

PRIMAPOX 6051

Primer Epossidico 2K

PRODOTTI

Primer	PRIMAPOX 6051	
Catalizzatore	E-6325	5:1
Solvente	SOLV UNIVERSAL 5	0-10%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-10%

CARATTERISTICHE DI PRIMAPOX 6051

- Alta spessore.
- Aderenza diretta sopra metalli (acciaio, galvanizzati, alluminio ...).
- Permette l'applicazione bagnato su bagnato.
- Prodotto da applicare in impianti conformi allà Direttiva 1999/13/EC.

CARATTERISTICHE DI PRIMAPOX 6051

Aspetto	Liso	
Brillantezza	Opaca	
Peso specifico	1,3 kg/l a 20°C	
Contenuto solido	58-62% (peso)	36-40% (volumen)
Contenuto solido pronto all'uso senza diluizione	55-59 % (peso)	36-40% (volume)
VOC pronto all'uso senza diluizione	> 500 g/l	
VOC pronto all'uso 10% diluizione	> 500 g/l	
Spessore fim secco	90 micron (2 mani)	
Resa teorica 1 µm per litro di Primapox 6051	430-530 m²/l	
Resa teorica 1 µm per litro di miscela senza diluizione (A+B)	335-435 m²/l	
Categoria di corrosività di sistema 6051 + 800G ISO 12944-6:2018	C3 Mezzi / C4 Basso (100µm + 50 µm)	


SUPPORTO E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE





	PULIZIA	CARTEGGIATURA	PULIZIA FINALE
Vernice vecchia	DA93	P360/400	DA93
Acciaio	DA93	--	DA93
Acciaio galvanizzato	DA93	--	DA93
Alluminio	DA93	--	DA93

Per alti tipi di supporti contattare il Servizio tecnico (SAT).

APPLICAZIONE



	PICCOLE SUPERFICI		GRANDI SUPERFICI	
T(°C)	Catalizzatore	Solvente	Catalizzatore	Solvente
18-25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 3

	Rapporto di miscelazione Catalizzatore (in volume)	5:1
	Applicazione elettrostatica (in volume)	

	Applicazione	% diluente (Vol.)	Viscosità - 20°C (Copa Ford 4)	Pressione (BAR)	Pressione (BAR)	Ugello (mm)	Num. Di mani x µm secco	Flash off (min)
	Airless	0-5% PU74 Lento	40-45"	---	120-190	11/40 - 15/40	1 x 80-100	---
	Airmix	0-5% PU74 Lento	40-45"	0'5-1'5	120-150	11/40 - 13/40	1 x 70-90	---
	Pistola a caduta	0 -10%	30-35"	3	---	1.6-1.8	1 x 50-80	10'-15'
	Pot life	3 horas						

Se l'applicazione richiede l'uso di un additivo è le da conteggiare nell'addizione del solvente.

ESSICAMENTO

 TEMPERATURA	 ALTA SPESSURA
20° C	4h min. – 12 h máx.
60° C	30'

Il prodotto raggiunge le massime prestazioni dopo 15 giorni di essiccaimento all'aria (temperatura ambiente 18-22°C) o in un tempo più breve a temperatura più elevata.

SICUREZZA

- Rispettare le indicazioni dell'etichetta.
- Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza.
- Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

- Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole.
- Conservare tra +5°C e +30°C.

SHELF LIFE

- Un anno nell'imballo originale mai aperto.

Prodotto solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso e osservare le precauzioni indicate sulla confezione del prodotto. Il suo corretto utilizzo, in base al suo scopo e nel rispetto dei dati tecnici e di sicurezza, forniti in questi documenti, è a sola ed esclusiva responsabilità dell'utente. ROBERLO S.A.U declina ogni responsabilità a causa dell'uso errato di qualsiasi prodotto.

Le informazioni incluse in questa documentazione si basano sulle nostre conoscenze scientifiche e tecniche alla data della sua emissione. ROBERLO S.A.U si riserva il diritto di modificare e / o interrompere in tutto o in parte le informazioni in qualsiasi momento e senza preavviso. È responsabilità dell'utente verificare l'aggiornamento delle informazioni. L'ultima versione di questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.

Tutte le clausole contenute nel presente documento, si applicano a eventuali cambiamenti o modifiche future. Per ulteriori informazioni tecniche, consultare il nostro Servizio clienti o il nostro ufficio tecnico.