

# Scheda Tecnica Conseal Touch-Up



## Descrizione del Prodotto

Conseal Touch-up è un primer/finitura acrilica a rapida essiccazione.

## Uso Raccomandato

Prodotto formulato per riparazione di strutture in acciaio, può essere utilizzato come mano unica primer/finitura. Conseal Touch-up è un prodotto monocomponente e può essere applicato a spessori elevati in mano unica, è inoltre disponibile in una vasta gamma di tinte.

## Spessori e Resa Prodotto

	Minimo	Massimo	Raccomandato
<b>Spessore del film, secco (µm)</b>	75	120	120
<b>Spessore del film, umido (µm)</b>	150	245	245
<b>Resa Teorica (m<sup>2</sup>/l)</b>	6,5	4,1	4,1

## Proprieta' Fisiche

<b>Colore</b>	RAL , BS, NCS, Cartella colori
<b>Solidi (vol %)*</b>	49 ± 2
<b>Punto di Infiammabilita'</b>	25°C ± 2 (Setaflash)
<b>VOC (Componenti Organici Volatile)</b>	440 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
<b>Brillantezza</b>	Semi lucido
<b>Ritenzione della Brillantezza</b>	Buono
<b>Resistenza all'abrasione</b>	Buono
<b>Resistenza ai solventi</b>	Buono
<b>Resistenza agli aggressivi Chimici</b>	Buono
<b>Flessibilita' del film</b>	Buono

\*Misurazioni come da Norma ISO 3233:1998 (E)

## Preparazione delle Superfici

La superficie deve essere pulita ed asciutta, esente da olii, grassi ed altri contaminanti. La superficie deve essere preparata secondo la normativa ISO 8504..

### Acciaio Nudo

Preparazione meccanicamin. St 2, superficie esente da calamina (ISO 8501-1:1988). Una preparazione più spinta (Granigliatura Sa 2½) aumenterà le performance anticorrosive.

### Superfici Rivestite

Primer compatibile integro pulito ed asciutto.. Per maggiori informazioni contattare la Jotun locale. Per manutenzione UHPWJ to WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) o preparazione meccanica min. St 2 per superfici rugginose.

### Altre Superfici

Per substrati in alluminio e superfici galvanizzate; sgrassaggio, irruvidimento della superficie con carta abrasiva o sand sweeping.

Il prodotto puo' essere utilizzato anche su altre Superfici. Si consiglia di contattare la Sede Jotun locale per maggiori informazioni.

---

## Condizioni durante l'applicazione

La temperatura del supporto dovrà essere minimo 3°C superiore al punto di rugiada, con misurazione della temperatura ed umidità relativa effettuata in prossimità del supporto da trattare. Se applicato in spazi chiusi e' necessaria una adeguata ventilazione.

---

## Metodi di Applicazione

**Spruzzo** Per l'utilizzo di spruzzo airless il prodotto deve essere diluito al 5-10 % con diluente Jotun No. 7.

**Pennello** Usare un pennello adatto. Particolare cura deve essere prestata nell'ottenimento dello spessore secco previsto.

**Rullo** Puo' essere utilizzato, ma non consigliato per la prima mano su ferro nudo. Accertarsi di applicare materiale sufficiente a raggiungere lo spessore richiesto.

---

## Dati per l'Applicazione

**Rapporto di Catalisi (in Volume)** Monocomponente.

**Diluente/Solvente per Pulizia** Jotun Thinner No. 7

**Parametri per applicazione mediante spruzzo airless**

**Pressione all'Ugello** 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi.).

**Ugello** 0.45-0.66 mm (0.018-0.026").

**Angolo del Ventaglio** 40 - 65°

**Filtro** Verificare pulizia filtro.

---

## Tempo di Essiccazione

I tempi di essiccazione dipendono generalmente dalla circolazione dell'aria, temperatura, spessore del film e numero di mani, che ne influenzano i dati. I numeri riportati nella tabella sottostante si riferiscono alle seguenti condizioni:

- \* Buona ventilazione (Esposizione all'esterno o libera circolazione dell'aria)
- \* Spessore del film raccomandato
- \* Una mano di pittura applicata su supporto inerte

Temperatura del Supporto	5°C	10°C	23°C	40°C
Fuori Polvere	40 min	30 min	20 min	15 min
Al Tutto	17 h	11 h	10 h	6 h
Tempo di Ricopertura, minimo	3 h	2,5 h	2 h	1,5 h

I dati forniti devono essere considerati puramente indicativi. Il tempo di essiccazione effettivo puo' essere inferiore o piu' lungo, tenendo conto dello spessore del film, della ventilazione, dell'umidita', del ciclo di Pitturazione esistente, della movimentazione anticipata e delle sollecitazioni da stress meccanici. Un Ciclo di Pitturazione viene descritto sulla specifica tecnica, comprendente tutti i dati e parametri di essiccazione e sovraverniciatura.

## Ciclo Raccomandato

1) Conseal Touch-up	1 x 120 µm	(Spessore secco)
2) Barrier 77 Conseal Touch-up	1 x 40 µm 1 x 75 µm	(Spessore secco) (Spessore secco)

Possono venir consigliati ulteriori Cicli, a seconda della superficie da trattare

## Stoccaggio

Il prodotto deve essere immagazzinato conforme alle normative nazionali. Le condizioni di stoccaggio sono di mantenere i contenitori in luogo asciutto, fresco, ben ventilato e lontani da sorgenti di calore e di fiamme libere. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi.

## Movimentazione

Maneggiare con cura. Mescolare accuratamente prima dell'uso.

## Pezzature

5 litri  
o  
20 litri

## Igiene e Sicurezza

Si prega di seguire le istruzioni di sicurezza riportate sui contenitori. L'utilizzo e' consigliato in condizioni di buona ventilazione. Non inspirare la pittura nebulizzata. Evitare il contatto con la pelle, in caso, rimuovere la pittura con idoneo detergente, sapone ed acqua. Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare abbondantemente con acqua e ricorrere prontamente ad un medico.

**Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle precauzioni per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del materiale.**

**NOTE**

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica vengono fornite in base alle migliori conoscenze basate su ricerche di laboratorio e sull'esperienza pratica. Comunque, poiche' il prodotto e' spesso usato senza alcun controllo da parte di nostro personale, non possiamo garantire altro che la qualita' del prodotto stesso. Ci riserviamo il diritto di cambiare le informazioni di cui sopra, senza preavviso alcuno. Possono essere fatte piccole variazioni sul prodotto al fine di essere in linea con legislazioni locali.

Se vengono riscontrate incompatibilità nel testo farà fede la versione della scheda tecnica in inglese (UK).

Jotun e' una multinazionale con fabbriche di produzione, uffici commerciali e depositi in piu' di 50 Paesi. Per trovare i riferimenti della Jotun della tua zona si prega contattare il piu' vicino Ufficio Regionale o visitare il nostro sito web all'indirizzo [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

REALIZZATO IL 26. 11 2010 DALLA JOTUN  
QUESTA SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE LE PRECEDENTI EDIZIONI