

## Muki EPS

### Descrizione del prodotto

Pittura bicomponente epossidica, con reticolazione chimica. Primer di prefabbricazione formulato per avere alta velocità di saldatura e taglio, riducendo le porosità e la superficie bruciata. Prodotto a rapida essiccazione, idoneo per l'accatastamento dopo breve periodo. Può essere utilizzato come protezione temporanea, mano di collegamento, primer con ciclo completo su nuove costruzioni per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio, si raccomanda di eseguire l'applicazione su impianto automatico o se applicato a spruzzo airless come holdin primer, con preparazione adeguata. Compatibile con le più avanzate tecnologie di saldatura incluso MIG, MAG E G-FCAW quando applicato a bassi spessori.

### Uso tipico

#### Marina:

Idoneo per tutte le parti della nave come shopprimer o holding primer.

#### Protective:

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti anche con elevata corrosività e/o in immersione. Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali elettriche, ponti, atterzature per scavi e strutture metalliche in generale.

### Approvazioni e certificati

Tipo di shopprimer approvato da DNV GL

Shop primer approvato per saldature in conformità con ISO 17652-2

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

### Colori

rosso, grigio

### Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	25 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	-5 °C
Peso specifico	calcolata	1.1 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	609 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	609 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	609 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	609 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calcolato	609 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	15 - 50 micron
Spessore Umido	60 - 200 micron
Resa teorica	16.7 - 5 m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo airless. Spruzzo convenzionale raccomandato per ritocchi.  
Pennello: Raccomandato per ritocchi.

## Miscelazione in volume

Muki EPS Comp A	18 Parti
Muki EPS Comp B	0.5 Parti

## Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 3

Jotun Thinner No. 17: per lenta evaporazione  
Jotun Thinner No. 3: per rapida essiccazione

## Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	15-23
Pressione all'ugello (minimo):	50 bar/700 psi

## Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	15 min	10 min	1 min	20 secondi
Secco per il calpestio	20 min	15 min	4 min	
Secco per la ricopertura Min	15 h	10 h	7 h	3 h
Secco/reticolato per il servizio	21 d	14 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, sono stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di utilizzo	24 h

## Resisteza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	-
Immersa, acqua di mare	50 °C	-

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano seguente: epossidico,mastice epossidico, alchidico,acrilico

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Muki EPS Comp A	18	20
Muki EPS Comp B	0.5	1

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/o nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

## Tempo di conservazione a 23 °C

Muki EPS Comp A	24 mesi
Muki EPS Comp B	48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## **Attenzione**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare corettamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## **Salute e sicurezza**

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## **Variazioni di colore**

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epoxidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## **Dichiarazioni**

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovranno consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.