



Scheda Tecnica

Permacron® Speed Blender 1036

Permacron Speed Blender 1036 è usato per ottenere una semplice sfumatura dei trasparenti e di HS Automotive Top Coat 275.

- Facile da applicare.
- Buona bagnabilità di tutti i supporti.
- Buona sfumatura sulla vecchia finitura.



Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



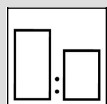
Un marchio di Axalta Coating Systems

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Standard - VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Puo' essere utilizzato con:	
Trasparente 2K catalizzato	Permasolid HS
Smalto 2K catalizzato	Permasolid HS Automotive 275

Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Non applicabile

Conforme alla
normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Bomboletta a spruzzo



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Puo' essere utilizzato con:

Trasparente 2K catalizzato

Permasolid HS

Smalto 2K catalizzato

Permasolid HS Automotive 275

Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Non applicabile

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(e)(840) 770: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 770g/li.

Permacron® Speed Blender 1036

Metodo di miscelazione per Permasolid HS clear coats



Carteggiare l'area di sfumatura e il passaggio alla verniciatura originale esistente, ad es. con 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc o abrasivi simili di altri fornitori.

Opzionale: lucidare la zona di sfumatura con un composto a grana grossa, se lo si desidera.

Pulire l'area preparata con Permahyd Silicone Remover 7080

Miscelare qualsiasi trasparente Permasolid HS secondo la rispettiva TDS. Sopraverniciare Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 o Permahyd Base Coat 280/285 con Permasolid HS Clear Coat pronto all'uso. Sfumare il trasparente con mani leggere e pressione ridotta all'interno dell'area carteggiata.

Applicare Permacron Speed Blender 1036 in diverse mani leggere con pressione ridotta nell'area di sfumatura. Dissolvere l'overspray e levigare l'area di transizione di Permasolid HS Clear Coat e restare nell'area di sfumatura carteggiata con P3000.

Facoltativo: stare all'interno dell'area lucidata.

Essiccare secondo la TDS del rispettivo trasparente.

Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura puo' ridurre il rischio di arretramento del bordo una volta lucidato.

Se necessario, carteggiare leggermente la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile.

Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal topcoat finale all'area di sfumatura.

Permacron® Speed Blender 1036

Metodo di sfumatura per Permasolid HS Topcoat 257



Carteggiare l'area di sfumatura e la zona limitrofa e.g. con 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc o abrasivi simili di altri fornitori. Opzionale: lucidare la zona di sfumatura con un composto a grana grossa, se lo si desidera. Pulire l'area preparata con Permahyd Silicone Remover 7080.



Miscelare Permasolid HS Automotive Top Coat 275 secondo la TDS. Applicare Permasolid HS Automotive Top Coat 275 pronto all'uso per coprire l'area preparata e sfumare in mani leggere con pressione ridotta all'interno dell'area di sfumatura carteggiata.



Applicare Permacron Speed Blender 1036 in diverse mani leggere con pressione ridotta nell'area di sfumatura. Dissolvere l' overspray e levigare l'area di transizione di Permasolid HS Automotive Top Coat 275 e restare nell'area di sfumatura carteggiata con P3000. Facoltativo: rimanere nell'area di sfumatura lucidata. Essiccare secondo la TDS di Permasolid Automotive Top Coat 275.



Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura puo' ridurre il rischio di arretramento del bordo una volta lucidato.

Se necessario, carteggiare leggermente la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile.

Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal topcoat finale all'area di sfumatura.

Permacron® Speed Blender 1036

Prodotti



Permacron® Speed Blender 1036

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Nelle nazioni Non-VOC Permacron Speed Blender 1036 può essere miscelato 1:1 con 2K Topcoat o 2K Clearcoat. Il processo di sfumatura resta invariato.
- Permacron Speed Blender 1036 non può essere usato con Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.