



Scheda Tecnica

Prodotto	TO00x SerieGloss			
Descrizione	Finiture poliuretaniche trasparenti			
Colore	Trasparente			
Caratteristiche Chimico-Fisiche				
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %	
TO00	0,975 ± 0,030	8,1 ± 0,3	45,0	± 2
TO01	0,975 ± 0,030	8,1 ± 0,3	43,0	± 2
TO02	0,975 ± 0,030	8,1 ± 0,3	43,0	± 2
TO03	0,975 ± 0,030	8,1 ± 0,3	45,0	± 2
TO04	0,986 ± 0,030	8,2 ± 0,3	45,0	± 2
TO05	0,992 ± 0,030	8,3 ± 0,3	46,0	± 2
TO06	0,990 ± 0,030	8,3 ± 0,3	47,0	± 2
TO07	0,987 ± 0,030	8,2 ± 0,3	48,0	± 2
(valore medio della serie)	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec		33	± 3
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO				
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità		
Induritore	TX24	In peso p/p %		50
		In volume v/v %		50,8
Residuo secco %		23,5 ± 2		
Diluente	TZ33	In peso p/p %		20
		In volume v/v %		22
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO				
	Residuo secco I + II componente (%)	37,8 ± 2		
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	4 h		
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	16 ± 2		



Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)			
		micron appl.: 150			
		Wet Mils: 5,9			
	TO00	Gloss	100	±	5
	TO01	Gloss	75	±	5
	TO02	Gloss	55	±	4
	TO03	Gloss	40	±	3
	TO04	Gloss	30	±	2
	TO05	Gloss	20	±	2
	TO06	Gloss	15	±	1
	TO07	Gloss	7	±	1
Applicazione		Quantitativi			
	Spruzzo airmix	gr/m ² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,2
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m ² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,2
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m ² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,9	-	6,2
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO					
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	18 h			
	Fuori polvere	20 min			
	Secco al tatto	55 min			
	Secco in profondità	18 h			
		(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)			
	Essiccazione Aria Calda				



COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Proprietà	Massima rapidità di essicazione		
Induritore	TX50	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	49,7
Diluente	TZ33	Residuo secco %	24,0 ± 2
		In peso p/p %	20
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO		In volume v/v %	
	Residuo secco I + II componente (%)	38,0 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	4 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	16 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.: 150	
		Wet Mils: 5,9	
		Gloss	100 ± 5
		Gloss	70 ± 4
		Gloss	50 ± 3
		Gloss	35 ± 2
		Gloss	25 ± 2
		Gloss	15 ± 1
Applicazione	TO00	Gloss	10 ± 1
		Gloss	5 ± 1
	TO01	Quantitativi	
		gr/m² min-max:	120 - 150
	TO02	Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
		gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
	TO03	gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
	TO04	gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
	TO05	gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
	TO06	gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1
	TO07	gr/m² min-max:	120 - 150
		Wet Mils min-max	4,9 - 6,1



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	18 h
	Fuori polvere	15 min
	Secco al tatto	45 min
	Secco in profondità	18 h
	Essiccazione Aria Calda	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità
Proprietà	Buona resistenza all'ingiallimento	
Induritore	TX72	In peso p/p %
		In volume v/v %
	Residuo secco %	25,0 ± 2
Diluente	TZ33	In peso p/p %
		In volume v/v %
	Residuo secco I + II componente (%)	38,3 ± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	16 ± 2
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)
		micron appl.: 150
		Wet Mils: 5,9
	TO00	Gloss 100 ± 5
	TO01	Gloss 75 ± 5
	TO02	Gloss 55 ± 4
	TO03	Gloss 40 ± 3
	TO04	Gloss 30 ± 2
	TO05	Gloss 20 ± 2
	TO06	Gloss 15 ± 1
	TO07	Gloss 7 ± 1
Applicazione		Quantitativi
	Spruzzo airmix	gr/m² min-max: 120 - 150
		Wet Mils min-max 4,9 - 6,2
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max: 120 - 150
		Wet Mils min-max 4,9 - 6,2
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max: 120 - 150
		Wet Mils min-max 4,9 - 6,2

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO**

Essiccazione		
	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	18 h
	Fuori polvere	15 min
	Secco al tatto	45 min
	Secco in profondità	18 h
	Essiccazione Aria Calda	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)
Periodo di Scadenza	24 mesi dalla data di produzione	



AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere più di pagina):

Data emissione: 2021-03

Rev.: 5