

Scheda Tecnica

Penguard HB



Descrizione del Prodotto

Penguard HB è un bicomponente epossidico formulato con resine ad alto peso molecolare. Questo prodotto fa parte di un ciclo certificato a bassa propagazione di fiamma.

Uso Raccomandato

Come primer o intermedio per la protezione di vari substrati compreso l'acciaio. Può essere utilizzato per il trattamento di casse acqua potabile, le procedure per il lavaggio possono variare in funzione delle regolamentazioni nazionali.

Spessori e Resa Prodotto

	Minimo	Massimo	Raccomandato
Spessore del film, secco (µm)	80	150	100
Spessore del film, umido (µm)	150	280	185
Resa Teorica (m²/l)	6,8	3,6	5,4

Proprieta' Fisiche

Colore	Grigio, Rosso, bianco
Solidi (vol %)*	54 ± 2
Punto di Infiammabilita'	25°C ± 2 (Setaflash)
VOC (Componenti Organici Volatile)	390 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Brillantezza	Opaco
Ritenzione della Brillantezza	Discreto
Resistenza all'acqua	Molto buono
Resistenza all'abrasione	Molto buono
Resistenza ai solventi	Eccellente
Resistenza agli aggressivi Chimici	Eccellente
Flessibilita' del film	Buono

*Misurazioni come da Norma ISO 3233:1998 (E)

Preparazione delle Superfici

La superficie deve essere pulita ed asciutta, esente da olii, grassi ed altri contaminanti. La superficie deve essere preparata secondo la normativa ISO 8504..

Acciaio Nudo

Granigliatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Rugosità al grado Fine to Medium G (30-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2) utilizzare idoneo abrasivo.

Superfici Primerizzate

Shopprimer approvato integro, pulito ed asciutto..

Superfici Rivestite

Primer compatibile integro, pulito ed asciutto.. Contattare la Jotun locale per maggiori informazioni

Altre Superfici

Per substrati in alluminio e superfici galvanizzate; sgrassaggio, irruvidimento della superficie con carta abrasiva o sand sweeping.

Il prodotto puo' essere utilizzato anche su altre Superfici. Si consiglia di contattare la Sede Jotun locale per maggiori informazioni.

Condizioni durante l'applicazione

; La temperatura del supporto dovrà essere di almeno 10 °C e do 3 °C superiore al punto di rugiada. La misurazione dei dati termoigrometrici dovrà essere eseguita in prossimità del supporto da trattare. Una buona ventilazione è normalmente richiesta qualora si applichi in spazi chiusi, al fine di garantire una idonea essiccazione. La superficie trattata non dovrà venire a contatto con olii, agenti chimici o stress meccanici prima che la completa reticolazione sia avvenuta. Se necessario Peguard Stayer, Peguard HB, Peguard Primer, Peguard Special possono essere utilizzati fino alla temperatura di 2 °C utilizzando lo speciale accelerante.

Metodi di Applicazione

Spruzzo Utilizzare spruzzo airless

Pennello Consigliato per profilatura degli spigoli e piccole superfici, particolare cura deve essere prestata nell'ottenimento dello spessore secco previsto.

Dati per l'Applicazione

Rapporto di Catalisi (in Volume) 4 parti Comp. A (base) da miscelare con 1 parte Comp. B (induritore)

Miscelazione 4:1.

Tempo di Induzione 30 minuti.

Tempo di Utilizzo (23°C) 8 ore. (Il periodo si riduce con l'aumentare della temperatura.)

Diluente/Solvente per Pulizia Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione mediante spruzzo airless

Pressione all'Ugello 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi.)

Ugello 0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")

Angolo del Ventaglio 40 - 80°

Filtro Verificare pulizia del filtro.

Tempo di Essicazione

I tempi di essicazione dipendono generalmente dalla circolazione dell'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani, che ne influenzano i dati. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni:

- * Buona ventilazione (Esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria)
- * Spessore del film raccomandato
- * Una mano di pittura applicata su supporto inerte

Induritore standard

Temperatura del Supporto	10°C	23°C	40°C
Fuori Polvere	5 h	2,5 h	1 h
Al Tutto	16 h	8 h	3,5 h
Catalizzato	14 d	7 d	3 d
Tempo di Ricopertura, minimo	16 h	8 h	3,5 h
Tempo di Ricopertura, massimo ¹			

1. Verificato che la superfici sia esente da sfarinamenti e/o altri contaminanti prima dell'applicazione, non ci sono normalmente tempi massimi di ricopertura. Se il prodotto applicato viene esposto per periodi relativamente lunghi ai raggi solari, particolare attenzione deve essere dedicata alla pulizia della superficie in maniera tale da rimuovere la pellicola opaca formatasi sulla superficie al fine di ottenere una adeguata adesione.

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essicazione effettivo puo' essere inferiore o piu' lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidita', del ciclo di Pitturazione esistente, della movimentazione anticipata e delle sollecitazioni da stress meccanici. Un Ciclo di Pitturazione viene descritto sulla specifica tecnica, comprendente tutti i dati e parametri di essicazione e sovraverniciatura.

Ciclo Raccomandato

1) Su acciaio nudo o shopprimer:

Penguard HB	2 x 100 µm	(Spessore secco)
Penguard Topcoat	1 x 50 µm	(Spessore secco)

2)

Penguard Primer	1 x 50 µm	(Spessore secco)
Penguard HB	1 x 100 µm	(Spessore secco)
Penguard Topcoat	1 x 50 µm	(Spessore secco)

Per cisterne acqua potabile

Penguard HB	3 x 100	(Spessore secco)
--------------------	----------------	-------------------------

Possono venir consigliati ulteriori Cicli, a seconda della superficie da trattare

Stoccaggio

Il prodotto deve essere immagazzinato conforme alle normative nazionali. Le condizioni di stoccaggio sono di mantenere i contenitori in luogo asciutto, fresco, ben ventilato e lontani da sorgenti di calore e di fiamme libere. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi.

Movimentazione

Maneggiare con cura. Mescolare accuratamente prima dell'uso.

Pezzature

20 litri: 16 litri Comp. A (base) in contenitore da 20 litri e 4 litri Peguard Comp. B (induritore) in contenitore da 5 litri
or
5 litri: 4 litri Comp. A (base) in contenitore da 5 litri e 1 litro Peguard Comp. B (induritore) in contenitore da 1 litro

Igiene e Sicurezza

Si prega di seguire le istruzioni di sicurezza riportate sui contenitori. L'utilizzo e' consigliato in condizioni di buona ventilazione. Non inspirare la pittura nebulizzata. Evitare il contatto con la pelle, in caso, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare abbondantemente con acqua e ricorrere prontamente ad un medico.

Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.

NOTE

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Comunque, poiche' il prodotto e' spesso usato senza alcun controllo da parte di nostro personale, non possiamo garantire altro che la qualita' del prodotto stesso. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni di cui sopra, senza preavviso alcuno. Possono essere fatte piccole variazione sul prodotto al fine di essere in linea con legislazioni locali.

Se vengono riscontrate incompatibilità nel testo farà fede la versione della scheda tecnica in inglese (UK).

Jotun e' una multinazionale con fabbriche di produzione, uffici commerciali e depositi in piu' di 50 Paesi. Per trovare i riferimenti della Jotun della tua zona si prega contattare il piu' vicino Ufficio Regionale o visitare il nostro sito web all'indirizzo www.jotun.com

REALIZZATO IL 26. 11 2010 DALLA JOTUN
QUESTA SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE LE PRECEDENTI EDIZIONI