

## SCHEDA TECNICA

### 1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

**NOME DEL PRODOTTO** NANOPLASTIC 220 V  
**RIFERIMENTO** 090105

### 2. DESCRIZIONE

KIT nanoplastic: c'è una saldatrice a caldo per plastica che dalla sua presentazione nel mercato c'è l'opzione più semplice per I professionali del settore auto.

Offre una soluzione rapida e semplice per la riparazione della maggior parte dei componenti automobilistici in plastica.

Con UNIPLAST KIT puoi riparare e rinforzare tutte le parti in plastica dell'auto come paraurti, cruscotti, supporti per fari, occhielli, deflettori, passaruota, carenatura, griglie del radiatore, scooter ... posizionare le graffe in 3 diverse posizioni e angolazioni, facilitando l'accesso alle aree di difficile applicazione.

I vantaggi più importanti che offre sono: risparmio di tempo e costi di riparazione; evitare la sostituzione di alcune parti riparabili e rinforzate, mentre prima dovevano essere rinnovate; la riparazione finale è forte, durevole e sicura; macchina portatile, molto leggera e maneggevole; raggiunge la sua temperatura di lavoro in pochi secondi; comodo immagazzinamento; saldatura a tre angoli differenti: piatto, 45° e 90°.

**Attenzione:** Prima da usare la Nanoplastic leggere il manuale utente.

### 3. INFORMAZIONE TECNICA

Voltaggio:	220V / 50 Hz – 60 Hz
Potenza assorbita:	40W
Tensione secondaria:	2.2 Vcc
Intensità secondaria:	19,3 Acc
Dimensioni:	105 x 60 x 50 mm
Peso:	697 gr

#### **4. ARTICOLI E COMPONENTI DIL NANOPLASTIC**

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| 1. Saldatrice Nanoplastic | 1 unità   |
| 2. Manuale utente         | Manuale di istruzioni stampato nella confezione del prodotto<br>e scaricabile dal sito Bossauto:<br><a href="https://www.bossauto.com/it/materiali-per-plastica/nanoplastic-220v/prodotti">https://www.bossauto.com/it/materiali-per-plastica/nanoplastic-220v/prodotti</a> |



#### **5. PRECAUZIONI D'USO E SICUREZZA**

Per sicurezza, leggere attentamente questo manuale.

La graffetta inserita negli elettrodi durante la fase di saldatura può raggiungere una temperatura fino a 500°C. Prestare molta attenzione; una manipolazione impropria può causare gravi bruciate e provocare un incendio.

- Indossare guanti resistenti al calore durante la giornata lavorativa.
- Prima di inserire la graffetta assicurarsi che gli elettrodi siano freddi.
- Non toccare la graffetta durante la fase di riscaldamento e durante il posizionamento dell'elettrodo.
- Non utilizzare in presenza di carburante infiammabile.
- Non utilizzare con le mani bagnate.
- Non utilizzare in un ambiente umido.
- Attendere dopo l'uso
- Questo prodotto è stato sviluppato per la riparazione di materiale plastico.
- Nanoplastic deve essere utilizzato solo con il materiale di consumo originale
- Consumabili per saldatura FU ø0,6, FS ø0,6, FM ø0,7, FU ø0,8, FS ø0,8, FV ø0,8, FD ø0,8, FMM ø0,8, FVV ø0,8 e FUS ø0,8.

#### **6. INSTRUZIONI D'USO**

La presente scheda tecnica sostituisce tutte le precedenti versioni.  
 Data di modifica: 05/11/2021  
[www.bossauto.com](http://www.bossauto.com)

1. Assicurarsi di collegarlo a una presa da 230V.
2. Scegliere il tipo di graffetta e posizionarla sull'elettrodo.
3. Cucire applicando la graffetta all'interno dell'area da riparare.
4. Premere il pulsante di avvio e esercitare una pressione sul punto in modo che sia correttamente inserito nel materiale plastico da riparare.



5. Rilasciare il pulsante e attendere alcuni secondi affinché il punto si raffreddi.
6. Ripetere l'operazione fino al completamento della riparazione



7. Tagliare le sporgenze delle graffette con une tenaglie di taglio

Informazioni tecniche sono conformi alla nostra esperienza. Assicuriamo la qualità del prodotto; Tuttavia, se le condizioni d'uso non sono sotto il nostro controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.