



# MULTIPLAST

## STUCCO PER PLASTICHE

A39

VERSIONE: 140916  
Pag: 1/2

### DEFINIZIONE

**MULTIPLAST** è uno stucco poliestere molto flessibile, cremoso e facilmente applicabile concepito per la riparazione di qualsiasi tipo di plastica utilizzata nel settore carrozzeria, indicato specialmente per i paraurti.

Il suo colore grigio antracite, simile al colore originale della plastica, permette di essere facilmente coperto da qualsiasi primer. E' adatto anche per riparare pezzi in poliestere.

Questo prodotto non è adatto per incollare i pezzi.

### CARATTERISTICHE FISICHE

Natura:	Poliestere insaturo
Colore:	Grigio Antracite
Peso specifico:	1,7 kg/l a 20°C
COV:	41 g/l Pronto all'uso

### PRODOTTI AUSILIARI

Catalizzatore PBO

### SUPERFICI DI APPLICAZIONE

Può essere applicato sulle plastiche flessibili della carrozzeria come: PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC e sulle plastiche rigide come: POLIESTER (SMC y UP-GFK).  
Non applicare su finiture termoplastiche e Wash Primers.

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

- 1 - Identificare la superficie.
- 2 - Processo:

PROCESSO	DA93	Plastica Rigida	Plastica Flessibile
		✓	✓
	P150	✓	
	P180		✓
	DA93	✓	✓

## 1 - APPLICAZIONE

	PESO	2 + 100	CLOCK
10°C	100:2-3	8'	35'
20°C		5'	25'
30°C		4'	20'

## 2 - CARTEGGIATURA

	ORBITA	
INIZIO		7 - 5 mm P180
FINE		5 - 3 mm P240

## OSSERVAZIONI

Non eccedere nella dose del catalizzatore. Miscelare molto bene.  
Isolare lo stucco prima dell'applicazione della finitura.  
Con temperature inferiori a +5 °C , gli stucchi poliestere non induriscono.

## PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Pulire le spatole con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

## SICUREZZA

Rispettare le indicazioni dell'etichetta. Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza. Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

## STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole. Conservare tra +5°C e +30°C.

## GARANZIA

Un anno dalla sua fabbricazione, nell'imballo originale mai aperto.

Per qualunque informazione tecnica contattare il nostro Servizio Clienti od il nostro Ufficio Tecnico.  
ROBERLO SA declina qualunque responsabilità dovuta ad un uso scorretto del prodotto.

## SUGGERIMENTO:

Prima di riparare il pezzo scaldarlo per 1h a 60°C per eliminare l'umidità prevalentemente nelle plastiche porose, cosicché migliora l'adesione. Quando i raggi infrarossi asciugano da troppo vicino (meno di 100 cm) potrebbero formare delle bolle.