



Scheda Tecnica

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Un trasparente rivoluzionario a indurimento rapido e a basso consumo energetico per le migliori prestazioni nel sistema Speed-TEC.

Grazie al suo potere riempitivo e stabilità verticale, è molto facile da applicare. Le sue proprietà di rapida essiccazione offrono alle carrozzerie l'opportunità di risparmiare tempo, aumentare l'efficienza e ridurre al minimo il consumo di energia.

- Se utilizzato come parte del sistema Speed-TEC, non è necessario catalizzare la base Hi-TEC 480.
- Applicazione flessibile in 1,5 o 2 mani per adattarsi meglio ai colori OEM.
- Eccellente stabilità verticale.
- Eccellente potere riempitivo.
- Essiccazione incredibilmente rapida a temperature più basse: 20 ° C / 30-55 min o 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- La tecnologia altamente efficiente Axalta garantisce una buona tenuta della brillantezza.
- Può essere colorato con gli additivi Permasolid Clear per i colori speciali OEM.
- Per l'uso su parti in plastica, aggiungere Permasolid Elastic Additive 9050.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Permahyd Hi-TEC 480 catalizzati / Permahyd Base Coat 280/285/286 catalizzati.



Trasparente		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	52
8810		3251 fast 3250 3252 slow 3253 extra slow	

È possibile utilizzare un catalizzatore più lento se esiste il rischio di difetti ad elevata umidità dell'aria.
È possibile utilizzare un catalizzatore più veloce se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è secco (bassa umidità dell'aria).



a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 operazione
1st: fine e chiusa
2nd: normale

senza appassimento intermedio
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 mani

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/II(c)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD ELASTIC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Permahyd Hi-TEC 480 catalizzati / Permahyd Base Coat 280/285/286 catalizzati.



Trasparente		Additivo		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra slow	

E' possibile usare Speed Hardener 3252 Slow se l'essiccazione è troppo lenta ed il clima è secco (basso tasso di umidità relativa)



Usare immediatamente dopo l'attivazione.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 operazione
1st: fine e chiusa
2nd: normale

senza appassimento intermedio
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 mani

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(d) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Prodotti

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

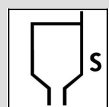
Permasolid® Elastic Additive 9050

Permacron® Race Blender 1070

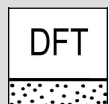
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.



DIN 4: 14 - 16 sec a 20°C



45 - 55 µm 1.5 mani

50 - 60 µm 2 mani

Copertura teorica

515 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Temperatura esterna		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Essiccazione ad aria	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	A forno 10 - 15 min a 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Optional essiccazione ridotta 5-10 min a 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Härter 3252 lang		
ELASTIC**	Essiccazione ad aria		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Essiccazione ridotta 15-20 min a 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

* E' possibile utilizzare un catalizzatore lento se vi è il rischio di difetti ed alta umidità dell'aria.

* E' possibile usare il catalizzatore rapido se l'essiccazione è troppo lenta o se c'è bassa umidità.

** E' possibile utilizzare Speed Hardener 3252 Slow se l'essiccazione è troppo lenta o se il tempo è asciutto (bassa umidità dell'aria)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Note

- Fare riferimento alla TDS originale o al sistema selezionato.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- L'elasticizzazione è obbligatoria per le plastiche rigide e semirigide.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Dopo l'apertura del trasparente e del catalizzatore viene garantito un mese di tempo utile (shelf life) per l'utilizzo.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore e del trasparente immediatamente dopo l'uso in quanto i prodotti reagiscono con l'umidità dell'aria con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- Se usato il processo full "Speed-TEC", Permahyd Hi-TEC Basislack 480 l'attivazione non è necessaria.
- Per un completo sistema "Speed-TEC" fare riferimento alla TDS 8810Asys.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 non può essere opacizzato.
- è possibile tinteggiare il Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
- 5% Permahyd Hardener 3080 deve essere aggiunto alla base opaca Permahyd Hi-TEC.
- In caso di sfumature anche Permahyd Blend-In Additive 1050/1051 deve essere attivato con 5% di Permahyd Hardener 3080.
- 5% di Permahyd Additive 9007 deve essere aggiunto alla base Permahyd Base Coat 280/285.
- In caso di sfumature anche la miscela 1:1 con Permahyd Blend-In Additive 9005 deve essere attivata con 5% di Permahyd Additive 9007.
- Nelle nazioni senza la legislazione VOC, Permamacron Base Coat 293/295/297 catalizzato può essere usato comunque.
- Il processo di essiccazione non deve essere interrotto fino al raggiungimento del completo fuori polvere.
- Le riparazioni di dissolvenza richiedono l'uso di un diluente specifico. Utilizzare Permamacron® Race Blender 1070. Per informazioni più dettagliate sul processo, consultare la scheda tecnica di Permamacron® Race Blender 1070.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.