



P25
POLIVIR VE FIBRATO
tipo "B"
ADESIVO – RIEMPITIVO VINILESTERE



Descrizione

A base di resine vinilestere, fibre organiche, fibre di vetro di lunghezza massima 3 mm e cariche minerali.

Caratteristiche Principali

- elevata resistenza chimica ed all'osmosi
- tixotropico, non cola applicato verticalmente
- ottime proprietà meccaniche
- elevata adesione
- buona flessibilità.

Applicazioni consigliate

P25 è espressamente formulato per la rasatura e la riparazione di manufatti in FRP ove siano richieste buone resistenze chimiche, trova impieghi ottimali in lavorazioni quali:

- Giunzioni scafi
- Riparazioni di superfici danneggiate da osmosi
- Riempimento di angoli e curvature di raggio medio-piccolo.

Induritori

P25 è bicomponente, da miscelare accuratamente con lo specifico induritore a base di perossido liquido C08 (Cicloesanone perossido).

Rapporto di catalisi

P25 va miscelato con una percentuale di induritore che tenga conto della temperatura dell'ambiente in cui si effettua la lavorazione. Non lavorare mai a temperature inferiori a 5°C.

Catalisi e Temperatura	Induritore Liquido C08
fra 5 e 10° C	3,0%
fra 10 e 20 °C	2,0%
oltre 20 °C	1,0%

Proprietà

A prodotto applicato, assumerà proprietà meccaniche che variano in funzione della temperatura a cui si è effettuata la lavorazione. Le caratteristiche del P25 sono state valutate a 20°C e sono riportate nella tabella seguente.



P25 con 2% Induritore Liquido C08		
Proprietà	u.m.	Valore
Colore	-	azzurro viracolore
Gel Time	min	40 ± 5,0
Peso Specifico	kg/L	1,30 ± 0,05
Ritiro Lineare ¹	%	0,4
Durezza Shore D	D	70
Assorbimento acqua ²	%	0,5
Tempo min. carteggiatura	min	270
Picco esotermico	°C	76
Tg (dopo 2 ore a 80°C) ³	°C	105
HDT(dopo 2 ore a 80°C) ⁴	°C	97

Imballi

P25 viene fornito in:

- fustini da 25 kg netti.
- Fusti da 250kg netti

Stoccaggio

Conservare nei recipienti originali chiusi, a temperature inferiori a 20°C, non esposti a fonti di calore o alla luce del sole. In queste condizioni il prodotto ha una stabilità di 4 mesi dalla data di spedizione.

¹ Dopo 2 ore a 80°C

² UNI EN ISO 62

³ Prova DSC a 20°C/min in N₂, ISO 11357

⁴ Prova DMA, ASTM D 648-01