

Megaprimer Lite

Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliammidico. Formulato quale primer carteggiabile a rapida essicazione. Può essere utilizzato come Primer di un ciclo sia in emersione che all'esterno.

Uso tipico

Superfici interne ed esterne, in immersione e non, compreso scafi, sovrastrutture e pavimenti. Da utilizzare come primer finale sotto la gamma Megagloss. Idoneo per supporti adeguatamente preparati in acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, compensato marino e superfici trattate con cicli epossidici e poliuretanici. Può essere utilizzato come primer o sigillante per stucchi su superfici esterne o immerse.

Colori

grigio, bianco

Proprietà del prodotto

| Proprietà | Prova/Standard | Descrizione |
|------------------------------|------------------------------|--------------|
| Solidi in volume | ISO 3233 | 51 ± 2 % |
| Livello lucentezza (GU 60 °) | ISO 2813 | opaco (0-35) |
| Punto di infiammabilità | ISO 3679 Method 1 | 25 °C |
| Peso specifico | calcolata | 1,24 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA method 24 (testato) | 440 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (calcolato) | 456 g/l |

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Spessore Film Secco | 50 - 75 micron |
| Spessore Umido | 100 - 150 micron |
| Resa teorica | 10,2 - 6,8 m ² /l |

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

| Substrato | Preparazione della superficie | |
|-------------------------|---|---|
| | Minimo | Raccomandato |
| Acciaio al carbonio | St 3 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acciaio inossidabile | La superficie deve essere irruvidita mediante orbitale con abrasivo non metallico, al fine di garantire una rugosità di minimo 45 micron e rimuoveretutta la parte lucida dalla superficie. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Alluminio | La superficie dev'essere abrasa a mano o a macchina con abrasivi non metallici o in fibra per impartirle un profilo graffiato e per rimuovere tutto lo smalto dalla superficie. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Acciaio shoprimerizzato | Sa 2 (ISO 8501-1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Acciaio galvanizzato | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco |
| Superficie pitturata | <p>Nuovo Megayacht primer epossidico: Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 6.1) Rimuovere tutti i contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Megayacht primer epossidico o finitura poliuretanica: Nel casi fosse trascorso il tempo massimo di ricopertura, sarà necessario pulire ed irruvidire con orbitale o carteggiatura manuale con carta abrasivaa base di ossido di alluminio con grana P120-P160 e/o applicazione di un mano supplementare in dipendenza dalle condizioni.</p> <p>Stucchi: Carteggiare con orbitale o manualmente con carta abrasiva a base di ossido di alluminio o simili con grana P100-P160.</p> | <p>Nuovo Megayacht primer epossidico: Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 6.1) Rimuovere tutti i contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Megayacht primer epossidico o finitura poliuretanica: Nel casi fosse trascorso il tempo massimo di ricopertura, sarà necessario pulire ed irruvidire con orbitale o carteggiatura manuale con carta abrasivaa base di ossido di alluminio con grana P120-P160 e/o applicazione di un mano supplementare in dipendenza dalle condizioni.</p> <p>Stucchi: Carteggiare con orbitale o manualmente con carta abrasiva a base di ossido di alluminio o simili con grana P100-P160.</p> |
| Composito | Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie deve essere irruvidita a mano o con appositi utensili, utilizzando abrasivi non metallici o carta abrasiva P100-P160 al fine di irruvidire la superficie e rimuovere tutta la parte lucida presente sulla superficie. | Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie deve essere irruvidita a mano o con appositi utensili, utilizzando abrasivi non metallici o carta abrasiva P100-P160 al fine di irruvidire la superficie e rimuovere tutta la parte lucida presente sulla superficie. |

| | | |
|----------------------|---|---|
| Acciaio galvanizzato | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco |
|----------------------|---|---|

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Rullo: Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

| | |
|------------------------|---------|
| Megaprimer Lite Comp A | 4 Parti |
| Megaprimer Comp B | 1 Parti |

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

- Tipo Ugello (inch/1000): 15-21
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar / 2100 psi

Parametri per applicazione con spruzzo convenzionale

- Tipo Ugello (inch/1000): 1.2-1.4
Pressione all'ugello (minimo): 2.5-3 bar

Essicazione e Reticolazione

| Temperatura del substrato | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|-----------------------------------|-------|-------|--------|
| Comp A + Comp B | | | |
| Superficie secca (al tatto) | | | |
| Secco per il calpestio | 2h | 1h | 30min |
| Secco per la ricopertura Min | 14h | 6.5h | 3h |
| Secco/reticolato per il servizio | 24h | 12h | 9h |
| | 14d | 7d | 3d |
| Comp A + Comp B + Diluente | | | |
| Superficie secca (al tatto) | 2.5 h | 1.5 h | 45 min |

| | | | |
|----------------------------------|------|------|------|
| Secco per il calpestio | 20 h | 9 h | 4 h |
| Secco per la ricopertura Min | 30 h | 16 h | 12 h |
| Secco/reticolato per il servizio | 14 d | 7 d | 3 d |

I tempi di essiccazione e reticolazione, sono stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Il periodo di essiccazione aumenta con l'aumentare dello spessore.

Qualora il prodotto venga diluito, per essere applicato con spruzzo convenzionale, il tempo minimo prima di eseguire la carteggiatura con carta P220/P320 è di 48 ore.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura Minimo: Il tempo minimo necessario prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

| Temperatura della pittura | 23 °C |
|---------------------------|--------|
| Tempo di induzione | 30 min |
| Tempo di utilizzo | 8 h |

Resisteza al calore

| | Temperatura | |
|------------------------|-------------|--------|
| | Continuo | Picco |
| Secco, atmosferica | 120 °C | 140 °C |
| Immersa, acqua di mare | 50 °C | 60 °C |

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

In funzione dell'esercizio, vari tipi di primer e finiture possono essere Primer vedi sotto.

Mano precedente: epossidico, poliuretano
Mano seguente: epossidico, poliuretano

Confezioni (Tipico)

| | Volume (litri) | Capacità del contenitore (litri) |
|------------------------|---------------------------|---|
| Megaprimer Lite Comp A | 4 / 16 | 5 / 20 |
| Megaprimer Comp B | 1 / 4 | 1 / 5 |

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/o nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

| | |
|------------------------|---------|
| Megaprimer Lite Comp A | 24 mesi |
| Megaprimer Comp B | 48 mesi |

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differenti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o alee intemperie.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.

