



Scheda Tecnica

Prodotto	PL800x SerieGloss		
Descrizione	Finiture poliuretaniche pigmentate		
Norme e certificazioni	EN71/3 (2013)		
Colore	Bianco pigmentabile		
Caratteristiche Chimico-Fisiche			
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %
PL800/80	1,225 ± 0,030	10,2 ± 0,3	62,8 ± 2
PL800/50	1,164 ± 0,030	9,7 ± 0,3	60,2 ± 2
PL800/40	1,282 ± 0,030	10,7 ± 0,3	65,8 ± 2
PL800	1,296 ± 0,030	10,8 ± 0,3	65,9 ± 2
PL800/15	1,256 ± 0,030	10,5 ± 0,3	66,5 ± 2
PL800/10	1,288 ± 0,030	10,7 ± 0,3	66,6 ± 2
(valore medio della serie)	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 6 sec	80 ± 5	
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO			
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Induritore	TX24	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	63,6
Residuo secco %		23,4 ± 2	
Diluente	TZ3648	In peso p/p %	30
		In volume v/v %	43
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	49,7 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE		Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)
			micron appl.: 140
			Wet Mils: 5,5
	PL800/80	Gloss	80 ± 5
	PL800/50	Gloss	50 ± 3
	PL800/40	Gloss	40 ± 3
	PL800	Gloss	20 ± 2
	PL800/15	Gloss	15 ± 1
	PL800/10	Gloss	10 ± 1



Applicazione	Quantitativi		
	gr/m ² min-max:	130	- 160
	Wet Mils min-max	4,8	- 5,9
	gr/m ² min-max:	130	- 160
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO			
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	12 h	
	Fuori polvere	10 min	
	Secco al tatto	30 min	
	Secco in profondità	12 h	
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento		
Induritore	TX72	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	62,8
	Residuo secco %	25,0 ± 2	
Diluente	TZ3648	In peso p/p %	30
		In volume v/v %	43
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	50,2 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.:	140
		Wet Mils:	5,5
	PL800/80	Gloss	85 ± 5
	PL800/50	Gloss	54 ± 3
	PL800/40	Gloss	40 ± 3
	PL800	Gloss	22 ± 2
	PL800/15	Gloss	17 ± 1
	PL800/10	Gloss	12 ± 1
Applicazione	Quantitativi		
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m ² min-max:	130 - 160
		Wet Mils min-max	4,8 - 5,9
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m ² min-max:	130 - 160
		Wet Mils min-max	4,8 - 5,9

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO**

Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	10 h
	Fuori polvere	10 min
	Secco al tatto	30 min
	Secco in profondità	10 h
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento	
Induritore	TXS518	In peso p/p %
		In volume v/v %
Residuo secco %		26,2 ± 2
Diluente	TZ3648	In peso p/p %
		In volume v/v %
	Residuo secco I + II componente (%)	50,6 ± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	3 h
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)
		micron appl.: 140
		Wet Mils: 5,5
	PL800/80	Gloss 82 ± 5
	PL800/50	Gloss 52 ± 3
	PL800/40	Gloss 38 ± 3
	PL800	Gloss 21 ± 2
	PL800/15	Gloss 16 ± 1
	PL800/10	Gloss 12 ± 1
Applicazione	Quantitativi	
	Spruzzo automatico o con robot	gr/m² min-max: 130 - 160
		Wet Mils min-max 4,8 - 5,9
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m² min-max: 130 - 160
		Wet Mils min-max 4,8 - 5,9

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO**

Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	12 h
	Fuori polvere	10 min
	Secco al tatto	40 min
	Secco in profondità	12 h
Periodo di Scadenza	18 mesi dalla data di produzione	
AVVERTENZE SPECIFICHE	E' possibile ottenere colori Pastello utilizzando la finitura in combinazione con le paste pigmentate PZ330x SerieColore fino al 10%	



AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere più di pagina):

Data emissione: 16/06/2024

Rev.: 2