

# Scheda Tecnica



## Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 per HS Decklack 670/675.

Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 può essere utilizzato per la verniciatura di parti in plastica e per conferire alle finiture un aspetto opaco satinato.

Solo per uso professionale !  
Scheda Tecnica CV No. IT / 0679 / 02



## **Supporto:**

### **Fondi idonei:**

1. Finiture originali o vecchie, indurite, in buono stato di conservazione e carteggiate.
2. Superfici trattate con primer o fondi
3. Parti in plastica trattate con primer o fondi

### **Pretrattamento dei supporti:**



Per le parti in plastica, vedere Scheda tecnica No. 903.1



Pulire accuratamente le verniciature originali o vecchie ed il fondo.



Carteggiare a secco con rotorbitale ad estrazione delle polveri P400 - 500

oppure



a umido con P800



Prima della lavorazione successiva pulire ancora con il detergente per rimuovere residui di carteggiatura.

## **Applicazione:**

### **Attenzione:**

Per ottenere una finitura opaca, durante la preparazione del colore è possibile sostituire nella formula Permafleet® HS Bindemittel Serie 670/675 con Permafleet® HS Matt Bindemittel 679.

### **Rapporto di miscela**



5:1 a volume con

Permafleet® VHS Härter 3265 kurz

Permafleet® VHS Härter 3270

Permafleet® VHS Härter 3275 lang

più 10 - 15%

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz

Permafleet® Verdünnung 6120

Permafleet® Verdünnung 6130 lang

### **Pot life:**

Miscela pronta all'uso 2 - 3 ore a +20°C  
(in base al catalizzatore utilizzato)

Applicazione:

	Alta efficienza	HVLP
	18 - 25 secondi	
	10 - 15 %	
	1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5 mani	
	50 - 60 µm	

#### Indicazioni particolari:

Il grado di brillantezza dipende anche dal catalizzatore usato, dallo spessore del film e dall'essiccazione. Catalizzatori con residuo secco più elevato, elevati spessori ed essiccazione in forno conferiscono un grado di brillantezza leggermente più alto.

#### Essiccazione:

Essiccazione ad aria:

	<u>A +20°C temperatura ambiente:</u>
	Fuori polvere: 40 - 50 minuti
	Manipolabilità: 4 - 6 ore
	Essiccazione: una notte

Essiccazione a forno:

	<u>Appassimento:</u> 5 - 10 minuti
	<u>Tempo di essiccazione e temperatura:</u> 30 - 40 minuti a +60°C temperatura oggetto

Raggi infrarossi:

	<u>Appassimento:</u> 5 minuti
	<u>Tempo di essiccazione:</u> onde medie: 10 - 15 minuti onde corte: 15 - 20 minuti

## Informazioni sulla Sicurezza:



Questo prodotto è classificato secondo la normativa (EC) 1272/2008 (CLP).

Consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

E' fortemente raccomandato l'uso degli appropriati dispositivi di protezione personale durante l'applicazione.

## Caratteristiche:

Viscosità di fornitura:

tixotropica

Punto di infiammabilità:

oltre +23°C

Valore VOC:

2004/42/IIB(e)(840)530

Il limite EU di questo prodotto (categoria prodotto: IIB.e) pronto all'uso è di massimo 840 g/litro di VOC.

Il valore VOC di questo prodotto pronto all'uso è di massimo 530 g/litro.

Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

