

# PRIMAPOX 6051

## Primer Epossidico 2K

### PRODOTTI

Primer	<b>PRIMAPOX 6051</b>	
Catalizzatore	<b>E-6325</b>	5:1
Solvente	<b>SOLV UNIVERSAL 5</b>	0-10%
	<b>SOLV UNIVERSAL 3</b>	0-10%

### CARATTERISTICHE DI PRIMAPOX 6051

- Alta spessura.
- Aderenza diretta sopra metalli (acciaio, galvanizzati, alluminio ...).
- Permette l'applicazione bagnato su bagnato.
- Prodotto da applicare in impianti conformi allà Direttiva 1999/13/EC.

### CARATTERISTICHE DI PRIMAPOX 6051

<b>Aspetto</b>	Liso	
<b>Brillantezza</b>	Opaca	
<b>Peso specifico</b>	1,3 kg/l a 20°C	
<b>Contenuto solido</b>	58-62% (peso)	36-40% (volumen)
<b>Contenuto solido pronto all'uso senza diluizione</b>	55-59 % (peso)	36-40% (volume)
<b>VOC pronto all'uso senza diluizione</b>	> 500 g/l	
<b>VOC pronto all'uso 10% diluizione</b>	> 500 g/l	
<b>Spessore fum secco</b>	90 micron (2 mani)	
<b>Resa teorica 1 µm per litro di Primapox 6051</b>	430-530 m <sup>2</sup> /l	
<b>Resa teorica 1 µm per litro di miscela senza diluizione (A+B)</b>	335-435 m <sup>2</sup> /l	
<b>Categoria di corrosività di sistema 6051 + 800G ISO 12944-6:2018</b>	C3 Mezzi / C4 Basso (100µm + 50 µm)	

### SUPPORTO E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	<b>PULIZIA</b>	<b>CARTEGGIATURA</b>	<b>PULIZIA FINALE</b>
Vernice vecchia	DA93	P360/400	DA93
Acciaio	DA93	--	DA93
Acciaio galvanizzato	DA93	--	DA93
Alluminio	DA93	--	DA93

Per altri tipi di supporti contattare il Servicio tecnico (SAT).



## APPLICAZIONE

T(°C)	PICCOLE SUPERFICI		GRANDI SUPERFICI	
	Catalizzatore	Solvente	Catalizzatore	Solvente
18-25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 3

	Rapporto di miscelazione Catalizzatore (in volume)	5:1
	Applicazione elettrostatica (in volume)	

	Applicazione	% diluente (Vol.)	Viscosità - 20°C (Copa Ford 4)	Pressione (BAR)	Pressione (BAR)	Ugello (mm)	Num. Di mani x µm secco	Flash off (min)
	Airless	0-5% PU74 Lento	40-45"	---	120-190	11/40 - 15/40	1 x 80-100	---
	Airmix	0-5% PU74 Lento	40-45"	0'5-1'5	120-150	11/40 - 13/40	1 x 70-90	---
	Pistola a caduta	0 -10%	30-35"	3	---	1.6-1.8	1 x 50-80	10'-15'
	Pot life	3 horas						

Se l'applicazione richiede l'uso di un additivo è le da conteggiare nell'addizione del solvente.

## ESSICAMENTO

	TEMPERATURA		ALTA SPESSURA
20° C		4h min. – 12 h máx.	
60° C		30'	

Il prodotto raggiunge le massime prestazioni dopo 15 giorni di essicamento all'aria (temperatura ambiente 18-22°C) o in un tempo più breve a temperatura più elevata.

## SICUREZZA

- Rispettare le indicazioni dell'etichetta.
- Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza.
- Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei rifiuti.

## STOCCAGGIO

- Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano dalla luce diretta del sole.
- Conservare tra +5°C e +30°C.

## SHELF LIFE

- Un anno nell'imballo originale mai aperto.

*Prodotto solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso e osservare le precauzioni indicate sulla confezione del prodotto. Il suo corretto utilizzo, in base al suo scopo e nel rispetto dei dati tecnici e di sicurezza, forniti in questi documenti, è a sola ed esclusiva responsabilità dell'utente. ROBERLO S.A.U declina ogni responsabilità a causa dell'uso errato di qualsiasi prodotto.*

*Le informazioni incluse in questa documentazione si basano sulle nostre conoscenze scientifiche e tecniche alla data della sua emissione. ROBERLO S.A.U si riserva il diritto di modificare e / o interrompere in tutto o in parte le informazioni in qualsiasi momento e senza preavviso. È responsabilità dell'utente verificare l'aggiornamento delle informazioni. L'ultima versione di questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.*

*Tutte le clausole contenute nel presente documento, si applicano a eventuali cambiamenti o modifiche future. Per ulteriori informazioni tecniche, consultare il nostro Servizio clienti o il nostro ufficio tecnico.*

