

Epoxy HR

Descrizione del prodotto

Epossifenolico novolac bicomponente con induritore poliamminico. Progettato come rivestimento resistente al calore, resiste ad esposizione continua a basse temperature fino a -196 °C e ad alte temperature fino a 205 °C. Può essere utilizzato per superfici coibentate e non. Questo prodotto può essere utilizzato come primer, strato intermedio o finitura. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox e alluminio, adeguatamente preparate. Può essere applicato su superfici con temperature fino a 150 °C. Per informazioni più dettagliate, consultare la guida all'applicazione. Offre una adeguata protezione anticorrosiva in condizioni atmosferiche durante i periodi di costruzione e fermo lavori. Il prodotto ha superato tutti i test standard per la qualificazione di rivestimenti atti a prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI).

Uso tipico

Protective:

Formulato per la protezione di superfici operanti ad alte temperature, quando si desidera una lunga protezione nel tempo. Idoneo per superfici isolate e non.

Approvazioni e certificati

Pre-qualificato in conformità a NORSOK M-501 in sistemi selezionati

Testato in accordo con ISO 19277, compreso Criogenico e test del tubo verticale (Houston pipe).

Testato con una procedura simile al test ciclico di invecchiamento descritto nella norma ISO 12944-9 CX.

Testato in conformità alla norma ISO 3248, 672 ore a 204 °C su acciaio al carbonio.

Testato in conformità alla norma ISO 3248, 1000 ore a 204 °C su acciaio inox (SS304).

Testato in conformità alla norma ISO 3248, 1000 ore a 204 °C su acciaio legato (P91).

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Colori

alluminio, grigio chiaro

Altri colori disponibili a richiesta

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	63 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	28 °C
Peso specifico	calcolata	1.6 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	331 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	331 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	362 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	362 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	319 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	330 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	100 - 200 micron
Spessore Umido	160 - 320 micron
Resa teorica	6.3 - 3.2 m ² /l

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Secco, pulito ed approvato primer inorganico di zinco.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo airless.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Epoxy HR Comp A	6.5 Parti
Epoxy HR Comp B	1 Parti

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 23

Diluizione massima: 10 %

Nota (per la Corea): il regolamento VOC imposto dal "Korea Clean Air Conservation Act" ed i conseguenti limiti sulla diluizione prevalgono sulle raccomandazioni di diluizione.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 17-21

Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Superficie secca (al tatto)	16 h	12 h	4 h	2 h	30 min
Secco per il calpestio	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Secco per la ricopertura Min	26 h	20 h	10 h	4 h	30 min
Secco/reticolato per il servizio	21 d	14 d	7 d	3 d	1 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

A causa della rapida evaporazione al di sopra dei 100°C, si prevede un'essiccazione istantanea. I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura

23 °C

Tempo di induzione

20 min

Tempo di utilizzo

4 h

Si riduce con l'aumentare della temperatura.

Resistenza al calore

Acciaio al carbonio:
Continuo: 205°C

Acciaio inossidabile:
Continuo: 205°C

Acciaio legato (P91):
Continuo: 205°C

I limiti di temperatura operativa continua si basano sulle proprietà di resistenza al calore del substrato.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: zincante inorganico etil-silicato, da solo

Mano seguente: novolac epossidici fenolici, acrilico siliconico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Epoxy HR Comp A	16.3	20
Epoxy HR Comp B	2.5	3

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/o nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Epoxy HR Comp A	24 mesi
Epoxy HR Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Documentazione ambientale

Questo prodotto può contribuire ai crediti Green Building Standard. Per ulteriori informazioni, consultare il sito Jotun.com o contattare il rappresentante Jotun di zona.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.
