



Scheda Tecnica

Prodotto	TOF104x SerieGloss		
Descrizione	Finiture poliuretaniche trasparenti ignifughe		
Colore	Trasparente		
Caratteristiche Chimico-Fisiche			
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %
TOF101	1,020 ± 0,030	8,5 ± 0,3	51,8 ± 2
TOF104	1,035 ± 0,030	8,6 ± 0,3	52,8 ± 2
TOF106	1,040 ± 0,030	8,7 ± 0,3	53,4 ± 2
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 5 sec	34 ± 3	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	23 ± 2	
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO			
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Induritore	TX78	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	53,1
	Residuo secco %	26,0 ± 2	
Diluyente	TZ33	In peso p/p %	30
		In volume v/v %	35
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	43,2 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	4 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	15 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.:	100
		Wet Mils:	3,9
	TOF101	Gloss	70 ± 4
	TOF104	Gloss	25 ± 2
TOF106	Gloss	10 ± 1	



Applicazione		Quantitativi	
	Spruzzo airless	gr/m ² min-max: 95 - 105	
		Wet Mills min-max 3,8 - 4,2	
	Spruzzo airmix	gr/m ² min-max: 95 - 105	
		Wet Mills min-max 3,8 - 4,2	
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m ² min-max: 95 - 105	
		Wet Mills min-max 3,8 - 4,2	
	Velatrice	gr/m ² min-max: 95 - 105	
		Wet Mills min-max 3,8 - 4,2	
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m ² min-max: 95 - 105	
		Wet Mills min-max 3,8 - 4,2	
	CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO		
	Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	24 h
Fuori polvere		20 min	
Secco al tatto		50 min	
Secco in profondità		24 h	
Essiccazione Aria Calda		(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)	
Periodo di Scadenza		12 mesi dalla data di produzione	
AVVERTENZE SPECIFICHE	<p>Questo prodotto fa parte del Ciclo Certificato Ignifugo in CLASSE 1 Italiana secondo la norma UNI9796 (omologazione n° MI2438PVI100001)</p> <p>I test di omologazione sono stati effettuati sull'opacità 25GL ma si estendono anche alle opacità 70GL, 10GL e relative miscele</p> <p>Questo prodotto fa parte anche del ciclo che soddisfa il requisito B s1 d0 secondo la norma EUROCLASSE EN 13501-1.</p>		



AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

Data emissione: 03-2025

Rev.: 3