

Scheda Tecnica



Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 per HS Decklack 670/675.

Permafleet® HS Matt Bindemittel 679 può essere utilizzato per la verniciatura di parti in plastica e per conferire alle finiture un aspetto opaco satinato.

Solo per uso professionale !
Scheda Tecnica CV No. IT / 0679 / 02

Supporto:

Fondi idonei:

1. Finiture originali o vecchie, indurite, in buono stato di conservazione e carteggiate.
2. Superfici trattate con primer o fondi
3. Parti in plastica trattate con primer o fondi

Pretrattamento dei supporti:



Per le parti in plastica, vedere Scheda tecnica No. 903.1



Pulire accuratamente le verniciature originali o vecchie ed il fondo.



Carteggiare a secco con rotorbitale ad estrazione delle polveri P400 - 500 oppure



a umido con P800



Prima della lavorazione successiva pulire ancora con il detergente per rimuovere residui di carteggiatura.

Applicazione:

Attenzione:

Per ottenere una finitura opaca, durante la preparazione del colore è possibile sostituire nella formula Permafleet® HS Bindemittel Serie 670/675 con Permafleet® HS Matt Bindemittel 679.

Rapporto di miscela



5:1 a volume con
Permafleet® VHS Härter 3265 kurz
Permafleet® VHS Härter 3270
Permafleet® VHS Härter 3275 lang

più 10 - 15%

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz
Permafleet® Verdünnung 6120
Permafleet® Verdünnung 6130 lang

Pot life:

Miscela pronta all'uso 2 - 3 ore a +20°C
(in base al catalizzatore utilizzato)

Applicazione:

Viscosità di applicazione
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Diluizione a +20°C
temperatura materiale:

Ugello*:

Pressione*:

Pressione all'ugello*:

Numero di mani:

Spessore consigliato
del film secco:

Indicazioni particolari:

Essiccazione:

Essiccazione ad aria:



A +20°C temperatura ambiente:

Fuori polvere: 40 - 50 minuti

Manipolabilità: 4 - 6 ore

Essiccazione: una notte

Essiccazione a forno:



Appassimento:

5 - 10 minuti



Tempo di essiccazione
e temperatura:

30 - 40 minuti
a +60°C temperatura oggetto

Raggi infrarossi:



Appassimento:

5 minuti



Tempo di essiccazione:

onde medie: 10 - 15 minuti

onde corte: 15 - 20 minuti

	Alta efficienza	HVLP
	18 - 25 secondi	
	10 - 15 %	
	1,4 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5 mani	
	50 - 60 µm	

Il grado di brillantezza dipende anche dal catalizzatore usato, dallo spessore del film e dall'essiccazione. Catalizzatori con residuo secco più elevato, elevati spessori ed essiccazione in forno conferiscono un grado di brillantezza leggermente più alto.

Informazioni sulla Sicurezza:



Questo prodotto è classificato secondo la normativa (EC) 1272/2008 (CLP).

Consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

E' fortemente raccomandato l'uso degli appropriati dispositivi di protezione personale durante l'applicazione.

Caratteristiche:

Viscosità di fornitura:

tixotropica

Punto di infiammabilità:

oltre +23°C

Valore VOC:

2004/42/IIB(e)(840)530

Il limite EU di questo prodotto (categoria prodotto: IIB.e) pronto all'uso è di massimo 840 g/litro di VOC.

Il valore VOC di questo prodotto pronto all'uso è di massimo 530 g/litro.

Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

Axalta Coating Systems Germany GmbH

Horbeller Straße 15

D-50858 Köln

Phone ++49 (0)2234 - 6019-06

Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100

www.spieshecker.com

