



PLUS 36

STUCCO POLIESTERE MULTIFUNZIONALE

A52

VERSIONE: 290520
Pag:1/2

DEFINIZIONE

PLUS 36 è uno stucco poliestere per la riparazione della carrozzeria.
Prodotto che si distingue per l'elevata cremosità, la facile applicazione e la sua pasta fine.
Caratteristiche che consentono di utilizzarlo sia come riempitivo che come finitura.

Essicazione rapida e facile carteggiatura. Adatto sia per la carteggiatura manuale che con orbitale.

CARATTERISTICHE FISICHE

Natura:	Poliestere insaturo
Colore:	Beige
Peso specifico:	1,9 kg/l a 20°C
COV:	28 g/l Pronto all'uso 2004/42/EC - IIB(b)(250) 28g/l

PRODOTTI AUSILIARI

Catalizzatore PBO

SUPERFICI DI APPLICAZIONE

Può essere applicato su lamiere di acciaio, elettrozincate, galvanizzate e poliestere.
Nel caso di massima protezione applicare sopra primer epossidici.
Non applicare su finiture termoplastiche e Wash Primers.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE O SUPPORTO

- 1 - Identificare il supporto.
- 2 - Processo:

PROCESSO		Acciaio	Alluminio	Lamiera Galvanizzata	Poliestere UP-GFK
	P80	✓	✓	✓	✓
	P150	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓

1 - APPLICAZIONE

10°C	100:2	7'	30'
20°C		5'	20'
30°C		4'	15'

2 - CARTEGGIATURA

TEMPO				
5 min				P80
DISTANZA				
80 cm				P150
TMASS.				
80°C				P240
	INIZIO		7 - 5 mm	P100 P120
	FINE		5 - 3 mm	P180 P220

OSSERVAZIONI

Non eccedere nella dose del catalizzatore. Miscelare molto bene.
 Isolare lo stucco prima dell'applicazione della finitura.
 Con temperature inferiori a +5 °C gli stucchi poliestere non induriscono.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Pulire le spatole con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

Rispettare le indicazioni dell'etichetta. Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza. Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano dalla luce diretta del sole. Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

Un anno da la data di fabbricazione, nell'imballo originale mai aperto.

SUGGERIMENTO:

Si consiglia di non utilizzare abrasivi superiori alla grana 80 per preparare superfici d'alluminio poiché si rigiderebbe troppo, causa sa morbidezza.

Per qualunque consultazione tecnica contattare il nostro Servizio d'Attenzione al Cliente o il nostro Dipartimento Tecnico.

ROBERLO SA declina qualunque responsabilità dovuta ad un uso scorretto del prodotto.