



Scheda Tecnica

Prodotto	TA02			
Descrizione	Fondo poliuretanico trasparente			
Colore	Trasparente			
Essenza / Supporto per cui il prodotto è idoneo	Conifere resinose			
	Conifere non resinose			
	Latifoglie chiare			
	Latifoglie scure			
	Essenze Esotiche			
	Precomposti			
Caratteristiche Chimico-Fisiche	Densità (Kg/l)	0,977	±	0,030
	Densità (lb/US gal)	8,2	±	0,3
	Residuo secco %	45,5	±	2
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec	28	±	2
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	35	±	3
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO				
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità		
Induritore	TX24	In peso p/p %	50	
		In volume v/v %	50,7	
	Residuo secco %	23,4	±	2
Diluente	TZ33	In peso p/p %	20	
		In volume v/v %	22	
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO				
	Residuo secco I + II componente (%)	38,1	±	2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3	h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18	±	2



Applicazione		Quantitativi			
	Spruzzo airless	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Spruzzo airmix	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Velatrice	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max:	140	-	150
Wet Mils min-max		5,7	-	6,1	
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO					
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		20 h		
	Fuori polvere		20 min		
	Secco al tatto		40 min		
	Secco in profondità		24 h		
	Carteggiabile dopo (tempo)		4 h		
	Tempo sovrapplicabilità		20 h		
	Tempo sovrapplicazione tra le mani		1 h		
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura		3 h		
			(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)		
	Essiccazione Aria Calda				
	COMPONENTI AGGIUNTIVI			Quantità	
Proprietà	Buona rapidità di essiccazione				
Induritore	TX50	In peso p/p %			50
		In volume v/v %			50,1
	Residuo secco %	24,3	±	2	
Diluente	TZ33	In peso p/p %			20
		In volume v/v %			22
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO					
	Residuo secco I + II componente (%)	38,4	±	2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h			
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18	±	2	



Applicazione		Quantitativi			
		gr/m ² min-max:			
Spruzzo airless		140	-	150	
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
Spruzzo airmix		gr/m ² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
Spruzzo automatico o con robot		gr/m ² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
Velatrice		gr/m ² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
Spruzzo aerografo manuale		gr/m ² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Essiccazione		
	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	20 h
	Fuori polvere	15 min
	Secco al tatto	30 min
	Secco in profondità	24 h
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h
	Tempo sovrapplicabilità	20 h
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	1 h
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h
	Essiccazione Aria Calda	(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)

COMPONENTI AGGIUNTIVI

Proprietà	Buona resistenza all'ingiallimento		
Induritore	TX72	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	50,1
	Residuo secco %	25,0 ± 2	
Diluente	TZ33	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	22

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO

	Residuo secco I + II componente (%)	38,7 ± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2



Applicazione		Quantitativi			
	Spruzzo airless	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Spruzzo airmix	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max:	140	-	150
		Wet Mils min-max	5,7	-	6,1
	Velatrice	gr/m² min-max:	140	-	150
Wet Mils min-max		5,7	-	6,1	
Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max:	140	-	150	
	Wet Mils min-max	5,7	-	6,1	
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO					
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		20 h		
	Fuori polvere		20 min		
	Secco al tatto		40 min		
	Secco in profondità		24 h		
	Carteggiabile dopo (tempo)		4 h		
	Tempo sovrapplicabilità		20 h		
	Tempo sovrapplicazione tra le mani		1 h		
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura		3 h		
			(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)		
	Essiccazione Aria Calda				
Periodo di Scadenza	24 mesi dalla data di produzione				
AVVERTENZE SPECIFICHE	Essendo i legni esotici di molteplice provenienza e tipologia, consigliamo di effettuare prove preliminari per determinare la fattibilità del ciclo				



AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

Data emissione: 01/06/2019

Rev.: 7