



S15 STUCCO GEL PER FINITURA "PE/P"



STUCCO POLIESTERE CON CATALIZZATORE IN PASTA

Descrizione

Stucco ad alte prestazioni, medio peso specifico a base di resine poliestere insature e finissime cariche speciali.

Caratteristiche Principali

- colore bianco
- facilmente carteggiabile
- elevata resistenza agli agenti chimici.

Applicazioni consigliate

S15 è uno stucco formulato per la stuccatura e la finitura di superfici in vtr, trova il suo impiego ideale nella:

- finitura manufatti in vtr
- eliminazione di imperfezioni e graffi in lavorazioni di carrozzeria.

Si consiglia di non superare lo spessore di 6-8 mm (da raggiungere in più passate)

Induritori

S15 è uno stucco bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore in pasta C10 (Perossido di Benzoile).

Rapporto di catalisi

Lo stucco S15 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore In Pasta C10
Fra 5 e 10° C	3,0%
Fra 10 e 20 °C	2,0%
oltre 20 °C	1,0%

Non eccedere tali percentuali, dosi eccessive di induritore possono provocare macchie di perossido in fase di finitura.

Proprietà

A prodotto applicato, lo stucco assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche dello stucco S15, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.



Stucco bianco S15 Induritore In Pasta C10		
Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	bianco
Gel time	min	3 ± 1
Peso Specifico	kg/L	1,3 ± 0,03
Ritiro Lineare ¹	%	0,90
Durezza Shore D	D	60
Assorbimento d'acqua ²	%	0,3
Tempo min. carteggiatura	min	30
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ³	°C	89
HDT(dopo 2 ore a 80°C) ⁴	°C	73

Imballi

Lo stucco per finitura S15 viene fornito in

- lattine da 4 litri
- fustini da 25 kg netti
- barattoli da 750 mL.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 2 anni dalla data di produzione.

¹ Dopo 2 ore a 80°C.

² UNI EN ISO 62

³ Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

⁴ Prova DMA, ASTM D648-01