

## Peguard Universal

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliamminico. Prodotto a rapida essiccazione con elevata resistenza all'abrasione, applicabile a spessori elevati. Prodotto che garantisce eccellente protezione anticorrosiva, come parte di un ciclo completo. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio, acciaio primerizzato, superfici galvanizzate, acciaio inox, alluminio e calcestruzzo, adeguatamente preparate. Idoneo per la manutenzione di una vasta gamma di vecchi rivestimenti. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

### Uso tipico

Raccomandato per ambiente offshore, incluso bagnasciuga, raffinerie, centrali elettriche, ponti, costruzioni e attrezzature per scavi e strutture in acciaio in generale. Approvato PSPC su vari tipi di shopprimer.

### Approvazioni e certificati

Approvato PSPC per compartimenti zavorra in accordo con la normativa IMO Res. MSC 215(82)  
Pre-qualificato in conformità a NORSOK M-501 in sistemi selezionati

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:  
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiesta.

### Colori

alluminio, grigio e gamma di colori

### Proprietà del prodotto

| Proprietà                    | Prova/Standard    | Descrizione  |
|------------------------------|-------------------|--------------|
| Solidi in volume             | ISO 3233          | 72 ± 2 %     |
| Livello lucentezza (GU 60 °) | ISO 2813          | opaco (0-35) |
| Punto di infiammabilità      | ISO 3679 Method 1 | 30 °C        |
| Peso specifico               | calcolata         | 1.4 kg/l     |

| Area geografica | Normativa                                | Prova Standard   | VOC Valore |
|-----------------|--|------------------|------------|
| US              | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113         | Calcolato        | 261 g/l    |
| Hong Kong       | Air Pollution Control (VOC) Regulation   | Calcolato        | 261 g/l    |
| EU              | European Paint Directive 2004/42/CE      | Calcolato        | 261 g/l    |
| EU IED          | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calcolato        | 261 g/l    |
| Korea           | Korea Clean Air Conservation Act         | KS M ISO 11890-1 | 269 g/l    |

|       |   |                     |         |
|-------|---|---------------------|---------|
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 212 g/l |
|-------|---|---------------------|---------|

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Il valore della lucentezza può variare leggermente in funzione del colore, metodo di applicazione, spessore applicato e condizioni termoigrometriche durante la fase di applicazione ed essicazione.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| Spessore Film Secco | 75 - 300 micron             |
| Spessore Umido      | 105 - 415 micron            |
| Resa teorica        | 9.6 - 2.4 m <sup>2</sup> /l |

## Preparazione della superficie

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

| Substrato               | Preparazione della superficie   |  |
|-------------------------|---|--|
|                         | Minimo  | Raccomandato   |
| Acciaio al carbonio     | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2½ (ISO 8501-1)   |
| Alluminio               | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Acciaio galvanizzato    | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco   | Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.                               |
| Acciaio inossidabile    | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Acciaio shoprimerizzato | Primer secco, pulito ed intatto.  | Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.                            |
| Superficie Pitturata    | Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto  | P Sa 2½ (ISO 8501-2)   |
|                         |   |  |

|              |  |  |
|--------------|--|--|
| Calcestruzzo | Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare meccanicamente la superficie di calcestruzzo, utilizzando; pistola a spilli, dischi abrasivi. | Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente. |
|--------------|--|--|

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo airless.  
Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici, avendo cura di ottenere lo spessore specificato.  
Rullo: Può essere utilizzato per piccole superfici, non applicarlo come prima mano. Se applicato a rullo, assicurarsi di applicare lo spessore richiesto.

### Miscelazione in volume

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Panguard Universal Comp A | 3 Parti |
| Panguard Universal Comp B | 1 Parti |

### Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

### Parametri per applicazione ad airless

- Tipo Ugello (inch/1000): 17-31  
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar / 2100 psi

## Essiccazione e Reticolazione

| Temperatura del substrato        | -10 °C | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|----------------------------------|--------|-------|------|------|-------|-------|-------|
| Superficie secca (al tatto)      | 27 h   | 15 h  | 11 h | 7 h  | 5 h   | 2 h   | 1 h   |
| Secco per il calpestio           | 73 h   | 35 h  | 24 h | 14 h | 10 h  | 5 h   | 2 h   |
| Secco per la ricopertura Min     | 36 h   | 25 h  | 16 h | 10 h | 7 h   | 4 h   | 2 h   |
| Secco/reticolato per il servizio |        |       | 21 d | 14 d | 11 d  | 7 d   | 4 d   |

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, sono stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

| Temperatura della pittura | 23 °C  |
|---------------------------|--------|
| Tempo di induzione        | 10 min |
| Tempo di utilizzo         | 2 h    |

## Resisteza al calore

|                        | Temperatura |        |
|------------------------|-------------|--------|
|                        | Continuo    | Picco  |
| Secco, atmosferica     | 120 °C      | 140 °C |
| Immersa, acqua di mare | 60 °C       | 70 °C  |
| Immersa, crudo         | 80 °C       | 90 °C  |

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

|                  |  |
|------------------|--|
| Mano precedente: | shop primer a base di zinco silicato, epossidico, mastice epossidico, zincante epossidico, silicato di zinco |
| Mano seguente:   | acrilico, alchidico, epossidico, poliuretano, polisilossano, mastice epossidico, epossivinilico              |

## Confezioni (Tipico)

|                           | Volume<br>(litri) | Capacità del contenitore<br>(litri) |
|---------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Penguard Universal Comp A | 15                | 20                                  |
| Penguard Universal Comp B | 5                 | 5                                   |

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/o nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

### Tempo di conservazione a 23 °C

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Peguard Universal Comp A | 48 mesi |
| Peguard Universal Comp B | 48 mesi |

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Documentazione ambientale

Questo prodotto può contribuire ai crediti Green Building Standard. Per ulteriori informazioni, consultare il sito Jotun.com o contattare il rappresentante Jotun di zona.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.