



## Scheda Tecnica

Prodotto	PL800x SerieGloss									
Descrizione	Finiture poliuretaniche pigmentate									
Norme e certificazioni	EN71/3 (2013)									
Colore	Bianco pigmentabile									
Caratteristiche Chimico-Fisiche										
CODICE	Densità (Kg/l)				Densità (lb/US gal)			Residuo secco %		
PL800/80	1,225 ± 0,030				10,2 ± 0,3			62,8 ± 2		
PL800/50	1,164 ± 0,030				9,7 ± 0,3			60,2 ± 2		
PL800/40	1,282 ± 0,030				10,7 ± 0,3			65,8 ± 2		
PL800	1,296 ± 0,030				10,8 ± 0,3			65,9 ± 2		
PL800/15	1,256 ± 0,030				10,5 ± 0,3			66,5 ± 2		
PL800/10	1,288 ± 0,030				10,7 ± 0,3			66,6 ± 2		
(valore medio della serie)	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec					80 ± 5				
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO										
COMPONENTI AGGIUNTIVI					Quantità					
Induritore	TX24				In peso p/p %			50		
					In volume v/v %			63,6		
	Residuo secco %				23,4 ± 2					
Diluente	TZ3648				In peso p/p %			30		
					In volume v/v %			43		
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO										
	Residuo secco I + II componente (%)				49,7 ± 2					
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)				3 h					
	Viscosità (coppa Ford 4) sec				20 ± 2					
Codice/Opacità	CODICE				Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)					
					micron appl.: 140					
					Wet Mils: 5,5					
	PL800/80				Gloss 80 ± 5					
	PL800/50				Gloss 50 ± 3					
	PL800/40				Gloss 40 ± 3					
	PL800				Gloss 20 ± 2					
	PL800/15				Gloss 15 ± 1					
PL800/10				Gloss 10 ± 1						



Applicazione		Quantitativi				
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max:	130	-	160	
		Wet Mils min-max	4,8	-	5,9	
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max:	130	-	160	
Wet Mils min-max		4,8	-	5,9		
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO						
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		12 h			
	Fuori polvere		10 min			
	Secco al tatto		30 min			
	Secco in profondità		12 h			
COMPONENTI AGGIUNTIVI			Quantità			
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento					
Induritore	TX72	In peso p/p %		50		
		In volume v/v %		62,8		
	Residuo secco %		25,0 ± 2			
Diluyente	TZ3648	In peso p/p %		30		
		In volume v/v %		43		
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO						
	Residuo secco I + II componente (%)		50,2 ± 2			
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)		3 h			
	Viscosità (coppa Ford 4) sec		20 ± 2			
Codice/Opacità	CODICE		Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)			
			micron appl.: 140			
			Wet Mils: 5,5			
	PL800/80		Gloss	85	±	5
	PL800/50		Gloss	54	±	3
	PL800/40		Gloss	40	±	3
	PL800		Gloss	22	±	2
	PL800/15		Gloss	17	±	1
	PL800/10		Gloss	12	±	1
Applicazione		Quantitativi				
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max:	130	-	160	
		Wet Mils min-max	4,8	-	5,9	
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max:	130	-	160	
Wet Mils min-max		4,8	-	5,9		



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO				
Essiccazione				
	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	10 h		
	Fuori polvere	10 min		
	Secco al tatto	30 min		
	Secco in profondità	10 h		
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità		
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento			
Induritore	TXS518	In peso p/p %		50
		In volume v/v %		65,1
	Residuo secco %	26,2 ± 2		
Diluyente	TZ3648	In peso p/p %		30
		In volume v/v %		43
	Residuo secco I + II componente (%)	50,6 ± 2		
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h		
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2		
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)		
		micron appl.: 140		
		Wet Mils: 5,5		
	PL800/80	Gloss	82 ± 5	
	PL800/50	Gloss	52 ± 3	
	PL800/40	Gloss	38 ± 3	
	PL800	Gloss	21 ± 2	
	PL800/15	Gloss	16 ± 1	
	PL800/10	Gloss	12 ± 1	
	Applicazione		Quantitativi	
Spruzzo automatico o con robot		gr/m² min-max:	130 - 160	
		Wet Mils min-max	4,8 - 5,9	
Spruzzo aerografo manuale		gr/m² min-max:	130 - 160	
		Wet Mils min-max	4,8 - 5,9	



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO		
Essiccazione		
	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	12 h
	Fuori polvere	10 min
	Secco al tatto	40 min
	Secco in profondità	12 h
Periodo di Scadenza	18 mesi dalla data di produzione	
AVVERTENZE SPECIFICHE	E' possibile ottenere colori Pastello utilizzando la finitura in combinazione con le paste pigmentate PZ330x SerieColore fino al 10%	



## **AVVERTENZE**

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

**Data emissione:** 16/06/2024

**Rev.:** 2