



SN96

STUCCO METALLICO

B1

VERSIONE: 121212
Pag:1/2

DEFINIZIONE

Stucco metallico con peso specifico medio. La sua durezza ed alta resistenza sono state concepite per sigillare pezzi saldati, per riparare pezzi ossidati della carrozzeria o per effettuare fori con ulteriore filettatura. Resiste agli idrocarburi come benzina, gasolio e a certi acidi come quelli delle batterie.

CARATTERISTICHE FISICHE

Natura:	Polimérica
Colore:	Metallico
Peso specifico:	1,5 kg/l a 20°C
COV:	26 g/l Pronto all'uso

PRODOTTI AUSILIARI

Catalizzatore PBO

SUPERFICI DI APPLICAZIONE

Può essere applicato su lamiera di acciaio.

Nel caso di massima protezione applicare sopra primer epossidici.

Non applicare su finiture termoplastiche e Wash Primers.

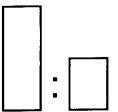
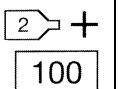
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

1 - Identificare la superficie.

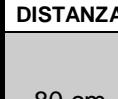
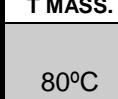
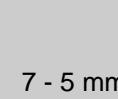
2 - Processo:

PROCESSO		Acciaio
	P80	✓
	P150	✓
	DA93	✓

1 - APPLICAZIONE

	 PESO	 + 100	
10°C		6,5'	20'
20°C	100:2	5'	10'
30°C		3'	6'

2 - CARTEGGIATURA

 TEMPO	 GIRI
3 min	800 rpm
 DISTANZA	 ORBITA
80 cm	7 - 5 mm
 T MASS.	 P150
80°C	
 FINE	

OSSERVAZIONI

Isolare lo stucco poliestere prima dell'applicazione dei fondo.
 Non eccedere nella dose del catalizzatore. Miscelare molto bene.
 Con temperature inferiori a +5 °C gli stucchi poliestere non induriscono.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

Pulire le spatole con il solvente per la pulizia prima dell'indurimento del prodotto.

SICUREZZA

Rispettare le indicazioni dell'etichetta. Per maggiori informazioni consultare le Schede di Sicurezza. Rispettare le direttive di sicurezza ed igiene sul lavoro e anche quelle circa l'eliminazione dei residui.

STOCCAGGIO

Conservare in un luogo fresco e ventilato, lontano della luce diretta del sole. Conservare tra +5°C e +30°C.

GARANZIA

Un anno dalla sua fabbricazione, nell'imballo originale mai aperto.

Per qualunque informazione tecnica contattare il nostro Servizio d'Attenzione al Cliente o il nostro Dipartimento Tecnico. ROBERLO SA declina qualunque responsabilità dovuta ad un uso scorretto del prodotto.

SUGGERIMENTO:

Prima d'applicare l'SN96 perforare il supporto per formare un ancoraggio a granchio per garantire una riparazione più forte.