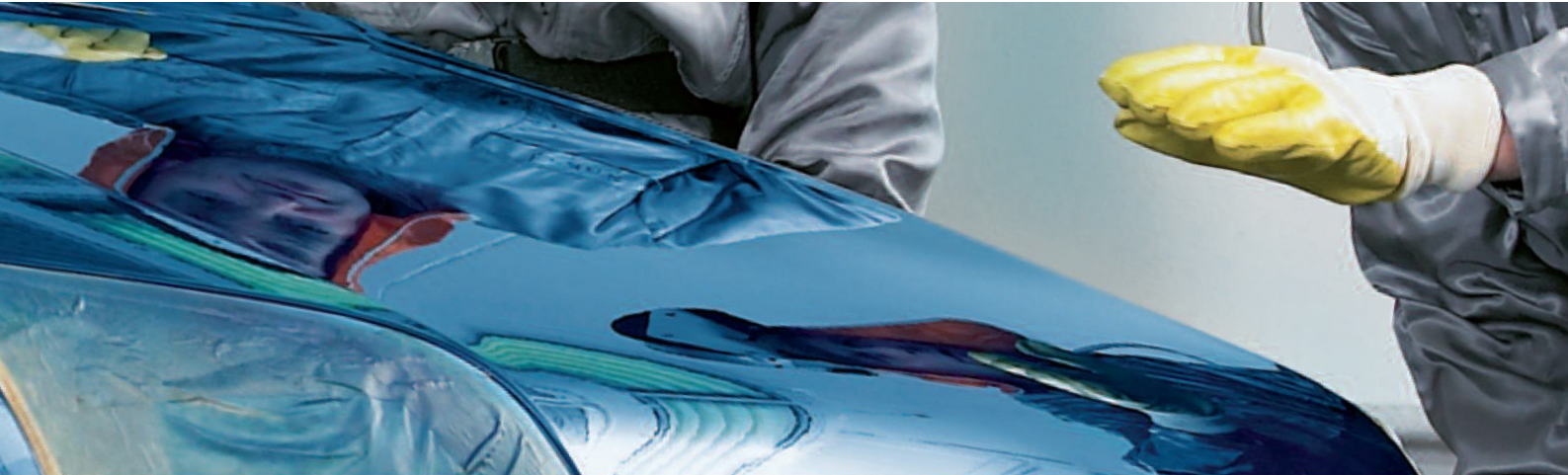




Scheda Tecnica

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Fondo isolante universale per sistemi Hi-TEC Performance e Classic

Permasolid HS Vario Primer Surfacer 5340 è un riempitivo alto solido universale per verniciature efficienti e di qualità del settore dell'autoritocco.

- Applicabile direttamente sul metallo nudo e su tutti i supporti in plastica più comuni.
- Può essere usato come fondo bagnato-su-bagnato o da carteggiatura.
- Può essere riverniciato con tutte le basi opache e tutti gli smalti Spies Hecker (bagnato-su-bagnato).
- Buona distensione della finitura.
- Anche come isolante prima dell'applicazione del poliestere a spruzzo.
- Disponibile anche in confezioni spray 2K.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD WET ON WET VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD WET ON WET HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD SANDING VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrolitiche presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzati con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 min



P400 - P600



Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD SANDING HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cataforesi originale (e-coat), carteggiata finemente o non carteggiata e ben pulita. Nota: a causa delle diverse varietà di elettrodeposizione presenti sul mercato, la qualità può essere molto differente. Per questa ragione è preferibile carteggiare leggermente la cataforesi.
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliesteri rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 2 min
Piena potenza: 8 min



P400 - P600



Base opaca + Trasparente
Smalto 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD PLASTIC VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Permaloid Silicone Remover 7010 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Permaloid Silicone Remover 7010.
Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso
Rimuovere accuratamente tutte le tracce di agenti distaccanti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + trasparente elasticizzato
Finitura elasticizzata 2K

Conforme alla normativa VOC

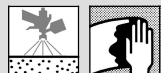
Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD PLASTIC HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Permaloid Silicone Remover 7010 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Permaloid Silicone Remover 7010.
Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso
Rimuovere accuratamente tutte le tracce di agenti distaccanti.



Fondo		Catalizzatore		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	21	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Pot life a 20°C: 45 min - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

appassimento finale: 15 min - 8 ora



Base opaca + trasparente elasticizzato
Finitura elasticizzata 2K

Conforme alla normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Prodotti

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

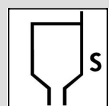
Preparazione del prodotto



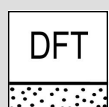
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3220	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Usato principalmente a temperature di 15-20°C.
3225	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato a temperature di 20-25°C.
3230	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali, riparazione di diversi pannelli fino a verniciature complete, principalmente a temperature di 20-30°C.
3240	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 25-40°C.
3307	Catalizzatore extra rapido per riparazioni di pannelli e Speed Repair. Idoneo per essiccazione ad aria a basse temperature tra 15-20°C.
3309	Catalizzatore rapido per riparazione di uno o più pannelli. Usato principalmente per temperature tra 15-25°C.
3310	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Per raggiungere un'eccellente reticolazione e consigliato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3312	Catalizzatore lento per applicazioni orizzontali e riparazioni di diversi pannelli fino a verniciature complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3315	Catalizzatore extra lento per applicazioni orizzontali e diversi pannelli fino a verniciature complete. Elevato assorbimento dei fumi e ottime proprietà applicative. Da usare principalmente a temperature tra 30-40°C.
3364	Diluente medio per verniciature parziali e complete. Usato principalmente a temperature tra 20-30°C.
3365	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
3380	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
8580	Diluente rapido accelerato per la riparazione di pannelli e Speed Repair. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde.



ISO 4: 37 - 68 sec a 20°C
DIN 4: 16 - 24 sec a 20°C



30 - 50 µm senza carteggiatura
60 - 120 µm carteggiatura

Copertura teorica

390 - 420 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Quando usato su Wash Primer essiccazione IR non consentita.
- Per l'essiccazione ad aria raccomandiamo una temperatura minima di +15°C.
- Versione con carteggiatura limite massimo DFT 100µm quando usato su Wash Primer.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Le parti in plastica verniciate non devono essere lavate con un getto ad alta pressione nelle prime 6 settimane. Dopo questo periodo, l'ugello deve trovarsi a una distanza non inferiore a 30 cm dall'oggetto.
- L'uso di Permasolid Elastic Additive 9050 non è necessario per ottenere le caratteristiche di elasticità.
- Adatto per l'uso sui parti carteggiate prima di essere ricoperto con Raderal stucco Spray poliestere 3508 o stucco Raderal. La prima ricopertura si ottiene con Permasolid HS Catalizzatore 3307 più veloce con un rapporto di miscela di 3: 1 + 20% Diluente Permacron. Anche con questo catalizzatore il tempo di appassimento prima della ricopertura con prodotti in poliestere non deve essere inferiore a 30 - 40 minuti a 20°C.
- Per informazioni dettagliate sui substrati plastici idonei, fare riferimento a Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.
- La versione con additivo per plastiche può essere applicata anche nei pannelli adiacenti anche se non sono parti plastiche.
- Sull'acciaio nudo, sull'acciaio zincato e sull'alluminio morbido, si può applicare Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer o un primer epossidico, ma non è obbligatorio.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.