



DUAL MATT HS

E45VERSIONE: 201215
Pag: 1/6**TRASPARENTE OPACO 2K**

DEFINIZIONE

DUAL MATT HS è un trasparente opaco 2K di grande versatilità per il car-refinish e per l'industria. Può essere usato da solo come trasparente opaco. Inoltre, per finiture satinat **DUAL MATT HS** può essere mescolato con gli altri trasparenti 2K Roberlo per poter offrire diversi livelli di finitura. Allo stesso modo, se si necessita di finiture extra-opache, può essere mescolato con la pasta opacizzante UB-100.



Particolarmente adatto per la verniciatura di singoli pezzi (spot repair), **DUAL MATT HS** garantisce finiture di alta qualità e durevolezza.

CARATTERISTICHE FISICHE

Natura:	Acrilico 2K		
Colore:	Bianco traslucido		
Peso specifico:	1,0 kg/l a 20°C		
Viscosità CF/4:	18-20" a 20°C		
Spessore film secco:	25-35 micron	2 mani	
COV:	496 g/l	Applicazione	2004/42/EC - IIB(e)(840) 496 g/l
Contenuti solidi:	52 %	Applicazione	

PRODOTTI COMPLEMENTARI

KX44	Catalizzatore lento	S322	Diluyente normale
KX45	Catalizzatore normale	S324	Diluyente Lento
KX46	Catalizzatore rapido	UB-100	Pasta opacizzante

<i>T^a</i> (°C)			
	<i>Catalizzatore</i>	<i>Catalizzatore</i>	<i>Diluyente</i>
< 18	KX46	KX46	S322
18 - 25	KX45- KX46	KX45	S322
> 25	KX45	KX44	S324

PREPARAZIONE DELLA MESCOLA

Prima agitare bene il **DUAL MATT HS**. Poi aggiungere i prodotti complementari, mescolando accuratamente dopo l'aggiunta di ognuno di loro. Mescolare la miscela appena prima dell'uso.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare il **DUAL MATT HS** sulla base a doppio strato dopo il tempo d'appassimento consigliato dal fabbricante.

APPLICAZIONE

DUAL MATT HS	A · B · C									
					mm	bar	cm			
KX45	100:33:15 Peso	3:1+15%	20°C			1,2-1,3	2-2,5	15 - 20	2 mani	5'
						1,5-1,7	2-3	15 - 20		
						1,2-1,3	2-2,5	10		

Prima di applicare la seconda mano e prima di essiccare alzando la temperatura, attendere la completa evaporazione (opacità omogenea della finitura).

ESSICAMENTO DUAL MATT HS

20° C					60° C		IR - OC		
								FLASH OFF	FULL BAKE
KX45	20'	3h	5h	7h	KX45	30'	CHIARE	5'	10'
							SCURE	4'	8'
							METALLIZZATI	5'	10'

La temperatura di essiccazione influenza la brillantezza final; Modalità di essiccazioni diverse, a temperatura ambiente, al forno o asciugatura a raggi infrarossi, daranno livelli di brillantezza differenti.

TABELLA MISCELA E GLOSS

LIVELLI DI FINITURA	GLOSS % (^60°)	TRASPARENTE LUCIDO	DUAL MATT	PASTA OPACIZZANTE UB-100
SEMI LUCIDO	50-75	20	80	-
SATINATO	40-50	10	90	-
SEMI OPACO	30-40	5	95	-
OPACO	20-30	0	100	-
EXTRA OPACO	10-20	0	95	5
ULTRA OPACO	<10	0	90	10

- Vedi allegato I

In generale, la lucentezza di un trasparente, può essere molto influenzata da:

- Spessore del film
- Numero di mani
- Quantità del diluente aggiunto
- Tempo di essiccazione
- La superficie dov'è applicato (sopra base all' acqua, base a solvente, ecc)

OSSERVAZIONI

L'umidità altera i componenti del trasparente e quindi l'equipaggiamento d'applicazione deve essere assolutamente secco.

Chiudere immediatamente il contenitore del catalizzatore dopo l'uso.

Quando l'umidità relativa è superiore al 70% e/o la temperatura ambiente inferiore a +10°C si raccomanda una essiccazione in forno a 60°C.

Poiché l'uniformità della finitura è molto importante, è necessario che l'applicazione della vernice trasparente opaca venga fatta in modo omogeneo. L'ombreggiatura viene dalle discontinuità create sulla pellicola. Di conseguenza, processi di applicazione e mani più o meno cariche, sono molto importanti per consentire un corretto posizionamento delle particelle, che causano finiture più o meno opache sotto la luce del sole.

Si noteranno diversi livelli di brillantezza a seconda dello spessore della pellicola usata: una applicazione a secco ed una finitura meno spessa, darà un più basso livello di brillantezza di una finitura spessa e l'applicazione su bagnato. Quando si devono verniciare pezzi adiacenti, si consiglia di fare un test con la stessa attrezzatura e le stesse condizioni di applicazione ed essiccazione con cui verrà effettuata la riparazione, così da controllare il colore e la brillantezza finale. Utilizzare un nastro adesivo che non lasci residui, perché in caso lo si pulisca, questa operazione potrebbe produrre un aumento della brillantezza della zona.

Quando si lavora con un trasparente opaco è opportuno fare controlli molto accurati sulla pulizia del supporto e sulla quantità del prodotto applicato perché non è possibile eliminare i difetti con la lucidatura. Con la lucidatura si aumenterà il livello di brillantezza della superficie.

Non è possibile ritoccare con un'ulteriore applicazione di trasparente opaco perché l'aumento dello spessore della zona di sfumatura crea variazioni della brillantezza.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Pulire con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

Rispettare le indicazioni dell'etichetta. Per maggiori informazioni consultare la Scheda di Sicurezza. Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole. Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

Un anno nell'imballo originale mai aperto.

ALLEGATO I

RAPPORTO IN PESO

GLOSS	KRONOX 3100	DUAL MATT HS	UB-100	K35	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	25	10-15
SATINATO	10	90	0	25	10-15
SEMI OPACO	5	95	0	25	10-15
OPACO	0	100	0	35	10-15
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	10-15
GLOSS	KRONOX 510	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	10-15
SATINATO	10	90	0	35	10-15
SEMI OPACO	5	95	0	35	10-15
OPACO	0	100	0	35	10-15
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	10-15
GLOSS	KRONOX 610	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	10-15
SATINATO	10	90	0	35	10-15
SEMI OPACO	5	95	0	35	10-15
OPACO	0	100	0	35	10-15
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	10-15
GLOSS	KRONOX 620	DUAL MATT HS	UB-100	KX45	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	10-15
SATINATO	10	90	0	35	10-15
SEMI OPACO	5	95	0	35	10-15
OPACO	0	100	0	35	10-15
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	10-15
GLOSS	UNIX 250HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	45	-
SATINATO	10	90	0	40	-
SEMI OPACO	5	95	0	40	-
OPACO	0	100	0	40	-
EXTRA-OPACO	0	95	5	40	-
GLOSS	UNIX 150HS	DUAL MATT HS	UB-100	P5000	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	45	0-5
SATINATO	10	90	0	45	0-5
SEMI OPACO	5	95	0	45	0-5
OPACO	0	100	0	45	0-5
EXTRA-OPACO	0	95	5	45	0-5
GLOSS	UNIX 450HS	DUAL MATT HS	UB-100	C355	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	-
SATINATO	10	90	0	35	0-5
SEMI OPACO	5	95	0	35	0-5
OPACO	0	100	0	35	0-5
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	0-5

GLOSS	VT141 EXPRESS	DUAL MATT HS	UB-100	CT5	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	-
SATINATO	10	90	0	35	0-5
SEMI OPACO	5	95	0	35	0-5
OPACO	0	100	0	35	0-5
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	0-5
GLOSS	GLOBAL 6000	DUAL MATT HS	UB-100	G5005	S322
SEMI LUCIDO	20	80	0	35	-
SATINATO	10	90	0	35	-
SEMI OPACO	5	95	0	35	-
OPACO	0	100	0	35	-
EXTRA-OPACO	0	95	5	35	-

Prodotto solo per uso professionale. Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso e osservare le precauzioni indicate sulla confezione del prodotto. Il suo corretto utilizzo, in base al suo scopo e nel rispetto dei dati tecnici e di sicurezza, forniti in questi documenti, è a sola ed esclusiva responsabilità dell'utente. ROBERLO S.A.U declina ogni responsabilità a causa dell'uso errato di qualsiasi prodotto.

Le informazioni incluse in questa documentazione si basano sulle nostre conoscenze scientifiche e tecniche alla data della sua emissione. ROBERLO si riserva il diritto di modificare e / o interrompere in tutto o in parte le informazioni in qualsiasi momento e senza preavviso. È responsabilità dell'utente verificare l'aggiornamento delle informazioni. L'ultima versione di questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti.

Tutte le clausole contenute nel presente documento, si applicano a eventuali cambiamenti o modifiche future.
Per ulteriori informazioni tecniche, consultare il nostro Servizio clienti o il nostro ufficio tecnico.