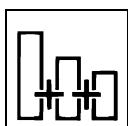
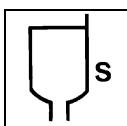




## 04003 HI-BUILD EPOXY PRIMER GREY



1000 ml +  
250 ml +  
100-250 ml



25-55° TF 4  
a 20° C



Ø 1,7 – 1,9 mm



Ad aria a 20°C  
12-24 ore

A forno:  
60 minuti a 60°C

### DESCRIZIONE

Fondo epossidico ad alto spessore di colore grigio. L'impermeabilità della resina unita alla presenza di pigmenti attivi contro la corrosione garantiscono un alto livello di protezione anche in condizioni ambientali estreme.

### UTILIZZO SPECIFICO

In tutte le applicazioni ove sia richiesto un alto spessore ed una elevata resistenza alla corrosione: General Industry, Transportation, Habitat Interior/Exterior, Sporting.

### CARATTERISTICHE PECULIARI

Spessore film secco consigliato: 180/200µm

Livello di brillantezza: Opaco

Resa della miscela pronto uso: 2,3 m²/l a 200µ

Viscosità di applicazione a 20°C TF4: 25-55 sec.

Residuo secco a volume aerografo convenzionale: 46±1%

Residuo secco a volume Airless/Airmix: 51±1%

**DIR 2004/42/CE (DLGS n°161) Primer/Primer universali per metalli IIB/c-COV pronto all'uso 540 g/l.  
Il contenuto COV del prodotto in oggetto è pari o inferiore a 540 g/l.**

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio CR (Cold Rolled – laminato a freddo):**

Sabbiatura SA 2,5 / 3,0

**Acciaio INOX, alluminio e sue leghe, vecchie verniciature:**

Carteggiare con P120-P180 e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Lamiera zincata a caldo:** pagliettare o leggera carteggiatura e sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Lamiera zincata elettrolitica:** sgrassare con 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### APPLICAZIONE

PREPARAZIONE PRODOTTO					
Rapporto di catalisi	Prodotto	Peso (g)	Volume (ml)	Note	Pot life 20°C
	04003	1000	1000		
<b>INDURITORE</b>	01014	140	250		3 ore
<b>DILUENTE</b>	00516	50-125	100-250	<b>Tradizionale</b>	
	00516	0-50	0-100	<b>Airless/Airmix</b>	

APPLICAZIONE					
			Pressione Aria	Pressione fluido	Ugello (mm)
			Bars	Bars	
Airless				80-150	0,33-0,38
Airmix			1,0-2,5	80-120	0,33-0,38
HVLP					
Tradizionale			2,0-2,5	(1,0-3,0)	1,7-1,9

Essiccazione 200µ secco con 65% U.R.

			20°C	60°C	80°C
01014 HI-BUILD HARDENER	<b>Fuori polvere</b>		15'		
	<b>Fuori tatto</b>		4 h		
	<b>In profondità</b>		24 h	60'	
	<b>Completa</b>		7 gg		

Riverniciabile da 3 ore a 30 gg a 20°C

#### OSSERVAZIONI

Si consiglia la sovrapplicazione con smalti 2K della gamma Industry.  
In abbinamento con la finitura LS155 o LS144 si raggiunge la categoria di corrosività in Classe **C5-High** indicata nella norma ISO 12944-6 su Acciaio CR.  
Non idoneo su antiruggini sintetiche e prodotti monocomponenti in genere.

**SCHEDA TECNICA N° 0730-I**  
**REV. 01/2021**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgare unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.