

P50

TEX VETRORESINA



ADESIVO PER USI GENERALI



Descrizione

A base di resine poliestere insature, contiene fibre e cariche minerali.

Caratteristiche Principali

- ottima lavorabilità a spatola
- facilmente carteggiabile
- ottima resistenza meccanica.

Applicazioni consigliate

P50 è espressamente formulato per la rasatura e l'assemblaggio di manufatti in vetroresina oltre all'incollaggio di vari materiali; trova impieghi ottimali in lavorazioni quali :

- Fissaggio longheroni
- Posizionamento delle paratie
- Livellamento di particolari in VTR.

Induritori

P50 è bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore in pasta C10 (Perossido di Benzoile).

Rapporto di catalisi

P50 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore Pasta C10
fra 5 e 10°C	3,0%
fra 10 e 20°C	2,0%
oltre 20°C	1,0%

Non eccedere tali percentuali, dosi eccessive di induritore possono provocare macchie di perossido in fase di finitura.

Proprietà

A prodotto applicato, assumerà proprietà meccaniche in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche del P50, valutate a 20°C, sono riportate nella tabella seguente.



P50 con Induritore in pasta C10

Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	grigio-verde
Gel time	min	6,0 ± 1,0
Peso Specifico	kg/L	1,48 ± 0,10
Ritiro Lineare ¹	%	0,35
Durezza Shore D	D	65
Assorbimento d'acqua ²	%	2,4
Tempo min. carteggiatura	min	40
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ³	°C	97
HDT(dopo 2 ore a 80°C) ⁴	°C	82
Modulo a flessione ⁵	MPa	3670

Imballi

P50 viene fornito in :

- lattine da 4 litri
- fustini da 25 kg netti.

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 2 anni dalla data di produzione.

¹ Dopo 2 ore a 80°C.

² UNI EN ISO 62.

³ Prova DSC a 20°C/min in N₂.

⁴ Prova DMA, ASTM D648-01

⁵ Prova con Instron 5582, UNI EN ISO 178