



Scheda Tecnica

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820



Un trasparente rivoluzionario a polimerizzazione rapida e a basso consumo energetico con le migliori performance nel sistema Speed-TEC.

Grazie al suo potere riempitivo e alla stabilità verticale, Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 è facile da applicare. Le sue proprietà di essiccazione migliorate offrono alle carrozzerie l'opportunità di risparmiare tempo, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo il consumo di energia. Sviluppata utilizzando la tecnologia brevettata della resina Axalta, la sua formulazione offre un aspetto durevole, resistente ai graffi, alle sostanze chimiche e alle intemperie.

- Non è necessario attivare le basi opache Spies Hecker®.
- Applicazione flessibile in 1,5 o 2 mani per soddisfare le specifiche OEM.
- Eccellente stabilità verticale.
- L'elevato potere riempitivo copre le particelle di sporco e polvere.
- Asciugatura ultrarapida a temperature più basse: 40-45 °C / 10-15 min o 20 °C / 30-55 min
- Offre un'eccellente resistenza ai graffi, alle sostanze chimiche e alle intemperie grazie alla tecnologia brevettata della resina Axalta.
- Può essere colorato con gli additivi Permasolid® Clear Coat Color per ottenere colori speciali OEM
- Può essere utilizzato su parti in plastica senza l'aggiunta di Permasolid Elastic Additive 9050.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.
Spies Hecker Basecoat Systems: Surfaces must be dried / flashed-off in accordance with TDS before application



Trasparente		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	52
8820		3251 fast 3254 medium fast 3250 3252 slow	

È possibile utilizzare un catalizzatore più lento se esiste il rischio di difetti ad elevata umidità dell'aria.
È possibile utilizzare un catalizzatore più veloce se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è secco (bassa umidità dell'aria).



a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
Applicazione ad alta pressione	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

senza appassimento intermedio
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C

2 mani

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

Prodotti

- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3254 Medium fast
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250
- Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow
- Permacron® Race Blender 1070

Preparazione del prodotto

	<p>I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.</p>
	<p>DIN 4: 14 - 16 sec a 20°C</p>
	<p>45 - 55 µm 1.5 mani 50 - 60 µm 2 mani</p>
<p>Copertura teorica</p>	<p>513 m²/l 1 micron di spessore a secco A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.</p>

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820



Temperatura esterna		< 5°C	5 - 25°C	> 25°C
STANDARD*	Essiccazione ad aria	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min
	A forno 10 - 15 min a 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang
	Optional essiccazione ridotta 5-10 min a 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3254 medium fast	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	

* E' possibile utilizzare un catalizzatore lento se vi è il rischio di difetti ed alta umidità dell'aria.

* E' possibile usare il catalizzatore rapido se l'essiccazione è troppo lenta o se c'è bassa umidità.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Dopo l'apertura del trasparente o dell'attivatore viene garantito un mese di tempo utile (shelf life) per l'utilizzo.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore e del trasparente immediatamente dopo l'uso in quanto i prodotti reagiscono con l'umidità dell'aria con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820 non può essere opacizzato
- E' possibile la colorazione di Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Permacron Basecoat 293/295/297 .
- Il processo di essiccazione non deve essere interrotto fino al raggiungimento del completo fuori polvere.
- Le riparazioni di dissolvenza richiedono l'uso di un diluente specifico. Utilizzare Permacron® Race Blender 1070. Per informazioni più dettagliate sul processo, consultare la scheda tecnica di Permacron® Race Blender 1070.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8820

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.