

**ACCELERANTE 2K****958.1000****Z 46**SCHEMA TECNICA  
EDIZ. 05 - 2012

Additivo da aggiungere agli smalti a due componenti (acrilici o poliuretanici) per accelerarne la velocità di essicazione all'aria quando la temperatura ambiente è compresa fra i 10°C e i 16°C.

E' noto infatti, che quando la temperatura scende sotto i 20°C, i tempi di essicazione e indurimento di tutti gli smalti a due componenti aumentano sensibilmente.

Quando poi la temperatura scende sotto i 10°C la reazione fra i due componenti è completamente inibita ed anche l'utilizzo dell'accelerante 958.1000 non è sufficiente ad attivarla e pertanto si sconsiglia di operare in tali condizioni.

Il dosaggio da impiegare è del 3% sullo smalto tal quale equivalente a tre tappini di chiusura per ogni litro di smalto.

Utilizzare per i trasparenti 923.MS, 923.HS90, 823.2011, 923.2011 e 923.ST95 solo in casi eccezionali.

Agisce invece efficacemente utilizzato al 5% sia ad aria che a formo sui trasparenti a VOC=420 gr/lit FLASH e SHINE.

**ESSICCAZIONE AD ARIA**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS10	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS10	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti il massimo grado di essiccazione.

Ideale per ritocchi parziali si può lucidare dopo 8 ore a T.=20°C costante.

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.

Ideale per fiancate o macchina intera.

Ha un buon assorbimento fumi

Si può lucidare dopo 12 ore a T.=20°C costante.

**ESSICCAZIONE A FORNO 30' a 60°C EFFETTIVI**

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS10	50	-	075.0020	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS10	50	-	075.0020	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.

Ideale per ritocchi parziali si può lucidare dopo 2 ore dall'uscita da forno.

La miscela	223FLASH	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5
oppure	223SHINE	100	-	293.HS20	50	-	958.1000	5

Conferisce ai trasparenti un'ottima essiccazione.

Ideale per fiancate o macchina intera. Ha un buon assorbimento fumi

Si può lucidare dopo 2 ore circa dall'uscita dal forno.

Le percentuali di catalisi e di diluizione non possono assolutamente essere variate se si vogliono ottenere i risultati attesi.

Considerando l'ottimo spunto di essiccazione., la durezza finale, l'alto grado di brillantezza e di distensione i due trasparenti si collocano al vertice della piramide della qualità.

**ACCELERANTE 2K**
**9 5 8 . 1 0 0 0**

	<i>Natura del prodotto Nature of product Produktbasis Nature du Produit</i>			<i>Spessore film secco Dry film thickness Trockenschichtstarke Epaisseur du film sec</i>	
	<i>Aspetto Appearance Aussehen Aspect</i>			 <i>Appassimento Flash time Abluftzeit Desséchement</i>	
	<i>Colore Colour Farbe Couleur</i>			 <i>Fuori polvere (20° C) Dustfree Staubtrocknen Hors poussière</i>	
	<i>Viscosità vendita Selling viscosity Verkaufsviskositat Viscosité de vente</i>			 <i>Secco al tatto (20° C) Tack free Berührungstrocknen Sec au toucher</i>	
	<i>Peso specifico Specific gravity Specifisches gewicht Poids spécifique</i>	0,900 gr/l		 <i>Pronto al montaggio Dry to assemble Montage fertig Dur pour assemblage</i>	
	 <i>Rapporto miscela Mixing ratio Mischverhältnis Proportion de mélange</i>			 <i>Essic. Completa Through drying 20°C Durckgetrocknet 60°C Sec en profondeur</i>	
	 <i>Prodotto - Product Produkt - Produit</i>   <i>Catalizzatore - Hardener Durcisseur Catalyseur</i>   <i>Diluente - Thinner Verdunner - Diluant</i>			 <i>Sopraverniciabile Next coat wet-on-wet Überlackierbar Recouvrable</i>   <i>Cart manuale bagnato Sanding by hand wet Schleifenman.nass Papier abrasif à l'eau</i>   <i>Cart. Manuale secco Sanding by hand dry Schleifenman. Trocken Papier abrasif sec</i>	
	 <i>Pot - life (20° C) Topfzeit (20° C) Vie en pot (20° C)</i>			 <i>Roto orbitale bagnato Flat bed sander wet Schleifenmask.nass Orbital mouille</i>	
	 <i>Viscosità applicazione Spraying viscosity Verarbeit viscosität Viscosité d'application</i>			 <i>Roto orbitale secco Flat bed sander dry Schleifenmask.troc Orbital sec</i>	
	 <i>Tazza a caduta Gravity feed spray gun Fließbecher Projecteur - buse</i>			 <i>Lucidatura Polishing Polierung Polissage</i>	
	 <i>Tazza ad aspirazione Suction feed spray gun Saugbecher Projecteur - buse</i>			 <i>Resa mq/kg Yield Ergiebigkeit Rendement</i>	
				 <i>Prodotti Complementari Subsidiary products</i>  <i>Komplementar Produkte Produits Complémentaires</i>	
	 <i>Numero mani Number of coats Spritzgange Nombre des couches</i>				 <i>Conservabilità Ageing Haltbarkeit Conservabilite</i>
	 <i>Applicazione Spatola Application of putty Auftragung spachtel Application a spatule</i>				<b>2 anni in luogo fresco e asciutto</b>

Scheda Tecnica

Z46

I dati forniti su questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti avvengono

fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Nel caso venga chiesta una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti da noi forniti e impiegati dal cliente. Ovviamente noi garantiamo una costanza di qualità ineccepibile dei nostri prodotti.