

**ACCELERANTE 2K****958.1000****Z46**

SCHEDA TECNICA

EDIZ. 05-2012

Additivo da aggiungere agli smalti a due componenti (acrilici o poliuretanici) per accelerarne la velocità di essiccazione all'aria quando la temperatura ambiente è compresa fra i 10°C e i 16°C.

È noto infatti, che quando la temperatura scende sotto i 20°C, i tempi di essiccazione e indurimento di tutti gli smalti a due componenti aumentano sensibilmente.

**Quando poi la temperatura scende sotto i 10°C la reazione fra i due componenti è completamente inibita ed anche l'utilizzo dell'accelerante 958.1000 non è sufficiente ad attivarla e pertanto si sconsiglia di operare in tali condizioni.**

Il dosaggio da impiegare è del 3% sullo smalto tal quale equivalente a tre tappini di chiusura per ogni litro di smalto.

Utilizzare per i trasparenti 923.MS, 923.HS90, 823.2011, 923.2011 e 923.ST95 solo in casi eccezionali.

Agisce invece efficacemente utilizzato al 5% sia ad aria che a forno sui trasparenti a VOC=420 gr/lt FLASH e SHINE.

**ESSICCAZIONE AD ARIA**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS10	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS10	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti il massimo grado di essiccazione.

**Ideale per ritocchi parziali si può lucidare dopo 8 ore a T.=20°C costante.**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.

**Ideale per fiancate o macchina intera.**

Ha un buon assorbimento fumi

**Si può lucidare dopo 12 ore a T.=20°C costante.**

**ESSICCAZIONE A FORNO 30' a 60°C EFFETTIVI**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS10	50	-	075.0020	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS10	50	-	075.0020	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.

**Ideale per ritocchi parziali si può lucidare dopo 2 ore dall'uscita da forno.**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.





















**Ideale per fiancate o macchina intera.** Ha un buon assorbimento fumi

**Si può lucidare dopo 2 ore circa dall'uscita dal forno.**

**Le percentuali di catalisi e di diluizione non possono assolutamente essere variate se si vogliono ottenere i risultati attesi.**

Considerando l'ottimo spunto di essiccazione., la durezza finale, l'alto grado di brillantezza e di distensione i due trasparenti si collocano al vertice della piramide della qualità.

**ACCELERANTE 2K**
**958.1000**

	Natura del prodotto Nature of product Produktbasis Nature du Produit				Spessore film secco Dry film thickness Trockenschichtstarke Epaisseur du film sec	
	Aspetto Appearance Aussehen Aspect				Appassimento Flash time Abluftzeit Desséchement	
	Colore Colour Farbe Couleur				Fuori polvere (20° C) Dustfree Staubtrocknen Hors poussière	
	Viscosità vendita Selling viscosity Verkaufviskosität Viscosité de vente				Secco al tatto (20° C) Tack free Berührungstrocknen Sec au toucher	
	Peso specifico Specific gravity Spezifisches gewicht Poids spécifique	0,900 gr/l			Pronto al montaggio Dry to assemble Montage fertig Dur pour assemblage	
	Rapporto miscela Mixing ratio Mischverhältnis Proportion de melange				Essic. Completa Throigh drying 20°C Durchgetrocknet 60°C Sec en profondeur	
 	Prodotto - Product Produkt - Produit  Catalizzatore - Hardener Durcisseur Catalyseur  Diluente - Thinner Verdunner - Diluant			  	Sopraverniciabile Next coat wet-on-wet Überlackierbar Recouvrable  Cart manuale bagnato Sanding by hand wet Schleifenman.nass Papier abrasif à l'eau  Cart. Manuale secco Sanding by hand dry Schleifenman. Trocken Papier abrasif sec	
	Pot - life (20° C) Topfzeit (20° C) Vie en pot (20° C)				Roto orbitale bagnato Flat bed sander wet Schleifenmask.nass Orbital mouille	
	Viscosità applicazione Spraying viscosity Verarbeit viscosität Viscosité d'application				Roto orbitale secco Flat bed sander dry Schleifenmask.troc Orbital sec	
	Tazza a caduta Gravity feed spray gun Fließbecher Projecteur - buse				Lucidatura Polishing Polierung Polissage	
	Tazza ad aspirazione Suction feed spray gun Saugbecher Projecteur - buse				Resa mq/kg Yield Ergiebigkeit Rendement	
	Pressione aria (bar) Air pressure Luftdruck (bar) Pression d'application				Prodotti Complementari Subsidiary products	
	Numero mani Number of coats Spritzegänge Nombre des couches				Komplementar Produkte Produits Complementaires	
	Applicazione Spatola Application of putty Auftragung spachtel Application a spatule				Conservabilità Ageing Haltbarkeit Conservabilité	2 anni in luogo fresco e asciutto

Scheda Tecnica

Z46

I dati forniti su questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti avvengono

fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Nel caso venga chiesta una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti da noi forniti e impiegati dal cliente. Ovviamente noi garantiamo una costanza di qualità ineccepibile dei nostri prodotti.