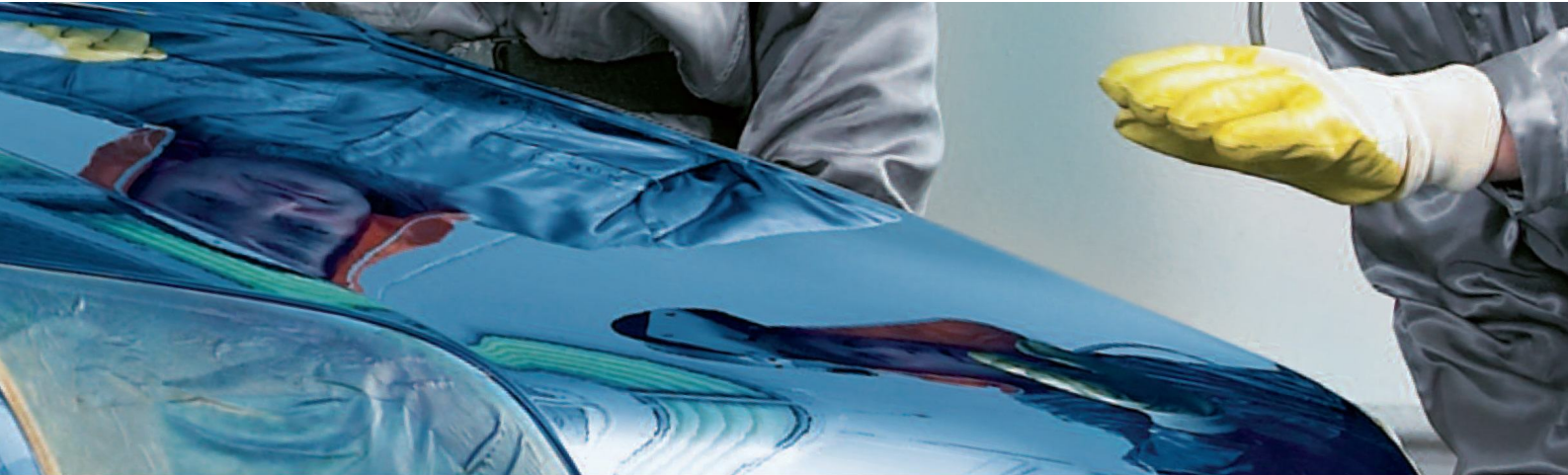




Scheda Tecnica

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Primer bagnato su bagnato per la verniciatura di supporti plastici

Permacron 1:1 Elastic Haftfüller 3300 è un primer riempitivo 2K di alta qualità per la verniciatura di parti in plastica esterne delle vetture.

- Buona adesione.
- Applicabile in ciclo bagnato-su-bagnato.
- Gestione semplice e efficace.
- Ampia finestra di applicazione.



Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



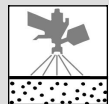
Un marchio di Axalta Coating Systems

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



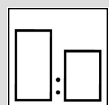
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Permaloid Silicone Remover 7010 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Permaloid Silicone Remover 7010.

Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito

Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso

Rimuovere accuratamente tutte le tracce di agenti distaccanti.

Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite



Primer		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	73
3300		3301	

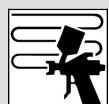


Pot life a 20°C: 7 ora - 9 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

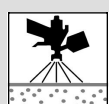


0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

appassimento finale: 20 min - 1 giorno con smalti 2K / Permacron Basislack 293/295
appassimento finale: 45 min - 1 giorno con Permahyd Base Coat 280/285/286



P800 - P1000



Finitura elasticizzata 2K
Base opaca + trasparente elasticizzato

Conforme alla normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Prodotti

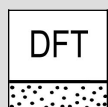
Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Permacron® Elastic Hardener 3301

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.



25 - 30 µm

Copertura teorica

195 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Il prodotto deve essere stoccato a 20°C.
- Le parti in plastica verniciate non devono essere lavate con un getto ad alta pressione nelle prime 6 settimane. Dopo questo periodo, l'ugello deve trovarsi a una distanza non inferiore a 30 cm dall'oggetto.
- Deve essere sopravverniciato entro un massimo di 24 ore.
- PE, PP e POM non devono essere sovrapplicati, a causa di rischio di problemi di adesione.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Per paesi che non fanno parte dell'UE o per settori diversi dall'autoritocco: come alternativa è possibile usare Permacron Base Coat 293/295/297 o Permacron MS Top Coat 730 / 257 se non regolamentati dalla Direttiva 2004/42/EC e se disponibili.
- Per informazioni dettagliate sui substrati plastici idonei, fare riferimento a Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.