



FUTURA PLUS

A3VERSIONE: 121212
Pag:1/2

STUCCO MULTIFUNZIONALE ULTRA-LEGGERO

DEFINIZIONE

FUTURA PLUS è uno stucco poliestere multifunzionale ultra-leggero che assicura livelli di massima innovazione in tutti i campi d'applicazione (automobilistico, navale, industriale,...).

La sua caratteristica ultra-leggera riduce il peso del supporto sopra i quali lo stucco viene applicato, e permette ottime stesure. Queste proprietà, insieme alla struttura più fine e più cremosa, migliora la sua facilità d'applicazione confronto altri stucchi dall'alto peso specifico.

Contribuisce all'utilizzatore una grande versatilità da quando può essere applicato su ogni superficie offrendo qualità equa sia su vaste che piccole riparazioni.

Il suo basso peso specifico riduce il consumo e lo spreco degli abrasivi, dovuto alla bassa richiesta al quale il disco è sottoposto.

Le sue migliori caratteristiche sono in relazione alla grande qualità del rivestimento concesse dal **FUTURA PLUS**: come l'utilizzo del primer è minimizzato anche il problema del suo assorbimento è eliminato. Entrambi questi aspetti assicurano che l'ultima applicazione della vernice sia fatta su una superficie preparata in condizioni eccellenti, garantendo così livelli finali altamente soddisfacenti di brillantezza.

FUTURA PLUS rispetta le limitazioni legislative sul VOC.

FUTURA PLUS unisce innovazione, qualità, riduzione del tempo lavorativo e ottimizzazione dei costi.

CARATTERISTICHE FISICHE

Natura:	Poliestere insaturo		
Colore:	Blu chiaro, bianco		
Peso specifico:	0,8 kg/l a 20°C		
COV:	8 g/l	Pronto all'uso	

PRODOTTI AUSILIARI

Catalizzatore PBO

SUPERFICI DI APPLICAZIONE

Può essere applicato su lamiera d'acciaio, alluminio, elettrozincata, poliestere e plastiche.

Nel caso di massima protezione applicare sopra primer epossidici.

Non applicare su finiture termoplastiche e Wash Primers.

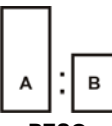
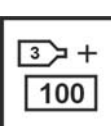

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE O SUPPORTO


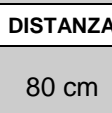
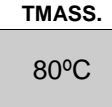
1 - Identificare il supporto.

2 - Processo:


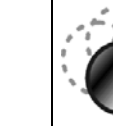
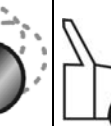


PROCESSO		Acciaio	Alluminio	Elettrozincata	Poliestere UP-GFK
	P80	✓	✓	✓	✓
	P150	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓

1 - APPLICAZIONE

	 PESO		
10°C	100:3	8'	30'
20°C		5,5'	25'
30°C		4'	15'

 TEMPO
5 min
 DISTANZA
80 cm
 TMASS.
80°C

2 - CARTEGGIATURA

		 ORBITA		
INIZIO		7 – 5 mm	P180	P150
FINE		5 – 3 mm		P240

OSSERVAZIONI

Isolare lo stucco prima dell'applicazione della finitura.
Non eccedere nella dose del catalizzatore. Miscelare molto bene.
Con temperature inferiori a +5 °C gli stucchi poliestere non induriscono.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Pulire le spatole con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

Rispettare le indicazioni dell'etichetta. Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza. Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole. Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

Un anno da la data di fabbricazione, nell'imballo originale mai aperto.

Per qualunque consultazione tecnica contattare il nostro Servizio d'Attenzione al Cliente o il nostro Dipartimento Tecnico.
ROBERLO SA declina qualunque responsabilità dovuta ad un uso scorretto del prodotto.

SUGGERIMENTO:

Otterremo risultati migliori non premendo troppo durante il processo di carteggiatura, ciò renderà il carteggio più rapido e facile.