



## Scheda Tecnica

Prodotto	TA02		
Descrizione	Fondo poliuretanico trasparente		
Colore	Trasparente		
Essenza / Supporto per cui il prodotto è idoneo	<ul style="list-style-type: none"><li>Conifere resinose</li><li>Conifere non resinose</li><li>Latifoglie chiare</li><li>Latifoglie scure</li><li>Essenze Esotiche</li><li>Precomposti</li></ul>		
Caratteristiche Chimico-Fisiche	Densità (Kg/l)	0,977	± 0,030
	Densità (lb/US gal)	8,2	± 0,3
	Residuo secco %	45,5	± 2
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec	28	± 2
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	35	± 3
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO			
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Induritore	TX24	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	50,7
	Residuo secco %	23,4	± 2
Diluente	TZ33	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	22
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	38,1	± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18	± 2



Applicazione	Quantitativi		
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	-
	Wet Mils min-max	5,7	-
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	-
	Wet Mils min-max	5,7	-
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	-
	Wet Mils min-max	5,7	-

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	20 h
	Fuori polvere	20 min
	Secco al tatto	40 min
	Secco in profondità	24 h
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h
	Tempo sovrapplicabilità	20 h
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	1 h
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h
	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)	
	Essiccazione Aria Calda	

#### COMPONENTI AGGIUNTIVI

		Quantità	
Proprietà	Buona rapidità di essiccazione		
Induritore	TX50	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	50,1
	Residuo secco %	24,3 ± 2	
Diluente	TZ33	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	22

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO

	Residuo secco I + II componente (%)	38,4 ± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2



Applicazione	Quantitativi				
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150		
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1		
	Spruzzo airmix				
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150		
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1		
	Spruzzo automatico o con robot				
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150		
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1		
	Velatrice				
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150		
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1		
	Spruzzo aerografo manuale				
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150		
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO					
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa				
		20 h			
	Fuori polvere	15 min			
	Secco al tatto	30 min			
	Secco in profondità	24 h			
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h			
	Tempo sovrapplicabilità	20 h			
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	1 h			
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h			
	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)				
Essiccazione Aria Calda					
COMPONENTI AGGIUNTIVI					
Proprietà	Quantità				
	Buona resistenza all'ingiallimento				
Induritore	TX72	In peso p/p %	50		
		In volume v/v %	50,1		
Residuo secco %		25,0 ± 2			
Diluente	TZ33	In peso p/p %	20		
		In volume v/v %	22		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO					
	Residuo secco I + II componente (%)	38,7 ± 2			
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h			
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2			



Applicazione	Quantitativi					
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150			
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1			
	Spruzzo airmix					
	gr/m <sup>2</sup> min-max:	140	- 150			
	Wet Mils min-max	5,7	- 6,1			
	Spruzzo automatico o con robot					
Velatrice			gr/m <sup>2</sup> min-max:			
Spruzzo aerografo manuale			140 - 150			
Wet Mils min-max			5,7 - 6,1			
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO						
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	20 h				
	Fuori polvere	20 min				
	Secco al tatto	40 min				
	Secco in profondità	24 h				
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h				
	Tempo sovrapplicabilità	20 h				
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	1 h				
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h				
	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)					
Essiccazione Aria Calda						
Periodo di Scadenza						
24 mesi dalla data di produzione						
AVVERTENZE SPECIFICHE						
Essendo i legni esotici di molteplice provenienza e tipologia, consigliamo di effettuare prove preliminari per determinare la fattibilità del ciclo						



## AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere più di pagina):

**Data emissione: 01/06/2019**

**Rev.: 7**