

## Penguard Primer

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con resina ad alto peso molecolare ed induritore poliammidico. Formulato come primer per nuove costruzioni. Può essere utilizzato come Primer di un ciclo sia in immersione che all'esterno. Idoneo per la protezione di acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, calcestruzzo, acciaio galvanizzato, acciaio soprimmerizzato e metallizzazione purchè adeguatamente preparati.

### Uso tipico

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti anche con elevata corrosività e/o in immersione. Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali elettriche, ponti ed atterrazzature per scavi.

### Approvazioni e certificati

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:  
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

- Certifica per il grano Newcastle Occupational Health

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

### Colori

grigio, rosso

### Proprietà del prodotto

| Proprietà                    | Prova/Standard                                                             | Descrizione  |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Solidi in volume             | ISO 3233                                                                   | 51 ± 2 %     |
| Livello lucentezza (GU 60 °) | ISO 2813                                                                   | opaco (0-35) |
| Punto di infiammabilità      | ISO 3679 Method 1                                                          | 25 °C        |
| Peso specifico               | calcolata                                                                  | 1.3 kg/l     |
| VOC-US/Hong Kong             | US EPA method 24 (testato)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 440 g/l      |
| VOC-EU                       | IED (2010/75/EU) (teorico)                                                 | 456 g/l      |

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

|                     |      |   |     |                   |
|---------------------|------|---|-----|-------------------|
| Spessore Film Secco | 40   | - | 60  | micron            |
| Spessore Umido      | 80   | - | 120 | micron            |
| Resa teorica        | 12.8 | - | 8.5 | m <sup>2</sup> /l |

## Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

| Substrato                | Preparazione della superficie                                                                                                                                           |                                                                                                                                                          |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | Minimo                                                                                                                                                                  | Raccomandato                                                                                                                                             |
| Acciaio al carbonio      | St 2 (ISO 8501-1)                                                                                                                                                       | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                       |
| Acciaio inossidabile     | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.                         |
| Alluminio                | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.                         |
| Acciaio galvanizzato     | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco                                                                                   | Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.                                                       |
| Acciaio shopprimerizzato | Primer secco, pulito ed intatto.                                                                                                                                        | Sabbatura a spolvero o alternativamente sabbatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.                                                      |
| Superficie pitturata     | Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto                                                                                                                    | Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto                                                                                                     |
| Calcestruzzo             | Umidità max 5%. Preparare meccanicamente la superficie di calcestruzzo, utilizzando; pistola a spilli, dischi abrasivi.                                                 | Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente. |

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo airless.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

### Miscelazione in volume

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Penguard Primer Comp A | 4 Parti |
| Penguard Comp B        | 1 Parti |

### Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

### Parametri per applicazione ad airless

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Tipo Ugello (inch/1000):       | 15-19            |
| Pressione all'ugello (minimo): | 150 bar/2100 psi |

## Essiccazione e Reticolazione

#### Temperatura del substrato

|                                  | 10 °C | 23 °C | 40 °C  |
|----------------------------------|-------|-------|--------|
| Superficie secca (al tatto)      | 2 h   | 1 h   | 30 min |
| Secco per il calpestio           | 14 h  | 6.5 h | 3 h    |
| Secco per la ricopertura Min     | 8 h   | 4 h   | 3 h    |
| Secco/reticolato per il servizio | 14 d  | 7 d   | 3 d    |

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

### Temperatura della pittura

23 °C

Tempo di induzione

30 min

Tempo di utilizzo

8 h

## Resistenza al calore

|                        | Temperatura |        |
|------------------------|-------------|--------|
|                        | Continuo    | Picco  |
| Secco, atmosferica     | 120 °C      | 140 °C |
| Immersa, acqua di mare | 50 °C       | 60 °C  |

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, mastice epossidico, zincante epossidico, silicato di zinco

Mano seguente: acrilico, epossidico, poliuretano, polisilossano

## Confezioni (Tipico)

|                        | Volume<br>(litri) | Capacità del contenitore<br>(litri) |
|------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Penguard Primer Comp A | 4/16              | 5/20                                |
| Penguard Comp B        | 1/4               | 1/5                                 |

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

## **Tempo di conservazione a 23 °C**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Penguard Primer Comp A | 24 mesi |
| Penguard Comp B        | 48 mesi |

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## **Attenzione**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## **Salute e sicurezza**

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## **Variazioni di colore**

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato come primer o antivegetativa, si possono presentare lievi variazioni di colore tra un lotto ed un altro. Tali prodotti e prodotti a base di resina epossidica utilizzati come finitura possono sfarinare se esposti ai raggi solari o alle intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, dall'esposizione agli agenti atmosferici come temperatura, intensità dei raggi UV ecc., Qualità dell'applicazione e tipo di pittura. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## **Dichiarazioni**

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.