunta dell'additivo antiscivolo RAPTOR TRACTION

Rivolgersi alla procedura operativa standard dell'additivo antiscivolo RAPTOR TRACTION.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Versione 3.1

RAPTOR NERO



SCHEDA TECNICA E GUIDA ALL'UTILIZZO

RIVESTIMENTO PROTETTIVO RESISTENTE

CARATTERISTICHE

**Dati**

Punto d'infiammabilità -18°C (-0,4°F)
 Contenuto residuo senza diluente Circa il 57%
 Peso specifico Circa 1.120 g/l (9,18 lb/gal USA)

Resistenza chimica

- Diesel: nessun effetto
- Petrolio: ammorbidimento della superficie
- Xilene: ammorbidimento della superficie
- Olio idraulico: nessun effetto
- NaOH: nessun effetto
- Candeggina: nessun effetto
- Alcool: nessun effetto
- Urina di cavallo: nessun effetto

Ripartizione dielettrica 10,3 kV/mm (262 V/mil) ASTM D 149

Resistenza termica Da -18°C a 100°C (da -0,4°F a 212°F)

CONSERVAZIONE E INFORMAZIONI COV

**Scadenza**

2 anni dalla data di produzione nella confezione originale sigillata.

Conservazione

Conservare in ambiente fresco e asciutto, nella confezione originale.

Pulizia degli attrezzi

Tra una miscelazione e l'altra pulire la pistola. Tutti gli attrezzi devono essere puliti in modo accurato con acetone immediatamente dopo l'utilizzo.

**Informazioni COV**

Il limite di contenuto di COV previsto dalla Direttiva Europea per questo prodotto (categoria: IIB.e), in condizioni pronto all'uso, prevede un valore di 840 g/litro.

Codice articolo	Descrizione
RLB/S1	RAPTOR NERO, kit, 1 bottiglia
RLB/S4	RAPTOR NERO, kit, 4 bottiglie
RLB/5	RAPTOR NERO, barattolo, 5L
RLH/1	Indurente RAPTOR, barattolo, 1L
RLBV/200	RAPTOR NERO, fusto, 200L
RLB/AL	RAPTOR NERO, spray, 400 ml
GUN/1	Pistola standard RAPTOR
GUN/VN	Pistola professionale RAPTOR
RLTR/SM	Additivo antiscivolo RAPTOR Traction, sacchetto, 200 g
RPTAP/AL	RAPTOR Promotore di adesione, spray, 450 ml
RPTEP/AL	RAPTOR Primer acido mordenzante, spray, 450 ml
ACID/1	ACID#8 Primer acido mordenzante, barattolo, 1L

IMPORTANTE: SOLO PER USO PROFESSIONALE. Prima dell'uso, leggere le istruzioni complete.

Questo prodotto contiene materiali pericolosi e pertanto è necessario utilizzare sempre dispositivi di protezione individuale adeguati. Leggere l'etichetta e consultare la scheda di sicurezza dei materiali per le istruzioni complete sulla manipolazione e le informazioni sulla protezione individuale. U-POL declina ogni responsabilità qualora l'utente non indossi i dispositivi di protezione individuale consigliati. I dati sopraelencati hanno mero scopo informativo e possono essere modificati senza preavviso. È responsabilità dell'Acquirente garantire l'idoneità dei prodotti per l'uso, nonché verificare che le informazioni siano aggiornate. L'uso consigliato dei nostri prodotti e la metodologia di applicazione si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza. Leggere l'etichetta e consultare la scheda di sicurezza dei materiali per le istruzioni complete sulla manipolazione e le informazioni sulla protezione individuale. Tali schede informative sono disponibili presso il proprio fornitore locale o sul sito web di U-POL all'indirizzo WWW.U-POL.COM. U-POL non è responsabile per i risultati ottenuti da terzi, i cui metodi di applicazione non sono sotto il suo controllo, pertanto U-POL non è responsabile per danni consequenziali o incidentali, inclusa la perdita di profitti.

U-POL Ltd
 Denington Road
 NN8 2QH Wellingborough UK
 WWW.U-POL.COM

Contatti vendite GB
 T: +44 (0)20 8492 5920
 F: +44 (0)20 8150 5605
 uk.sales@u-pol.com

Contatti vendite altri paesi
 T: +44 (0)20 8492 5900
 F: +44 (0)20 8150 5605
 sales@u-pol.com

Assistenza tecnica
 T: +44 (0)1933 230 310
 F: +44 (0)1933 425 797
 technicaldepartment@u-pol.com