



## S15 STUCCO GEL PER FINITURA "PE/P"



### STUCCO POLIESTERE CON CATALIZZATORE IN PASTA

#### Descrizione

Stucco ad alte prestazioni, medio peso specifico a base di resine poliestere insature e finissime cariche speciali.

#### Caratteristiche Principali

- colore bianco
- facilmente carteggiabile
- elevata resistenza agli agenti chimici.

#### Applicazioni consigliate

S15 è uno stucco formulato per la stuccatura e la finitura di superfici in vtr, trova il suo impiego ideale nella :

- finitura manufatti in vtr
- eliminazione di imperfezioni e graffi in lavorazioni di carrozzeria.

Si consiglia di non superare lo spessore di 6-8 mm (da raggiungere in più passate)

#### Induritori

S15 è uno stucco bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore in pasta C10 (Perossido di Benzoile).

#### Rapporto di catalisi

Lo stucco S15 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore In Pasta C10
Fra 5 e 10° C	3,0%
Fra 10 e 20 °C	2,0%
oltre 20 °C	1,0%

Non eccedere tali percentuali, dosi eccessive di induritore possono provocare macchie di perossido in fase di finitura.

#### Proprietà

A prodotto applicato, lo stucco assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche dello stucco S15, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.



Stucco bianco S15 Induritore In Pasta C10		
Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	bianco
Gel time	min	3 ± 1
Peso Specifico	kg/L	1,3 ± 0,03
Ritiro Lineare <sup>1</sup>	%	0,90
Durezza Shore D	D	60
Assorbimento d'acqua <sup>2</sup>	%	0,3
Tempo min. carteggiatura	min	30
Tg (dopo 2 ore a 80°C) <sup>3</sup>	°C	89
HDT(dopo 2 ore a 80°C) <sup>4</sup>	°C	73

#### Imballi

Lo stucco per finitura S15 viene fornito in

- lattine da 4 litri
- fustini da 25 kg netti
- barattoli da 750 mL.

#### Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 2 anni dalla data di produzione.

<sup>1</sup> Dopo 2 ore a 80°C.

<sup>2</sup> UNI EN ISO 62

<sup>3</sup> Prova DSC a 20°C/min in N<sub>2</sub>, ISO 11357

<sup>4</sup> Prova DMA, ASTM D648-01