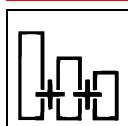
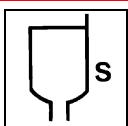


LS139 (29139) SOFT



1000 ml +
330 ml +
150-200 ml

Pot life: 4 ore
a 20°C



25" TF 4
a 20°C



Ø 1,2-1,4 mm
3,5-4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
N° mani: 2-4



40 min. a 80°C
90 min. a 60°C

DESCRIZIONE

Smalto poliuretanico opaco a due componenti, che forma film antigraffio di particolare aspetto morbido vellutato (Soft-Touch).

UTILIZZO SPECIFICO

L'estrema versatilità del prodotto ne permette l'impiego dal campo dell'automobile (particolari interno vetture) all'arredamento, dagli articoli sportivi alle apparecchiature medico-scientifiche, radio, ecc.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Film di notevole corpo, particolarmente elastico e morbido al tatto
- Eccezionale resistenza al graffio e all'abrasione
- Facilità di applicazione
- Uniformità e costanza dell'opacità superficiale
- Consigliato per interni

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

È possibile la verniciatura diretta di ABS adeguatamente sgrassato con 00617 PLASTIC CLEANER. Può essere applicato, previa adeguata primerizzazione con 04111 SOFT PRIMER NERO, anche su altri supporti plastici come PA, PUR e su supporti metallici sovrapplicati con LS107 (29107) EPOXYPRIMER e 04111 SOFT PRIMER NERO.

Se polipropilene (PP), deve essere primerizzato con 05752 PRIMER PP INCOLORE e sovrapplicato con 04111 SOFT PRIMER NERO.

Per ogni singolo caso è comunque opportuno richiedere informazioni dettagliate al ns. Servizio Tecnico ed eseguire verifiche preliminari.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

LS139 SOFT (derivato da binder 29139)
29342 ISOLACK ESP HARDENER
00673 SOFT THINNER

a peso e a volume

1000 parti
330 parti
150-200 parti

Pot-life a 20 °C: 4 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 25" TF 4

Ø ugello: convenzionale 1,2-1,4 mm; HVLP 1,2 - 1,4 mm

Pressione aria: convenzionale 3,5-4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

N° mani: 2-4

Flash-off tra le mani: 10-15 min. Questo tempo è indicativo e determinato dal risultato applicativo dipendente da fattori quali tipo di ugello, spessori applicati, catalizzatori e diluenti impiegati. E' buona regola constatare la parziale opacizzazione del film prima di applicare la mano successiva.

Spessore consigliato: 50 µ

Resa teorica: 1 l di miscela = 8 m² a 50 µ

1 kg di miscela = 8,1 m² a 50 µ

V.O.C. medio miscela pronta all'uso: ~ 570 g/l

ESSICCAZIONE

Appassimento all'aria almeno 10-15 min.

Cottura 40 min. a 80 °C

90 min. a 60 °C

A temperature più basse di essiccazione se ne sconsiglia l'utilizzo.

OSSERVAZIONI

Spessori superiori ai 50 µ consigliati aumentano l'effetto soft touch.

Formule Colore contenenti TB 29044 e 29046 sono da impiegarsi SOLO per verniciare manufatti NON direttamente esposti alla luce solare.

In caso invece di manufatti con esposizioni alla luce solare, utilizzare formule alternative (Alta Resistenza o Ecologiche) disponibili in Lechler Explorer.

L'impiego dell'UV Plus Additive 33333 (fino al 5% nello Smalto) permette di migliorare ulteriormente la resistenza alle radiazioni solari.

SCHEMA TECNICA N° 0369-I

REV. 10/2016

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltra queste notizie vengono divulgare unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.