

## Jotamastic 90 Aluminium

### Descrizione del prodotto

Mastice epossidico bicomponente con induritore poliamminico. Prodotto surface tollerant, resistente all'abrasione, con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Questo prodotto è tinteggiabile in una vasta gamma di colori in sistema tintometrico industriale. Formulato per il trattamento di superfici dove non è possibile eseguire una adeguata preparazione. Provvede ad una duratura protezione in ambiente con elevata corrosività. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio, superfici galvanizzate, acciaio inox, alluminio, calcestruzzo e superfici con pittura invecchiata, adeguatamente preparate. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

### Uso tipico

Generale:  
Formulato per manutenzioni e riparazioni.

Marina:  
Per carene, esterni ed interni.

Protective:  
Raccomandato per ambiente offshore, incluso bagnasciuga, raffinerie, centrali elettriche, ponti, costruzioni e attrezzature per scavi e strutture in acciaio in generale.

### Approvazioni e certificati

Approvato PSPC per serbatoi di petrolio greggio secondo IMO Res. MSC 288(87)  
NORSOK Sistema 1 Rev. 5  
Certifica per il grano Newcastle Occupational Health

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:  
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

### Ulteriori varianti possono essere disponibili

Jotamastic 90  
Jotamastic 90 GF  
Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

### Colori

alluminio, alluminio con tonalità rossa

## Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
<b>LIVELLO STANDARD</b>		
Solidi in volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	35 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	234 g/l
VOC-Cina	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testato)	246 g/l
<b>INVERNALE</b>		
Solidi in volume	ISO 3233	80 ± 2 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	36 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	213 g/l
VOC-Cina	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testato)	202 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Nel caso si utilizzassero entrambi gli induritori, è possibile una piccola variazione di tinta. Se esposto in atmosfera, senza finitura, la versione invernale ingiallisce, a parità di colore, più velocemente della versione standard.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

#### LIVELLO STANDARD

Spessore Film Secco	100 - 300	micron
Spessore Umido	125 - 375	micron
Resa teorica	8 - 2.7	m <sup>2</sup> /l

#### INVERNALE

Spessore Film Secco	100 - 300	micron
Spessore Umido	125 - 375	micron
Resa teorica	8 - 2.7	m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa a mano o a macchina con abrasivi non metallici o in fibra per impartirle un profilo graffiato e per rimuovere tutto lo smalto dalla superficie.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa a mano o a macchina con abrasivi non metallici o in fibra per impartirle un profilo graffiato e per rimuovere tutto lo smalto dalla superficie.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Sabbiatura leggera usando un abrasivo non metallico lasciando una superficie pulita, ruvida ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 6.1)	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto (ISO 12944-4 6.1)
Calcestruzzo	Lavaggio a bassa pressione per eliminare lattime di calcio ed altre impurità.	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente.

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo airless.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Rullo: Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

## Miscelazione in volume

### LIVELLO STANDARD

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 Parti
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 Parti

### INVERNALE

Jotamastic 90 Alu Comp A	3.5 Parti
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 Parti

Indipendentemente dalla temperatura del substrato, la temperatura dei due componenti miscelati deve essere di 10 °C. A basse temperature può essere necessario diluire il prodotto al fine di ottenere la corretta viscosità. La diluizione abbassa la resistenza alla colatura e rallenta la reticolazione. Qualora fosse necessario diluire il prodotto dopo la miscelazione dei due componenti.

## Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

## Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	19-25
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

## Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
---------------------------	-------	------	------	-------	-------	-------

### LIVELLO STANDARD

Superficie secca (al tatto)			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Secco per il calpestio			40 h	20 h	6 h	3 h
Secco per la ricopertura Min			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Secco/reticolato per il servizio			28 d	14 d	7 d	2 d

### INVERNALE

Superficie secca (al tatto)	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h
Secco per il calpestio	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h
Secco/reticolato per il servizio	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura Minimo: Il tempo minimo necessario prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

**Temperatura della pittura** **23 °C**

### LIVELLO STANDARD

Tempo di utilizzo 2 h

### INVERNALE

Tempo di utilizzo 45 min

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	90 °C	-
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

In funzione dell'esercizio, vari tipi di primer e finiture posso essere Primer vedi sotto.

Mano precedente: shop primer epossidico, shop primer a base di zinco silicato, zincante epossidico, epossidico, mastice epossidico, silicato di zinco inorganico

Mano seguente: poliuretano, polisilossano, epossidico, acrilico, epossivinilico

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

### Tempo di conservazione a 23 °C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 mesi
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 mesi
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differenti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o a temperature intemperie.

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.