

Jotamastic 90

Descrizione del prodotto

Mastice epossidico bicomponente con induritore poliamminico. Prodotto surface tollerant, resistente all'abrasione, con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Questo prodotto è tinteggiabile in una vasta gamma di colori in sistema tintometrico industriale. Formulato per il trattamento di superfici dove non è possibile eseguire una adeguata preparazione. Provvede ad una duratura protezione in ambiente con elevata corrosività. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox, alluminio, calcestruzzo e superfici con pittura invecchiata, adeguatamente preparate. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

Uso tipico

Generale:
Formulato per manutenzioni e riparazioni.

Marina:
Per carene, esterni ed interni.

Protective:
Raccomandato per ambiente offshore, incluso bagnasciuga, raffinerie, centrali elettriche, ponti, costruzioni e attrezzature per scavi e strutture in acciaio in generale.

Approvazioni e certificati

Approvato PSPC per serbatoi di petrolio greggio secondo IMO Res. MSC 288(87) **(valido solo per catalizzatore nella versione Standard)**
Pre-qualificato in conformità a NORSOK M-501 in sistemi selezionati
Certifica per il grano Newcastle Occupational Health

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Ulteriori varianti possono essere disponibili

Jotamastic 90 Aluminium
Jotamastic 90 GF

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

Colori

nero, bianco e in accordo con sistemi tintometrici (MCI)

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
LIVELLO STANDARD		
Solidi in volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	35 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	234 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	234 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	234 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	234 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	224 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	243 g/l

INVERNALE

Solidi in volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	36 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	213 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	213 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	213 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	213 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	232 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	208 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Nel caso si utilizzassero entrambi gli induritori, è possibile una piccola variazione di tinta. Se esposto in atmosfera, senza finitura, la versione invernale ingiallisce, a parità di colore, più velocemente della versione standard.

I valori VOC si riferiscono al colore grigio.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

LIVELLO STANDARD

Spessore Film Secco	100 - 300	micron
Spessore Umido	125 - 375	micron
Resa teorica	8 - 2.7	m ² /l

INVERNALE

Spessore Film Secco	100 - 300	micron
Spessore Umido	125 - 375	micron
Resa teorica	8 - 2.7	m ² /l

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto
Calcestruzzo	Lavaggio a bassa pressione per eliminare lattime di calcio ed altre impurità.	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente.

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
Rullo:	Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

LIVELLO STANDARD

Jotamastic 90 Comp A	3.5 Parti
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 Parti

INVERNALE

Jotamastic 90 Comp A	3.5 Parti
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 Parti

Indipendentemente dalla temperatura del substrato, la temperatura dei due componenti miscelati deve essere di 10 °C. A basse temperature può essere necessario diluire il prodotto al fine di ottenere la corretta viscosità. La diluizione abbassa la resistenza alla colatura e rallenta la reticolazione. Qualora fosse necessario diluire il prodotto dopo la miscelazione dei due componenti.

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

Solitamente la diluizione non è necessaria. Consultare il rappresentante locale per raccomandazioni su applicazioni in condizioni estreme. Non diluire più di quanto consentito dalla legislazione ambientale locale.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	19-25
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
---------------------------	-------	------	------	-------	-------	-------

LIVELLO STANDARD

Superficie secca (al tatto)			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Secco per il calpestio			40 h	20 h	6 h	3 h
Secco per la ricopertura Min			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Secco/reticolato per il servizio			28 d	14 d	7 d	2 d

INVERNALE

Superficie secca (al tatto)	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h
Secco per il calpestio	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h
Secco/reticolato per il servizio	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura

23 °C

LIVELLO STANDARD

Tempo di utilizzo 2 h

INVERNALE

Tempo di utilizzo 45 min

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	90 °C	-
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C
Immersa, crudo	80 °C	90 °C

INVERNALE

Secco, atmosferica, continuo: 120 °C

Secco, atmosferica, Picco: -

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: shop primer epossidico, shop primer a base di zinco silicato, zincante epossidico, epossidico, mastice epossidico, silicato di zinco inorganico
Mano seguente: poliuretano, polisilossano, epossidico, acrilico, epossivinilico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
LIVELLO STANDARD		
Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
INVERNALE		
Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Jotamastic 90 Comp A	48 mesi
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 mesi
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Documentazione ambientale

Questo prodotto può contribuire ai crediti Green Building Standard. Per ulteriori informazioni, consultare il sito Jotun.com o contattare il rappresentante Jotun di zona.

Le dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD) sono disponibili sul sito www.epd-norge.no

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.